



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, +7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 19.09.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

### Токарный станок по металлу BD-X7



#### Технические характеристики:

##### Общая

Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	370
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 2500
Количество скоростей шпинделя	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,09
Количество продольных подач	1
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 2
Количество метрических резьб	10
Шаг ходового винта, мм	Тг 15x1
Макс. размер резца, мм	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход верхнего суппорта, мм	55
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Диаметр пиноли, мм	22
Расстояние между направляющими, мм	82
Мощность двигателя, кВт	0,5
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,75
Тип двигателя	Бесколлекторный
Аксессуары (привязка к разделу)	209
Страна производителя	Китай
Длина, мм	720
Ширина, мм	300
Высота, мм	290
Масса, кг	50
Длина в упаковке, см	85
Ширина в упаковке, см	35
Высота в упаковке, см	30
Масса в упаковке, кг	55
<b>Цена с НДС, тенге</b>	<b>660000</b>

- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Масляный шприц
- Ключ для 3х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

**Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

**Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649