



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, + 7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

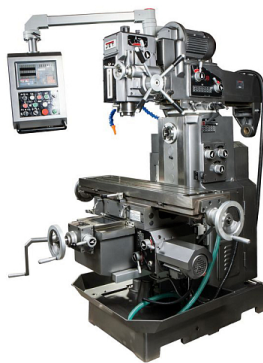
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 23.11.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Универсальный фрезерный станок JMD-26X2 DRO



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	40
Максимальный диаметр сверления с автоподачей, сталь, мм	16
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	45
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	125
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	25
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	67 - 2012
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	12
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0,1/0,15/0,3
Количество автоматических подач, шт	3
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Конус шпинделя	ISO 40 (DIN 2080)
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±90°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	80 - 420
Расстояние шпиндель-стойка	200 - 550
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	40 - 1300
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	12
Конус горизонтального шпинделя	ISO 40 (DIN2080)
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	0 - 340
Диапазон поворота хобота	±90°
Размер стола по оси X и Y, мм	1120 x 260
Ход стола по оси X и Y, мм	600 x 300
Максимальная нагрузка на стол, кг	250
Автоматическая подача по оси X, мм/мин	24 - 402
Количество подач по оси X, шт.	9
Автоматическая подача по оси Y, мм/мин	24 - 402
Количество подач по оси Y, шт.	9
Ширина Т-образного паза, мм	14
Количество Т-образных пазов, шт	3
Мощность двигателя автоподачи, кВт	0,37
Мощность двигателя подъема стола, кВт	0,75
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,04
Мощность вертикального двигателя, кВт	1,5
Мощность горизонтального двигателя, кВт	2,2

- Зажимная тяга
- Лампа местного освещения
- Устройство цифровой индикации по 3 осям
- Автоматическая подача по осям X и Y
- Централизованная система смазки стола
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм) ER32
- Сверлильный патрон Ø16 мм с оправкой ISO 40/B-16
- Переходные втулки ISO 40/МК-4, /МК-3, /МК-2, для свёрл
- Фрезерная оправка ISO 40 - Ø32 мм
- Оправка горизонтального шпинделя

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649