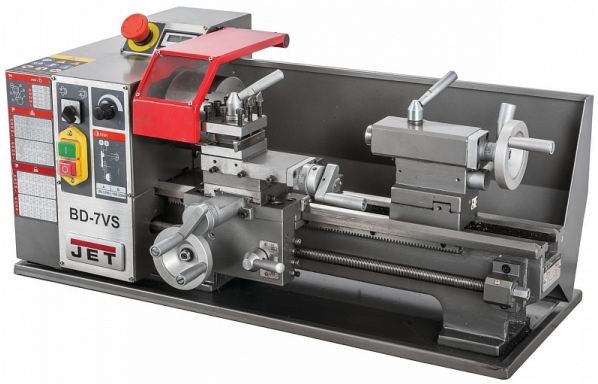
*Республика Казахстан,*
*г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649*
*г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5*
*www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz*

*Исх. №_____ от 29.03.2024г.*

**КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

| Настольный токарный станок, BD-7VS | |
|---|---|
|  | |
| **Технические характеристики:** | |
| **Общая** | |
| Напряжение, В | 230 |
| Диаметр обточки над станиной, мм | 180 |
| Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм | 110 |
| Расстояние между центрами, мм | 300□ |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 50 - 2500□ |
| Количество скоростей шпинделя | бесступенчато□ |
| Конус шпинделя | МК-3□ |
| Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм | 21□ |
| Диапазон продольной подачи, мм/об | 0,1; 0,2□ |
| Количество продольных подач | 2 |
| Диапазон метрической резьбы, мм | 0,25 - 3,0□ |
| Количество метрических резьб | 14 |
| Дюймовая резьба, TPI | 8 - 44□ |
| Количество дюймовых резьб | 12 |
| Шаг ходового винта, мм | Tr□16x2□ |
| Макс. размер резца, мм | 10 x 10□ |
| Ход поперечного суппорта, мм | 85□ |
| Ход верхнего суппорта, мм | 75 |
| Пиноль задней бабки | МК-2□ |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 50□ |
| Диаметр пиноли задней бабки | 25 |
| Расстояние между направляющими, мм | 100 |
| Мощность двигателя, кВт | 0,6□ |
| Потребляемая мощность, кВт (S6 40%) | 1 |
| Страна производителя | Китай |
| Длина, мм | 740 |
| Ширина, мм | 390 |
| Высота, мм | 310 |
| Масса, кг | 55 |
| Длина в упаковке, см | 76□ |
| Ширина в упаковке, см | 50□ |
| Высота в упаковке, см | 48□ |
| Масса в упаковке, кг | 68□ |
| **Цена с НДС, тенге** | 781000 |

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- Защитная крышка патрона с концевым выключателем
- 4-х позиционный резцедержатель
- Поддон для сбора стружки
- Сменные металлические шестерни 33/35/40/42/50/52/60Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения шпинделя
- Защитная задняя стенка

**Пусконаладочные работы:**
Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

**Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**
Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 *(г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций)* и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;
Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;
Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:
г.Алматы: + 7 727 222 333 5
г.Астана: + 7 7172 653 649