



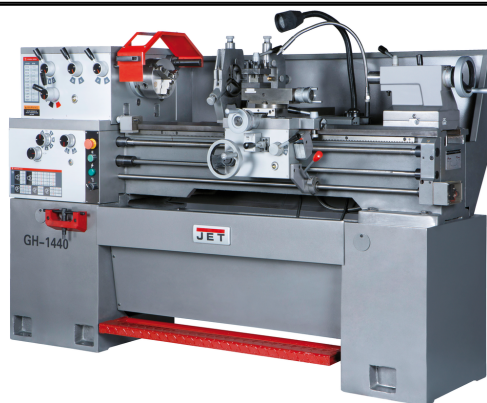
Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 03.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Универсальный токарно-винторезный станок, GH-1440K DRO



Технические характеристики:

Общая

Модель	GH-1440K DRO
Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	356
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	40 - 1800
Диаметр обточки над съемным мостиком, гар, мм	508
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	210
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,043-0,653
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,024-0,359
Масса, кг	960
Диапазон метрической резьбы, мм	0,45-7,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1900x710x1170
Длина в упаковке, см	199
Ширина в упаковке, см	76
Дюймовая резьба, TPI	4-112
Высота в упаковке, см	140
Масса в упаковке, кг	1060
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	160
Пиноль задней бабки	МК-3
Диаметр пиноли, мм	45
Диапазон неподвижного люнета, мм	10 - 88
Диапазон подвижного люнета, мм	10 - 66
Мощность двигателя, кВт	2,25
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,05
Объем бака СОЖ, л	5
Количество скоростей шпинделя, шт	12
Количество продольных подач, шт	40
Количество метрических резьб, шт	23
Количество дюймовых резьб, шт	40
Ход верхнего суппорта	90
Расстояние между направляющими, мм	260

style="text-align: justify;">???????????

- Система УЦИ по трем осям
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- 3-х кулачковый патрон 150 мм
- 4-х кулачковый патрон 200 мм
- Планшайба 300 мм
- Два упорных центра МК-3
- СОЖ
- Переходник с МК-5 на МК-3
- Сменные шестеренки
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649