Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. №_____ от 29.03.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Настольный токарный станок, BD-11G	
	
Технические характеристики:	
Общая	
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	280
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя	6
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,07 - 0,4
Количество продольных подач	6
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Количество метрических резьб	21
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб	21
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Ход верхнего суппорта, мм	60
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1390
Ширина, мм	660
Высота, мм	1285
Масса, кг	180
Длина в упаковке, см	132 / 81 (станок/подставка)
Ширина в упаковке, см	70 / 69 (станок/подставка)

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- Вращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные металлические шестерни
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки
- Неподвижный люнет
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Набор инструмента для обслуживания станка Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:
Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).
Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 *(г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций)* и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;
Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;
Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:
г.Алматы: + 7 727 222 333 5
г.Астана: + 7 7172 653 649