



Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 26.04.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

BD-12G Настольный токарный станок



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	300
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Количество скоростей шпинделя	6
Конус шпинделя	МК-5
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	38
Диапазон продольной подачи, мм/об	0.01 /0.02 /0.04 /0.016 /0.032 /0.064 /0.025 /0.05 /0.1
Количество продольных подач	9
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 4,0
Количество метрических резьб	21
Дюймовая резьба, ТРІ	8 - 56
Количество дюймовых резьб	21
Шаг ходового винта, мм	Тг 20x2,5
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Ход поперечного суппорта, мм	170
Ход верхнего суппорта, мм	90
Пиноль задней бабки	МК-3
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диапазон неподвижного люнета, мм	3-55
Диапазон подвижного люнета, мм	3-55
Диаметр пиноли, мм	35
Расстояние между направляющими, мм	180
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Тип двигателя	Асинхронный, 220В, 50 Гц
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1400
Ширина, мм	700
Высота, мм	700
Масса, кг	357
Длина в упаковке, см	155
Ширина в упаковке, см	75

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-5
- 3-х кулачковый патрон 160 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/40/50/60/60/65/70/80Т
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Защитный спиральный кожух ходового винта
- Защитный экран резцедержателя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Указатель резьбы
- Подставка
- Поддон для сбора стружки
- Неподвижный люнет
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649