Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. №_____ от 29.03.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

BD-8A DRO Настольный токарный станок по металлу с УЦИ	
	
Технические характеристики:	
Общая	
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	210
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	135
Расстояние между центрами, мм	450
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	100 - 2000
Количество скоростей шпинделя	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,045 - 0,125
Количество продольных подач	2
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,045 - 0,125
Количество поперечных подач	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3
Количество метрических резьб	17
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Количество дюймовых резьб	13
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта, мм	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Диаметр пиноли, мм	22
Мощность двигателя, кВт	1,0
Потребляемая мощность, кВт	1,3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1000
Ширина, мм	550
Высота, мм	400
Масса, кг	92
Длина в упаковке, см	110
Ширина в упаковке, см	65
Высота в упаковке, см	50
Масса в упаковке, кг	123

- Трехкулачковый патрон Ø100 мм
- Система УЦИ по 2-м осям
- Невращающийся центр МК-2
- 4-х позиционный резцедержатель
- Набор сменных шестерен
- Панель с сенсорным управлением
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения
- Защитный экран патрона
- Задняя защитная стенка
- Невращающийся центр МК3
- Ключ для 3х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:
Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).
Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 *(г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций)* и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;
Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;
Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:
г.Алматы: + 7 727 222 333 5
г.Астана: + 7 7172 653 649