



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, +7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

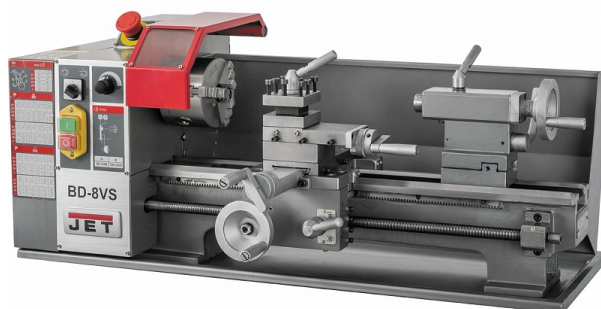
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 16.09.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Настольный токарный станок, BD-8VS



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	210
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	135
Расстояние между центрами, мм	400
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500
Количество скоростей шпинделя	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	21
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,1; 0,2
Количество продольных подач	2
Диапазон метрической резьбы, мм	0,25 - 3,0
Количество метрических резьб	14
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44
Количество дюймовых резьб	12
Шаг ходового винта, мм	Tr 16x2
Макс. размер резца, мм	10 x 10
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта, мм	75
Пиноль задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Диаметр пиноли, мм	25
Расстояние между направляющими, мм	100
Мощность двигателя, кВт	0,6
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1
Тип двигателя	Коллекторный
Страна производителя	Китай
Длина, мм	890
Ширина, мм	390
Высота, мм	310
Масса, кг	75
Длина в упаковке, см	91
Ширина в упаковке, см	50
Высота в упаковке, см	44
Масса в упаковке, кг	85

- Невращающийся центр МК-3
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 100 мм с обратными кулачками
- Защитная крышка патрона с концевым выключателем
- 4-х позиционный резцедержатель
- Поддон для сбора стружки
- Сменные металлические шестерни 30/35/40/42/50/52/60/66Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения шпинделя
- Защитная задняя стенка

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649