РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

НАСТОЛЬНЫЙ ТОЧИЛЬНЫЙ СТАНОК 200
СО СВЕТОДИОДНЫМИ ЛАМПАМИ

Модель JWBG-8HS



JET

Тел.: + 7 708 800 6000
www.stankogroup.kz

Part No. M-JT1-3161
Edition 3 05/2026
Copyright ©2026 JET

1.0 **Содержание**

Раздел **Страница**

1.0 Содержание 2
2.0 Предупреждения по безопасности 3
3.0 О данном станке и руководстве 5
4.0 Идентификация изделия 6
5.0 Технические характеристики 7
6.0 Установка и сборка 8
6.1 Распаковка 8
6.2 Сборка и регулировка 9
6.3 Выбор шлифовального круга 11
6.4 Проверка простукиванием 11
6.5 Балансировка круга 11
7.0 Электрические соединения 12
7.1 Инструкции по заземлению 12
7.2 Удлинительные шнуры 12
8.0 Эксплуатация 13
8.1 Заточка ножей газонокосилки 13
8.2 Заточка стамесок и плоских отвёрток 14
8.3 Заточка сверл 14
8.4 Заточка ножей 14
8.5 Заточка ножниц 14
9.0 Техническое обслуживание 14
9.1 Общие требования к очистке и техническому обслуживанию 14
9.2 Замена сетевого шнура 15
9.3 Уход за шлифовальными кругами 15
9.4 Замена шлифовального круга 15
9.5 Использование проволочного или полировального круга 16
9.6 Хранение 16
9.7 Смазка 16
10.0 Дополнительная смазка 16
11.0 Поиск и устранение неисправностей JWBG-8HS 17
12.0 Запасные части 18
12.1.1 Настольный точильный станок JWBG-8HS — сборочный чертёж 18
12.1.2 Настольный точильный станок JWBG-8HS — перечень деталей 19
13.0 Электрическая схема 20
14.0 Гарантия и сервисное обслуживание 21



2.0 Предупреждение по безопасности

1. Перед выполнением сборки или эксплуатацией станка прочитайте и полностью уясните содержание настоящего руководства по эксплуатации.
2. Прочитайте и уясните все предупреждения, нанесённые на станок и приведённые в настоящем руководстве. Несоблюдение всех этих предупреждений может привести к тяжёлым травмам.
3. Заменяйте предупреждающие этикетки, если они стали нечитаемыми или были удалены.
4. Не используйте данный точильный станок иначе, чем по назначению. При использовании станка в других целях компания JET отказывается от любых явно выраженных или подразумеваемых гарантий и снимает с себя ответственность за любые травмы, которые могут возникнуть в результате такого использования.
5. Всегда используйте защитные экраны для глаз точильного станка. Кроме того, надевайте защитные очки, соответствующие требованиям ANSI Z87.1, или защитный лицевой щиток. (Обычные очки имеют только ударопрочные линзы; они **НЕ являются защитными очками**.)
6. Перед эксплуатацией точильного станка снимите галстук, кольца, часы и другие ювелирные украшения, а также закатайте рукава выше локтей. Не носите свободную одежду. Длинные волосы должны быть убраны.
7. При выполнении шлифовальных работ, представляющих опасность для оператора, надевайте защитную одежду, например фартук или защитную обувь.
8. При необходимости используйте средства защиты органов слуха (беруши или противошумные наушники).
9. Не эксплуатируйте станок в состоянии усталости или под воздействием наркотических средств, алкоголя или каких-либо лекарственных препаратов.
10. Перед подключением станка к источнику электропитания убедитесь, что выключатель ВКЛ./ВЫКЛ. находится в положении «ВЫКЛ.».
11. Не используйте точильный станок, если выключатель ВКЛ./ВЫКЛ. не обеспечивает его включение и выключение.
12. Убедитесь, что станок надлежащим образом заземлён.
13. Перед выполнением регулировки, технического обслуживания или заменой абразивных кругов отключите точильный станок от источника электропитания.
14. Не эксплуатируйте электроинструменты во взрывоопасной атмосфере, например в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли.
15. Удаляйте регулировочные и гаечные ключи. Возьмите за правило перед включением станка проверять, удалены ли с точильного станка все ключи и регулировочные инструменты.
16. При эксплуатации электроинструмента на открытом воздухе используйте удлинительный шнур, предназначенный для наружного применения.
17. Если эксплуатация электроинструмента во влажном помещении неизбежна, используйте источник электропитания, защищённый устройством защитного отключения (GFCI).
18. Во время работы станка защитные ограждения должны постоянно находиться на своих местах. Если для выполнения технического обслуживания ограждения были сняты, соблюдайте особую осторожность и немедленно установите их на место после завершения технического обслуживания.
19. Проверяйте повреждённые детали. Перед дальнейшей эксплуатацией станка необходимо тщательно проверить любое защитное ограждение или другую повреждённую деталь, чтобы убедиться в их исправной работе и выполнении предусмотренных функций. Проверьте соосность движущихся деталей, отсутствие заеданий и поломок, надёжность крепления, а также любые другие условия, которые могут повлиять на работу станка. Защитное ограждение или любую другую повреждённую деталь необходимо надлежащим образом отремонтировать или заменить.
20. Обеспечьте достаточное свободное пространство вокруг рабочей зоны и верхнее освещение, не создающее бликов.
21. Содержите пол вокруг станка в чистоте; на нём не должно быть обрезков материалов, масла и смазки.
22. Не допускайте посторонних лиц в рабочую зону; они должны находиться на безопасном расстоянии от неё. **Не подпускайте детей.**
23. Обеспечьте защиту мастерской от доступа детей с помощью навесных замков, главных выключателей или путём извлечения ключей запуска.
24. Полностью сосредоточьтесь на выполняемой работе. Отвлечение, разговоры и «баловство» являются неосторожными действиями, которые могут привести к тяжёлым травмам.
25. Всегда сохраняйте устойчивое положение, чтобы не упасть на инструмент или другие движущиеся детали. Не тянитесь слишком далеко и не применяйте чрезмерное усилие при работе с любым станком.
26. Используйте рекомендованные принадлежности. Использование неподходящих принадлежностей может привести к травмированию людей.
27. Перед очисткой выключите станок и отключите его от источника электропитания. Для удаления стружки или мусора используйте щётку или сжатый воздух — не используйте для этого руки.
28. Никогда не оставляйте работающий точильный станок без присмотра. Отключите питание и не отходите от станка до полной остановки кругов.
29. Техническое обслуживание электроинструмента должно выполняться квалифицированным специалистом

