



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, + 7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

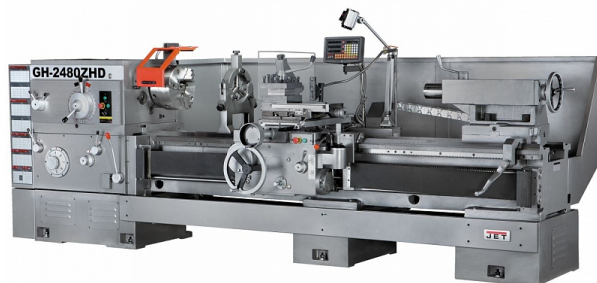
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 20.09.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарно-винторезный станок, GH-2480 ZHD DRO RFS



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	630
Диаметр обточки над суппортом	Ø350
Диаметр над выемкой, мм	Ø830
Эффективная длина выемки, мм	350
Максимальная длина заготовки, мм	2000
Макс. длина точения, мм	1840
Присоединение шпинделя (зажимной эксцентрик)	D-11
Отверстие шпинделя, мм	Ø105
Конус шпинделя	Ø 120 1:20
Количество скоростей шпинделя	18
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	7.5~1000
Количество продольных подач	77
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,05-24,32
Количество поперечных подач	79
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,025-12,16
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	4
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2
Нарезаемые резьбы:	
Метрическая резьба	1 ~ 240
Количество метрических резьб	50
Дюймовая резьба, TPI	19 ~ 1 TPI
Количество дюймовых резьб	30
Модульная резьба, MP	0.5 ~ 120
Количество модульных резьб	53
Диаметральная (питчевая), DP	28 ~ 1 DP
Количество питчевых резьб	24
Шаг продольного ходового винта, мм	12
Макс. размер инструмента, мм	32×32
Макс. ход поперечного суппорта, мм	440
Макс. поворот салазок, град.	±90°
Макс. ход продольного суппорта, мм	200
Конус пиноли задней бабки	MK6
Макс. ход пиноли задней бабки, мм	230

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø500 мм
- Планшайба Ø650 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр
- Невращающийся упорный центр
- Переходная втулка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Ускоренное перемещение продольного суппорта
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- Комплект установочных опор

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649