



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, + 7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

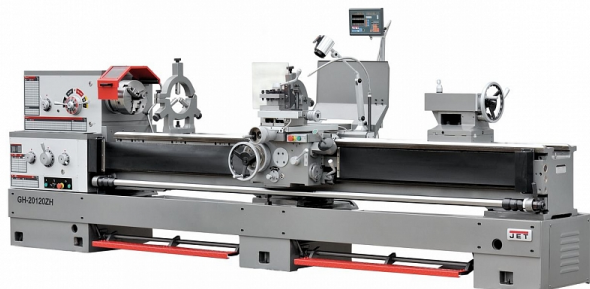
---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 01.09.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

## Токарно-винторезный станок серии ZH GH-20120ZH DRO



### Технические характеристики:

#### Общая

Напряжение, В	400
Диаметр обработки над станиной, мм	500
Диаметр обработки над съёмным мостиком, мм	720
Длина съёмного мостика, мм	200
Диаметр обработки над суппортом, мм	310
Расстояние между центрами, мм	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	9-1600
Количество скоростей шпинделя	24
Конус шпинделя	MK7
Присоединение шпинделя (зажимной эксцентрик)	DIN 55029 D1-8
Отверстие шпинделя, мм	Ø80
Диапазон продольных подач, мм/об	0,063–6,43
Количество продольных подач	80
Диапазон поперечных подач, мм/об	0,027–2,73
Количество поперечных подач	80
Диапазон метрических резьб, мм	1-224
Количество метрических резьб	46
Дюймовая резьба, TPI	28 – 1/8
Количество дюймовых резьб	48
Модульная резьба, MP	0,5 – 112
Количество модульных резьб	42
Диапазон питчевых резьб, DP	56 – 1/4
Количество питчевых резьб	45
Шаг ходового винта, мм	12
Макс. размер инструмента, мм	32x32
Ход поперечного суппорта, мм	310
Ход верхнего суппорта, мм	145
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	4,5
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2
Конус пиноли задней бабки	MK5
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Поперечный ход задней бабки, мм	±15
Диаметр неподвижного люнета, мм	50-200
Диаметр подвижного люнета, мм	18–100

- 6 регулировочных опор
- Защитное ограждение
- Защита резцедержателя
- Защита патрона с концевым выключателем
- Трехкулачковый патрон 250мм с базовыми и обратными кулачками
- 4-кулачковая планшайба 320мм
- Зажимная шайба 400мм
- 4-х позиционный резцедержатель с функцией поворота
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Ножной тормоз с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогеновая лампа
- Вращающийся центр МК 5
- Невращающийся центр МК 5
- Переходная втулка МК 7/ МК 5
- Резьбоуказатель
- Вал управления с 5 настраиваемыми кулачками (выключение продольной подачи)
- Рабочий инструмент в ящике
- Масленка
- Руководство по эксплуатации
- Список запасных частей

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649