по ремонту с использованием только запасных частей JET, указанных в настоящем руководстве.
30. Перед запуском точильного станка удалите из рабочей зоны незакреплённые предметы и ненужные заготовки.
31. Не используйте точильный станок в опасных условиях. Не эксплуатируйте электроинструменты во влажных или мокрых помещениях и не подвергайте их воздействию дождя. Рабочая зона должна быть хорошо освещена.
32. Проверяйте абразивные круги на наличие трещин и других повреждений. Выполняйте «проверку простукиванием» для проверки целостности круга (см. **раздел 6.4 «Проверка простукиванием»**). Не используйте неисправный или повреждённый круг.
33. Убедитесь, что максимальная частота вращения абразивных кругов соответствует частоте вращения точильного станка.
34. Перед началом шлифования дождитесь, пока абразивные круги достигнут полной частоты вращения.
35. Не прижимайте заготовку к кругу с таким усилием, чтобы скорость вращения круга снижалась.
36. Отрегулируйте положение опоры для заготовки так, чтобы расстояние от неё до поверхности круга составляло от 1/16 до 1/8 дюйма.
37. Не выполняйте шлифование боковой поверхностью круга; все работы выполняйте на рабочей поверхности или кромке круга рядом с опорой для заготовки.
38. Не шлифуйте алюминий или магний, поскольку это может создать опасность возникновения пожара.

Ознакомьтесь со следующими обозначениями безопасности, используемыми в настоящем руководстве:

⚠ Осторожно Это означает, что несоблюдение мер предосторожности может привести к незначительным травмам и/или возможному повреждению станка.

⚠ Предупреждение Это означает, что несоблюдение мер предосторожности может привести к тяжёлым травмам или даже смерти.

3.0 О данном станке и руководстве

Настольный точильный станок JET JWBG-8HS со светодиодными лампами предназначен главным образом для деревообработки. Станок используется для шлифования и заточки обычных инструментальных сталей — токарных резцов, стамесок, ножей, ножей для рубанков, резцов для резьбы по дереву и других инструментов. Большие опоры для заготовок имеют регулируемую конструкцию. Защитный экран от искр и поликарбонатный защитный экран для глаз обеспечивают дополнительную защиту. Использование средств индивидуальной защиты глаз по-прежнему обязательно. Резиновые опорные накладки предотвращают скольжение станка. Кроме того, в основании предусмотрены монтажные отверстия для крепления станка к верстаку или стойке.

Настоящее руководство содержит сведения о безопасной эксплуатации и техническом обслуживании настольного точильного станка JET модели JWBG-8HS со светодиодными лампами. В руководстве приведены инструкции по сборке, меры предосторожности, общие правила эксплуатации, требования к техническому обслуживанию и схема с перечнем деталей. Настольный точильный станок разработан и изготовлен для обеспечения стабильной и длительной эксплуатации при использовании в соответствии с инструкциями, приведёнными в настоящем документе.

Оператору рекомендуется ознакомиться с требованиями стандарта ANSI B7.1 — *«Требования безопасности при использовании, обслуживании и защите абразивных кругов»*.

Если у вас возникли вопросы или имеются замечания, обратитесь к местному поставщику или в компанию JET. ТОО «STANKO Group» через веб-сайт: www.stankogroup.kz

Сохраните настоящее руководство для дальнейшего использования. В случае передачи станка другому владельцу руководство должно быть передано вместе со станком.

