



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, +7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 26.09.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

## Токарно-винторезный станок серии ZX GH-1860ZX DRO RFS



### Технические характеристики:

#### Общая

Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	460
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	690
Длина съёмного мостика, мм	310
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	280
Расстояние между центрами, мм	1500
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 1800
Количество скоростей шпинделя	12
Конус шпинделя	МК-7
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,06-1,7
Количество продольных подач	46
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,03-0,85
Количество поперечных подач	36
Диапазон метрической резьбы, мм	0,5 - 20
Количество метрических резьб	24
Количество дюймовых резьб	61
Модульная резьба, МР	0,25 - 10
Количество модульных резьб	20
Диапазон питчевой резьбы, ДР	3-1/4 - 96
Количество питчевых резьб	45
Шаг ходового винта, мм	6
Макс. размер резца, мм	25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм	300
Ход верхнего суппорта, мм	130
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	5
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	нет
Пинопль задней бабки	МК-5
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли, мм	75
Диапазон неподвижного люнета, мм	20-200
Диапазон подвижного люнета, мм	12 – 90
Объем бака СОЖ, л	15

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø300 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Невращающийся упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Ускоренное перемещение продольного суппорта
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Указатель резьбы
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- Комплект виброопор

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649