



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, +7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

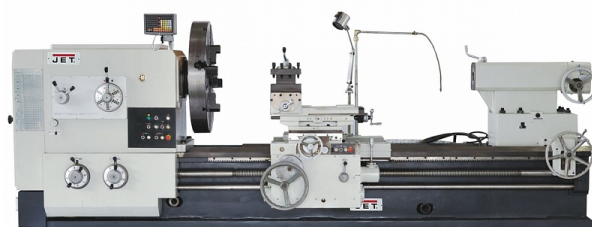
---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 16.09.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

**JET GH-50200 ZHP DRO RFS Универсальный токарно-винторезный станок**



**Технические характеристики:**

**Общая**

Напряжение, В	400
Макс. диаметр обработки над станиной, мм	1250
Макс. диаметр обработки над съемным мостиком, гар, мм	1750
Длина съемного мостика, мм	590
Макс. диаметр обработки над поперечным суппортом, мм	865
Расстояние между центрами, мм	5000
Макс. длина точения, мм	4850
Макс. допустимый вес заготовки в центрах, кг	5000
Частота вращения шпинделя, об/мин	2,5-250
Количество скоростей шпинделя	24 (12 обратных)
Конус шпинделя	ø140mm 1:20
Присоединение шпинделя	A2-15
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	130
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,064-12
Количество продольных подач	97
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,032 - 6
Количество поперечных подач	97
Диапазон подач среднего суппорта, мм/об	0,016-3
Количество подач среднего суппорта, шт	97
Диапазон метрической резьбы, мм	1-120
Количество метрических резьб	45
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	30-1/4
Количество дюймовых резьб	42
Диапазон модульной резьбы, MP	0,5 - 60
Количество модульных резьб	46
Диапазон питчевой резьбы, DP	1/2-60
Количество питчевых резьб	48
Шаг ходового винта, мм	12
Макс. размер резца, мм	50x50
Ход поперечного суппорта, мм	720
Ход среднего суппорта, мм	250
Поперечный ход резцедержателя, мм	200
Ускоренное перемещение продольное, м/мин	3,74
Ускоренное перемещение поперечное, м/мин	1,87

- 4х кулачковая планшайба с независимыми кулачками
- Вращающийся упорный центр для задней бабки
- Невращающийся упорный центр для задней бабки
- Переходная втулка
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Система подвода СОЖ
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность  $\pm 1$  знак
- Комплект установочных башмаков и анкерных болтов
- Лампа освещения рабочей зоны
- Защита резцедержателя
- Задняя защитная стенка

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649