⚠ Предупреждение **Перед выполнением сборки или эксплуатацией станка прочитайте и полностью уясните содержание настоящего руководства. Несоблюдение этих требований может привести к тяжёлым травмам.**

4.0 **Идентификация изделия**

Ознакомьтесь с устройством и органами управления настольного точильного станка. В дальнейшем в настоящем руководстве эти компоненты будут упоминаться в инструкциях по сборке и эксплуатации.

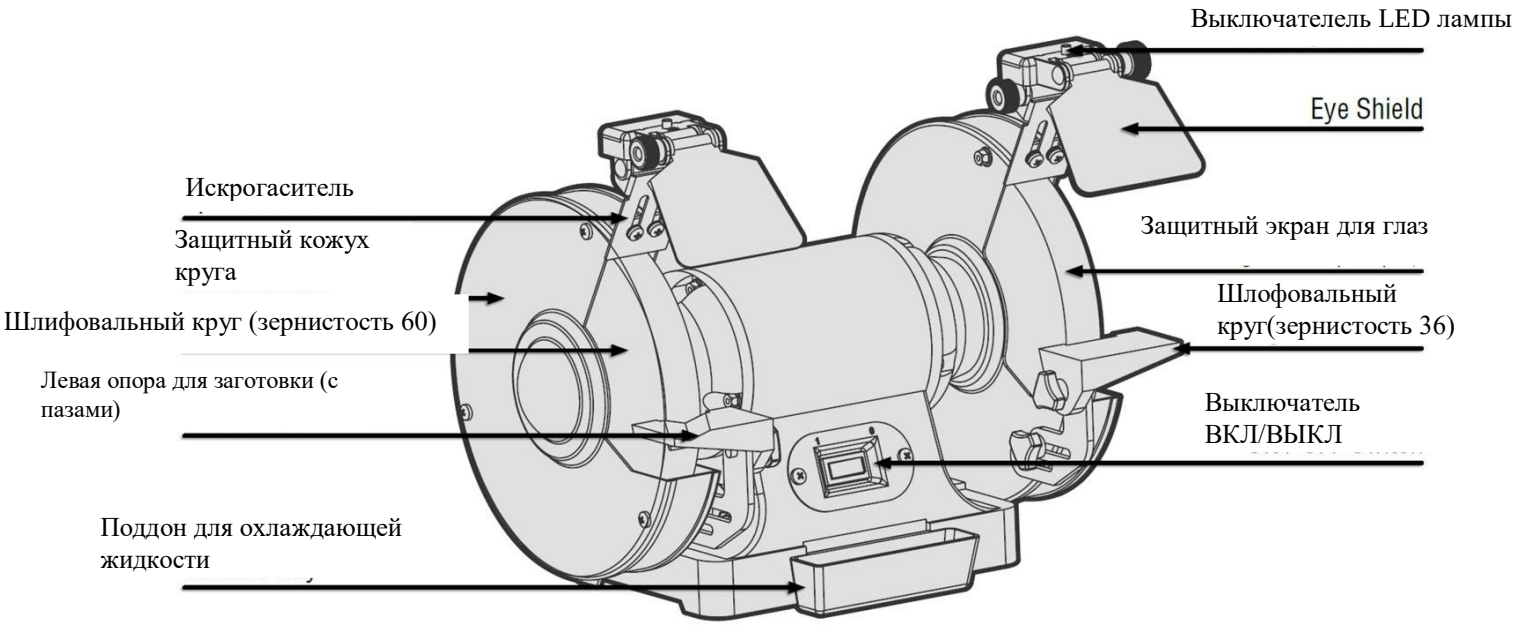


Рисунок 4-1

5.0 **Технические характеристики**

Номер модели JWBG-8HS

Арикул JT1-3161

Электродвигатель и электрика:

Тип электродвигателя.....Полностью закрытый, с воздушным охлаждением, синхронный, с конденсаторным пуском

Мощность.....0,5 (0,25) кВт

Количество фаз .....1 ф

Напряжение.....230В

Частота..... 50 Гц

Пусковой конденсатор.....VDE explosion proof capacitor C=6UF/450V

Частота вращения электродвигателя..... 2 850 об/мин

Рекомендуемый номинал цепи.....15 А

Уровень шума ..... 75 дБ на расстоянии 3 футов, без нагрузки

Шлифовальные круги и вал:

Диаметр вала ..... 5/8" (15.88мм)

Размер шлифовального круга (наружный диаметр × ширина × диаметр отверстия) 200 x 25 x 15.88мм

Зернистость шлифовальных кругов ..... 36 и 60

Материал шлифовального круга ....Коричневый электрокорунд

Материалы:

Корпус электродвигателя ..... Сталь

Торцевая крышка..... Сталь

Основание ..... Алюминий

Опора для заготовки..... Алюминий

Внутренний кожух круга..... Сталь

Наружный кожух круга ..... Сталь

Фланцевая шайба..... Сталь

Защитный экран для глаз ..... Поликарбонат

Основание:

Размеры (Ш x Г)..... 228 x 155мм

Диаметр монтажных отверстий..... 11мм

Расстояние между монтажными отверстиями 204мм

Габариты и масса:

Габаритные размеры (Д x Ш x В) ..... 355.6 x 254 x 298.45мм

Масса нетто 13.5кг

Масса брутто 14.5кг

Технические характеристики, приведённые в настоящем руководстве, соответствовали действующим на момент публикации, однако в связи с политикой постоянного совершенствования продукции компания JET оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления изменять технические характеристики без возникновения каких-либо обязательств.

