



Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 09.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарный станок по металлу BD-920W



Технические характеристики:

Общая

Модель	BD-920W
Артикул 220 В	321373M
Диаметр обточки над суппортом	135 мм
Скорость подачи	0,02 - 0,5 мм/об
Ход пиноли задней бабки	40 мм
Потребляемая мощность	0,98 кВт / S ₆ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	940 x 510 x 500 мм
Пиноль задней бабки	МК-2
Выходная мощность	0,55 кВт / S ₁ 100%
Масса	110 кг
Ход верхнего суппорта	45 мм
Диаметр обточки над станиной	220 мм
Расстояние между центрами	500 мм
Проходное отверстие шпинделя	20 мм
Макс. размер резца	12 x 12 мм
Ход поперечного суппорта	125 мм
Частота вращения шпинделя, 6	110 - 1700 об/мин
Присоединение шпинделя	D1-38 короткий конус
Метрическая резьба, 13	0,4 - 3,5 мм
Дюймовая резьба, 28	60 - 8 TPI
Диапазон подвижного люнета	12 - 90 мм
Диапазон неподвижного люнета	9,5 - 190 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Конус шпинделя	МК-3
Цена с НДС, тенге	по запросу
Склад	

??????????

- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
- 4-х кулачковая планшайба Ø190 мм
- Планшайба Ø190 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Однопозиционный резцедержатель
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Комплект сменных шестерен
- Невращающиеся упорные центры МК-2 и МК-3
- Указатель резьбы
- Комплект обратных кулачков
- Задняя стенка

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649