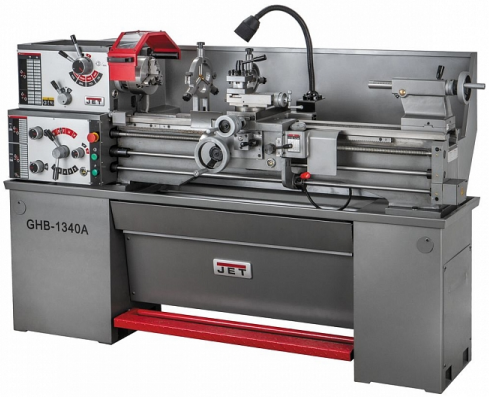
Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. №_____ от 29.03.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарно-винторезный станок GHB-1340A	
	
Технические характеристики:	
Общая	
Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	330
Диаметр обточки над мостиком станины, мм	476
Диаметр обточки над суппортом	197
Расстояние между центрами, мм	1015
Ширина станина, мм	186
Конус шпинделя	МК 5
Торец шпинделя DIN 55029 (Camlock)	D1-4
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø38
Обороты шпинделя, об/мин	70-2000
Количество скоростей шпинделя	8
Диаметр неподвижного люнета, мм	10 – 73
Диаметр подвижного люнета, мм	10 – 60
Ход пиноли задней бабки, мм	95
Диаметр пиноли задней бабки	32
Конус пиноли задней бабки	МК 3
Ход поперечной каретки суппорта, мм	160
Ход салазок верхнего суппорта, мм	68
Макс. размер инструмента, мм	16 x 16
Шаг ходового винта, мм	4
Продольные подачи, мм/об	0,037–0,80
Количество продольных подач	29
Поперечные подачи, мм/об	0,01–0,22
Количество поперечных подач	29
Метрические резьбы, мм	0,45–10
Количество метрических резьб	23
Дюймовые резьбы, TPI	3-1/4 – 80
Количество дюймовых резьб	32
Электропитание, В	400В ~3L/PE 50Гц
Выходная мощность	1,5 кВт (2 л.с.) S1
Номинальный ток, А	4
Сечение силового кабеля (H07RN-F), мм	4x1.5²
Устройство защиты потребителя, А	16
Страна производителя	Китай

- Выдвижной поддон для сбора стружки
- Экран защиты зоны резания
- 3-х кулачковый патрон160мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон 200мм с независимыми кулачками
- Планшайба 300мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Ножной тормоз
- Указатель резьбы
- Комплект сменных стальных шестерён
- 2 упорных центра МК 3
- Переходная втулка МК 5 / МК 3
- Указатель резьбы
- Комплект установочных опор
- Лампа освещения рабочей зоны
- Рабочий инструмент в ящике
- Масленка
- Подъемный крюк
- Инструкция по эксплуатации
- Список запасных частей

Пусконаладочные работы:
Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).
Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 *(г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций)* и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;
Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;
Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:
г.Алматы: + 7 727 222 333 5
г.Астана: + 7 7172 653 649