6.0 Установка и сборка

6.1 Распаковка

Осторожно извлеките настольный точильный станок из упаковки и установите его на прочную ровную поверхность. Извлеките всё остальное содержимое упаковки.

Не выбрасывайте упаковочные материалы до тех пор, пока из неё не будут извлечены все комплектующие. Проверьте приведённый ниже упаковочный лист, чтобы убедиться в наличии всех деталей и принадлежностей. О любых недостающих компонентах сообщите своему дистрибьютору. (Сначала осмотрите точильный станок и убедитесь, не были ли какие-либо детали предварительно установлены.)

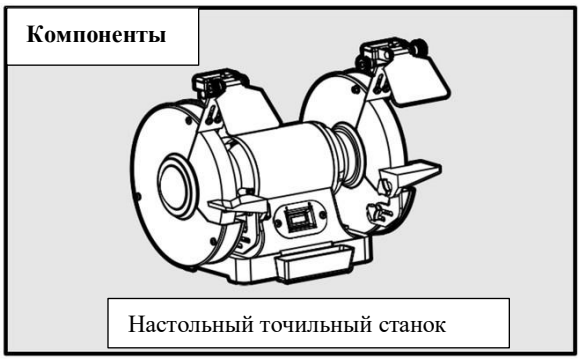


Рисунок 6-1

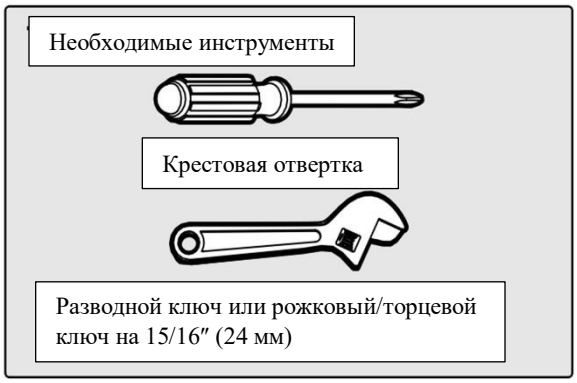


Рисунок 6-2

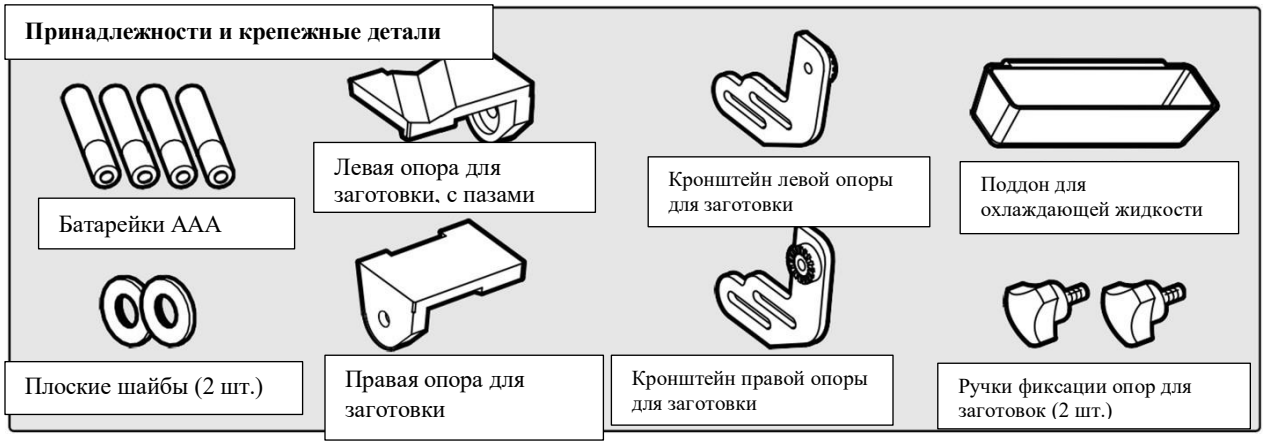


Рисунок 6-3

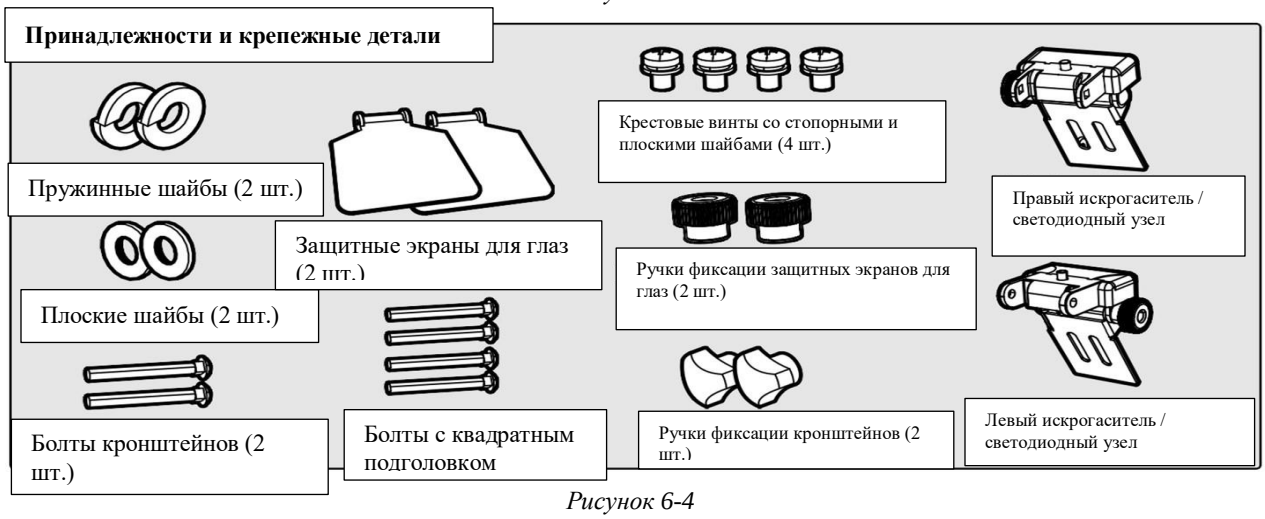


Рисунок 6-4

⚠ Предупреждение

Не подключайте станок к источнику электропитания до полного завершения сборки. Несоблюдение этого требования может привести к случайному запуску станка и травмированию.

6.2 Сборка и регулировка

6.2.1 Установка искрогасителей

1. Установите узел искрогасителя (F) на кожух круга так, чтобы его нижний край находился примерно в 1/16 дюйма от шлифовального круга.
