



Республика Казахстан,

г.Астана, ЖК Aurora, Айтеке би 3Б, +7 7172 978 330

г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5

www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 24.11.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

JET JRD-2100 Радиально-сверлильный станок



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	400
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	80
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	105
Макс. диаметр нарезания резьбы в низколегированной стали, мм	M52
Макс. диаметр резьбы чугун	M60
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1400
Шаг изменения скоростей вращения шпинделя	бесступенчатое
Конус шпинделя	MK-6
Мощность главного двигателя	7,5
Макс. крутящий момент шпинделя, Нм	980
Количество скоростей автоподачи пиноли шпинделя	8
Диапазон скоростей автоподачи пиноли шпинделя, мм/об	0,06- 1,38
Максимальное усилие механизма подачи, кН	24,5
Вертикальное перемещение консоли вверх/вниз, мм/мин	1000
Диаметр колонны, мм	450
Угол поворота консоли вокруг оси колонны, град.	±180°
Перемещение шпинделя на оборот маховика, мм	151
Ход пиноли шпинделя, мм	400
Расстояние от шпинделя до оси колонны, мм	450– 2550
Горизонтальный ход шпиндельной бабки (вручную), мм	2100
Расстояние шпиндель-основание, мм	400 – 1620
Мощность двигателя подъема/опускания консоли, кВт	2,2
Мощность гидронасоса зажима шпинделя, стойки и траверсы, кВт	1,1
Страна производителя	Китай
Длина, мм	3590
Ширина, мм	1250
Высота, мм	3530
Масса, кг	7400
Длина в упаковке, см	376
Ширина в упаковке, см	140
Высота в упаковке, см	226

- Сверлильный патрон с ключом
- Соединительная планка для сверлильного патрона
- Втулка вала для инструмента с коническим хвостовиком
- Клин выколота
- Стандартный рабочий стол

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649