



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, +7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 21.11.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

**Токарный станок с ЧПУ JET JSK-1430S CNC (Siemens, ручн. патрон, 4-х поз. резцедержка)**



**Технические характеристики:**

**Общая**

Напряжение, В	380
Система ЧПУ	Siemens 808DA
Макс. Ø заготовки над станиной, мм	360
Макс. Ø заготовки над суппортом, мм	180
Макс. Ø точения над станиной	350
Макс. Ø точения над суппортом	180
Максимальная длина заготовки, мм	590
Расстояние между центрами, мм	750
Макс. длина точения, мм	692
Ø патрона, дюйм (мм)	8 (200)
Макс. перемещение по оси X, мм	215
Макс. перемещение по оси Z, мм	750
Направляющие	скольжения
Ширина станины, мм	312
Частота вращения шпинделя, об/мин	200-2800
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	40
Макс. Ø прутка в шпинделе, мм	35
Кол-во позиций инструмента, шт	4
Макс. размер инструмента, мм	20x20
Конус пиноли задней бабки	МК-4
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10
Мощность главного двигателя, кВт	5,5
Длина, мм	2350
Ширина, мм	1480
Высота, мм	1850
Масса, кг	1950
<b>Цена с НДС, тенге</b>	по запросу
<b>Склад</b>	

- Siemens 808DA
- Мощность мотора шпинделя 5,5 кВт
- Ручной 3-х кулачковый патрон 8 дюймов
- Задняя бабка
- 4-х позиционная резцедержка
- Кондиционер электрошкафа
- Мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649