2. Закрепите узел искрогасителя двумя крестовыми винтами (E), стопорными шайбами и плоскими шайбами, устанавливаемыми с нижней стороны пластины искрогасителя. Надёжно затяните винты крестовой отвёрткой.
3. Повторите описанные выше действия для установки другого искрогасителя.

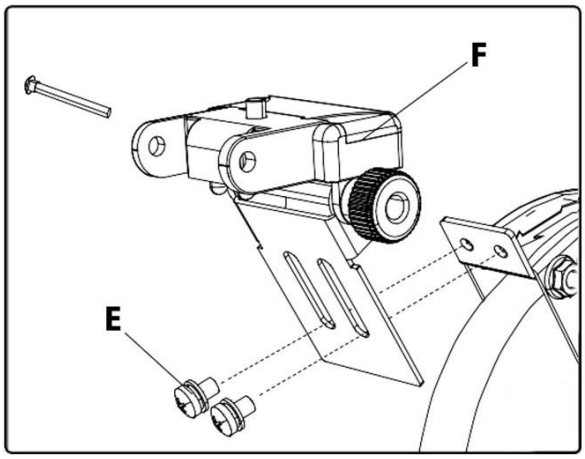


Рисунок 6-5

6.2.2 Установка защитных экранов для глаз

ПРИМЕЧАНИЕ: Болт с квадратным подголовком и ручка фиксации, используемые для крепления, предварительно установлены на защитном экране для глаз. Перед установкой на узел искрогасителя снимите их.

1. Установите защитный экран для глаз (H) на узел искрогасителя (G) и совместите отверстия.
2. Вставьте болт с квадратным подголовком (J) через отверстия в искрогасителе (G) и защитном экране для глаз (H). Затяните с помощью ручки фиксации защитного экрана для глаз (I).
3. Повторите описанные выше действия для установки другого защитного экрана для глаз.

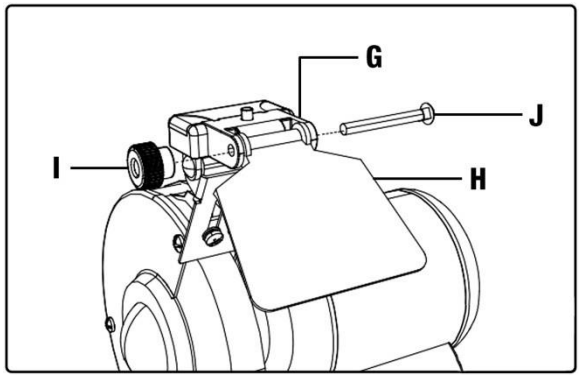


Рисунок 6-6

6.2.3 Установка опор для заготовок

1. Установите кронштейн опоры для заготовки (D):

С внешней стороны кожуха круга вставьте болт кронштейна (S) через отверстие в кожухе круга и нижний паз кронштейна опоры для заготовки (D). Закрепите его плоской шайбой (N), стопорной шайбой (M) и ручкой фиксации кронштейна (K). Затяните ручку.

