



Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 20.04.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

GH-1440K DRO Универсальный токарно-винторезный станок, 400В



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	360
Диаметр обточки над съемным мостиком, гар, мм	520
Длина съемного мостика	237
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	210
Расстояние между центрами, мм	920
Частота вращения шпинделя, об/мин	40 - 1800
Количество скоростей шпинделя	12
Конус шпинделя	МК-5
Присоединение шпинделя	D1-4 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,043-0,653
Количество продольных подач	41
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,024-0,359
Количество поперечных подач	39
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4-7
Количество метрических резьб	37
Дюймовая резьба, TPI	4-56 TPI
Количество дюймовых резьб	28
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	175
Ход верхнего суппорта, мм	98
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли, мм	45
Диапазон неподвижного люнета, мм	5 – 90
Диапазон подвижного люнета, мм	10 – 70
Ширина станина, мм	260
Мощность двигателя, кВт	2,25
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,05
Объем бака СОЖ, л	15
Шаг ходового винта, мм	4
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1930

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
- Планшайба Ø300 мм
- Подвижный и неподвижный люнеты
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- 2 не вращающихся центра МК-3
- Вращающийся упорный центр МК-3
- Устройство подачи СОЖ
- Переходная втулка с МК-5 на МК-3
- Набор сменных металлических шестерён
- Ножной тормоз шпинделя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Лампа освещения рабочей зоны
- Указатель резьбы
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649