



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, +7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 16.09.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

## Токарно-винторезный станок GHB-1340A DRO



### Технические характеристики:

#### Общая

Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	330
Диаметр обточки над мостиком станины, мм	476
Диаметр обточки над суппортом	197
Расстояние между центрами, мм	1015
Ширина станина, мм	186
Конус шпинделя	МК-5
Торец шпинделя DIN 55029 (Camlock)	D1-4
Проходное отверстие шпинделя, мм	Ø38
Обороты шпинделя, об/мин	70-2000
Количество скоростей шпинделя	8
Диапазон неподвижного люнета, мм	10 – 73
Диапазон подвижного люнета, мм	10 - 60
Ход пиноли задней бабки, мм	95
Диаметр пиноли задней бабки	32
Конус пиноли задней бабки	МК 3
Ход поперечной каретки суппорта, мм	160
Ход салазок верхнего суппорта, мм	68
Макс. размер инструмента, мм	16 x 16
Шаг ходового винта, мм	4
Продольные подачи, мм/об	0,037–0,80
Количество продольных подач	29
Поперечные подачи, мм/об	0,01–0,22
Количество поперечных подач	29
Метрические резьбы, мм	0,45–10
Количество метрических резьб	23
Дюймовая резьба, TPI	3-1/4 – 80
Количество дюймовых резьб	32
Электропитание, В	400В ~3Л/PE 50Гц
Выходная мощность	1,5 кВт (2 л.с.) S1
Номинальный ток, А	4
Сечение силового кабеля (H07RN-F), мм	4x1.5 <sup>2</sup>
Устройство защиты потребителя, А	16
Страна производителя	Китай

- 3-х кулачковый патрон Ø160 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø200 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х-позиционный резцедержатель с фиксатором
- Подвижный и неподвижный люнет
- Выдвижной поддон для сбора стружки
- Указатель резьбы
- Ножной тормоз
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Защита резцедержателя
- 2 не вращающихся центра МК-3
- Переходная втулка МК-5/МК-3
- Набор сменных металлических шестерён
- Комплект установочных опор
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Лампа освещения рабочей зоны
- Ключ резцедержателя
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649