2. Установите опору для заготовки (A):

Установите опору для заготовки с внутренней стороны кожуха круга, вставив винт опоры для заготовки через плоскую шайбу (P), опору для заготовки (A), верхний паз кронштейна опоры для заготовки и кожух круга. Затяните ручку.

3. Повторите описанные выше действия для установки другой опоры для заготовки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Отрегулируйте положение опоры для заготовки так, чтобы расстояние до поверхности круга составляло от 1/16″ до 1/8″. По мере износа круга регулируйте положение опоры, поддерживая указанное расстояние.

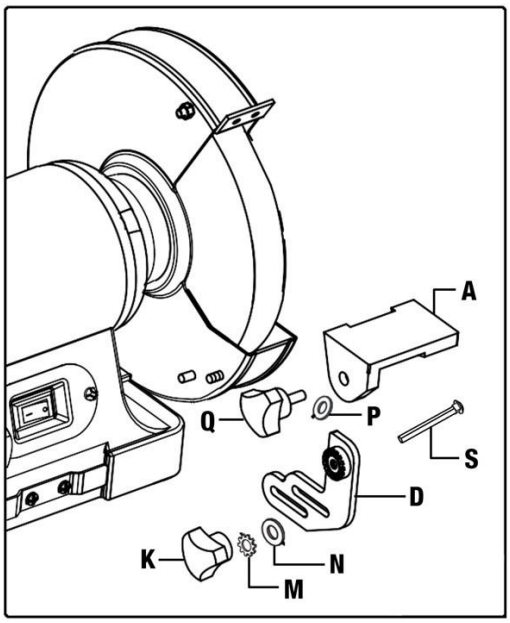


Рисунок 6-7

6.2.4 Установка поддона для охлаждающей жидкости

Установите поддон для охлаждающей жидкости (L) на кронштейн поддона, затем с усилием прижмите поддон вниз к кронштейну, чтобы надёжно зафиксировать его на месте.

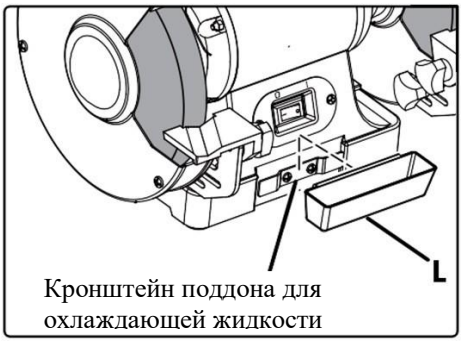


Рисунок 6-8

6.2.5 Установка батареек светодиодных ламп

1. Выключатель светодиодной лампы расположен в верхней части узла искрогасителя. Перед установкой батареек убедитесь, что кнопка светодиодной лампы находится в положении «ВЫКЛ.».
2. Снимите крышки батарейных отсеков с верхней части светодиодных узлов.
3. Установите батарейки AAA (O) в батарейные отсеки в соответствии с обозначениями полярности, затем установите крышки батарейных отсеков на место.
4. Повторите описанные выше действия для другой светодиодной лампы.

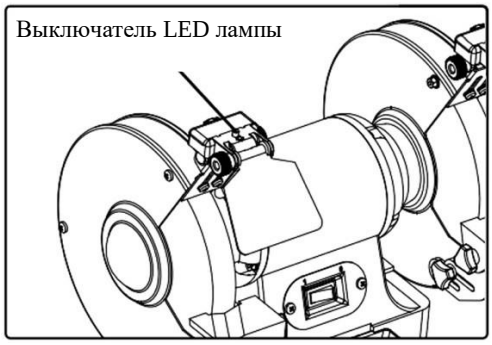


Рисунок 6-9

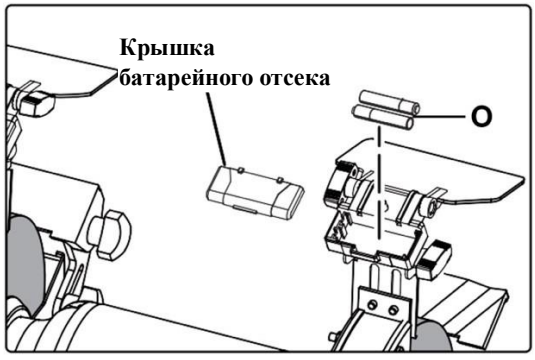


Рисунок 6-10

6.2.6 Крепление к рабочей поверхности

Перед использованием этого точильного станка надёжно закрепите его на устойчивой рабочей поверхности, например на верстаке или дополнительной стойке JET (см. *раздел 10 «Дополнительная принадлежность»*). Это предотвратит вибрацию, смещение или опрокидывание настольного точильного станка во время работы. **ПРИМЕЧАНИЕ:** крепёжные детали для установки в комплект поставки не входят.

