



Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 26.04.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Инструментальный токарный станок JTL-618DTC DRO



Технические характеристики:

Общая

Модель	JTL-618DTC DRO
Артикул 380 В	JTL618DTC DRO
Ход пиноли задней бабки	95 мм
Потребляемая мощность	3,3 кВт / S_6 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1850 x 750 x 1700 мм
Выходная мощность	2,25 кВт / S_1 100%
Масса	1100 кг
Ход верхнего суппорта	76 мм
Диаметр обточки над станиной	280 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	152 мм
Расстояние между центрами	457 мм
Проходное отверстие шпинделя	32 мм
Ход поперечного суппорта	320 мм
Частота вращения шпинделя, плавно	50 - 4000 об/мин
Диапазон зажима:	
- кулачки	150 мм
- цанговый патрон	76 мм
- цанги 5С круглые	27 мм
- цанги 5С 6-гранные	22 мм
- ступенчатый цанговый патрон	27 - 152 мм
Диаметр прутка, цанга 5С	27 мм
Метрическая резьба	0,2 - 6,35 мм
Дюймовая резьба	120 - 4 TPI
Продольная подача, плавно	5 - 102 мм/мин
Поперечная подача, плавно	8 - 178 мм/мин
Быстрый ход верхнего суппорта (эксцентрик)	2,5 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Конус шпинделя	5С (10°) / 4°
Цена с НДС, тенге	27300000
Склад	

????????????

- Автоматизированная коробка передач для нарезания резьбы
- Цифровые оптические линейки MITUTOYO и блок управления с сенсорным дисплеем
- Однопозиционный резцедержатель
- Основание с поддоном для сбора стружки
- Задняя бабка с конусом МК-2
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Винты регулировки по высоте

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649