



Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 03.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Фрезерно-сверлильный станок с УЦИ, JMD-X2S DRO



Технические характеристики:

Общая

Модель	JMD-X2S DRO
Напряжение, В	230
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,75
Тип двигателя	Бесколлекторный
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	40 - 2000
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	75 - 340
Масса, кг	110
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	725х620х880
Длина в упаковке, см	75
Ширина в упаковке, см	70
Высота в упаковке, см	90
Масса в упаковке, кг	125
Диаметр пиноли, мм	60
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	20
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	22
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	50
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	16
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Шюмпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	190
Размер стола по оси X и Y, мм	595 x 140
Максимальный диаметр нарезаемой резьбы, мм	M12
Ход стола по оси X и Y, мм	394 x 185
Ширина Т-образного паза, мм	12
Расстояние между пазами, мм	35

style="text-align: justify;">??????????

Зажимная тяга M10

- УЦИ по 3-м осям
- Сверлильный патрон B16 с оправкой. Зажим от 1 до 13 мм
- Защитный экран
- Пульт управления с индикацией частоты вращения
- Цифровой индикатор перемещения пиноли
- Набор инструмента для обслуживания
- Руководство по эксплуатации

□

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649