Крепление к верстаку

1. Подготовьте болты 1/4″, плоские шайбы, стопорные шайбы и шестигранные гайки (не входят в комплект поставки). Длина болтов должна на 1-1/2″ превышать толщину столешницы верстака.
2. Определите и отметьте на верстаке места расположения монтажных отверстий.
3. Просверлите в верстаке два отверстия диаметром 3/8″.
4. Установите настольный точильный станок на верстак, совместив отверстия в основании с отверстиями в верстаке.
5. Вставьте два болта диаметром 1/4″ с шайбами и надёжно закрепите их гайками.

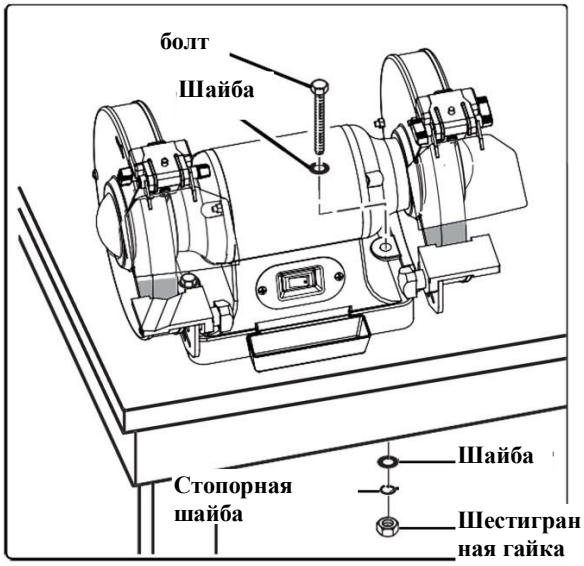


Рисунок 6-11

⚠ Предупреждение

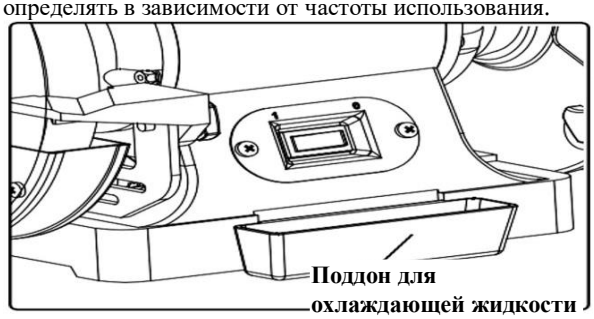
Всегда следите за тем, чтобы настольный точильный станок был надёжно закреплён на верстаке или на дополнительной стойке JET. Несоблюдение этого требования может привести к несчастному случаю и, как следствие, к тяжёлым травмам.

⚠ Предупреждение **Всегда используйте средства защиты глаз с боковыми щитками, имеющие маркировку о соответствии требованиям ANSI Z87.1. Несоблюдение этого требования может привести к попаданию вылетающих предметов в глаза и, как следствие, к тяжёлым травмам.**

6.2.7 Использование поддона для охлаждающей жидкости

Поддон для охлаждающей жидкости предназначен для охлаждения перегретых заготовок. Перед началом работы заполните поддон наполовину водой или подходящей охлаждающей жидкостью.

Периодически опорожняйте поддон для охлаждающей жидкости. Промывайте его для удаления металлических частиц и снова заполняйте чистой водой, чтобы предотвратить загрязнение и образование отложений. Периодичность очистки следует определять в зависимости от частоты использования.



Поддон для охлаждающей жидкости

Рисунок 6-12

6.3 Выбор шлифовального круга

Шлифовальные круги обычно характеризуются пятью основными параметрами: материалом, твёрдостью круга, размером зерна, плотностью расположения зёрен и типом связки. Эти обозначения, как правило, указаны на этикетке круга.

Универсальные круги из карбида кремния (карборунда) могут перегреваться и нарушать закалку высококачественной инструментальной стали. Для заточки деревообрабатывающих инструментов рекомендуется использовать круг из *оксид алюминия (электрокорунд)*.

Перед установкой всегда осматривайте абразивный круг. (См. *раздел 6.4 «Проверка простукиванием»*.) Треснувший или каким-либо образом повреждённый круг **использовать запрещается**. Максимальная рабочая скорость, указанная на этикетке абразивного круга, должна быть не менее 2850 об/мин (частота вращения шпинделя точильного станка).

6.4 Проверка простукиванием

Внутренний дефект, например трещина или пустота, может быть незаметен при визуальном осмотре. Перед установкой шлифовального круга проверьте его целостность, выполнив простую «проверку простукиванием».

1. Подвесьте круг, вставив небольшой штифт в отверстие или удерживая круг пальцем.
2. Осторожно постучите по плоской стороне круга неметаллическим предметом, например деревянным стержнем или рукояткой отвёртки. Постучите примерно под углом 45° в обе стороны от вертикальной осевой линии, на расстоянии примерно 2,5-5см от наружной кромки. Затем поверните круг на 45° и повторите проверку.
3. Исправный круг издаёт звонкий звук, а неисправный — глухой звук, что свидетельствует о наличии трещин или других внутренних повреждений. Любой круг, который не издаёт звонкого звука, следует выбраковать.

