Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. №_____ от 28.03.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Фуговально-рейсмусовый станок с ножевым валом «helical» (400 В) JPT-310 HH	
	
Технические характеристики:	
Общая	
Потребляемая (выходная) мощность двигателя, кВт	3,5 (2,2) кВт
Максимальная высота заготовки, мм	225
Потребляемая мощность, кВт	3,5 кВт
Напряжение, В	400
Частота вращения строгального вала	5500 об/мин
Диаметр строгального вала	70 мм
Размер ножей (ДхШхТ)	15 x 15 x 2,5 мм
Количество ножей	56
Скорость подачи заготовки	7 м/мин
Максимальная ширина заготовки, мм	307 мм
Максимальная глубина строгания за один проход	3,5 мм
Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине	1,5 мм
Минимальная длина заготовки, мм	150
Длина рейсмусового стола	540 мм
Глубина строгания за один проход	0-3,0 мм
Размеры фуговального стола (ДхШ)	1400 x 305 мм
Размеры фуговального упора (ДхВ)	1100 x 150 мм
Угол наклона фуговального упора	0–45°
Диаметр вытяжного штуцера, мм	100
Строгальный вал Helical	Есть
Длина, мм	1410
Ширина, мм	750
Высота, мм	1000
Масса, кг	230
Длина в упаковке, см	147
Ширина в упаковке, см	57,5
Высота в упаковке, см	111,5
Масса в упаковке, кг	260
Цена с НДС, тенге	1664000
Склад	

- Комплект ножей (установлен на валу)
- 5 запасных строгальных ножей с крепежными винтами
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала

Пусконаладочные работы:
Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).
Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 *(г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций)* и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;
Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;
Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:
г.Алматы: + 7 727 222 333 5
г.Астана: + 7 7172 653 649