⚠ Предупреждение

Треснувший или иным образом повреждённый шлифовальный круг может разрушиться, а его осколки могут вылететь из станка с высокой скоростью и привести к травмированию. Регулярно проверяйте круги на наличие повреждений и убедитесь, что все защитные кожухи установлены на место.

6.5 Балансировка шлифовального круга

При **отключённом от источника электропитания** станке и слегка затянутых гайках шпинделя вручную вращайте круги и наблюдайте за их движением.

Шлифовальный круг имеет правильную балансировку, если:

1. Наружная поверхность круга вращается ровно и без биения, то есть его окружность вращается концентрично относительно шпинделя.
2. Отсутствует боковое биение.

Оператор, который терпеливо выполняет необходимые регулировки, будет вознаграждён ровным вращением кругов и точностью шлифования заготовок.

6.5.1 Регулировка концентричности

Если наружная поверхность не вращается концентрично относительно шпинделя, попробуйте сместить круг ближе к осевой линии шпинделя перед затяжкой гайки. См. A на рисунке 6-13.

Другой способ добиться концентричности — использовать правящий инструмент для шлифовального круга (не входит в комплект поставки). «Правка» заключается в удалении текущего слоя абразивного материала для обнажения свежей поверхности. Правящий инструмент также используется для «выравнивания» круга, то есть для придания шлифовальной поверхности параллельности опоре для заготовки, чтобы вся поверхность круга равномерно соприкасалась с заготовкой. Правильное использование правящего инструмента устраняет выступающие участки, обеспечивает концентричное вращение относительно шпинделя и сводит вибрацию к минимуму. (Всегда соблюдайте инструкции производителя правящего инструмента.)



Рисунок 6-13: Балансировка шлифовального круга

6.5.2 Устранение бокового биения

1. Ослабьте гайку и немного поверните наружный фланец. Слегка затяните гайку и вручную проверните круг для проверки.
2. Если биение сохраняется, продолжайте повторять действия, описанные в шаге 1, каждый раз постепенно поворачивая наружный фланец в одном и том же направлении. См. B на рисунке 6-13. Следите за тем, чтобы каждый раз сохранять одинаковое положение круга.

3. Если поворот наружного фланца на полный оборот не даёт результата, снимите гайку, наружный фланец и круг (сохраняйте исходную ориентацию круга, сделав на нём отметку карандашом для последующего ориентирования). Затем поверните внутренний фланец примерно на 90° и повторите описанные выше действия с наружным фланцем.

4. Продолжайте поочерёдно перемещать фланцы таким образом до полного устранения биения.

При необходимости между фланцем и боковой поверхностью круга можно установить прокладку из плотной бумаги или картона.

ПРИМЕЧАНИЕ: При разгоне и остановке станка может сохраняться очень небольшое биение, однако оно не влияет на работу на нормальной скорости.

Если после выполнения описанных выше действий чрезмерное биение сохраняется, см. *раздел 11.0 «Поиск и устранение неисправностей»* для ознакомления с другими возможными причинами. При поиске и устранении неисправностей учитывайте следующие возможные причины дисбаланса:

1. Круг установлен неконцентрично.
2. Круг имеет боковое биение.
3. Втулка круга на шпинделе имеет люфт.
4. Круг имеет низкое качество.
5. Фланцы деформированы.

7.0 Электрическое соединение

Настольный точильный станок JWBG-8HS рассчитан на напряжение питания 230 В. Станок оснащён вилкой, предназначенной для подключения к цепи с *заземлённой розеткой* на 230 В, имеющей вид, показанный на рисунке А, 7-1.

Перед подключением к источнику электропитания убедитесь, что выключатель находится в положении *ВЫКЛ.*

Рекомендуется подключать станок к цепи на 15 А с автоматическим выключателем на 15 А или предохранителем с задержкой срабатывания, маркированным буквой «D». **Местные нормы и правила имеют приоритет над приведёнными рекомендациями.**

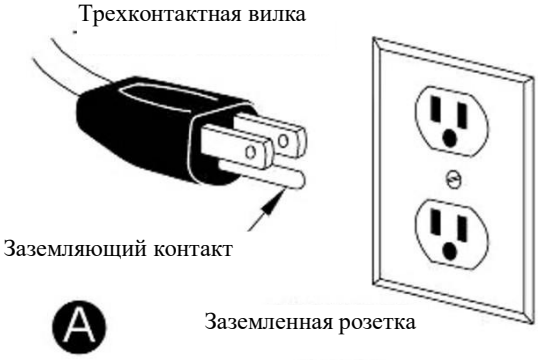


Рисунок 7-1: Вилка и розетка

7.1 Инструкции по заземлению

1. Все заземлённые инструменты с сетевым:

В случае неисправности или поломки заземление обеспечивает для электрического тока путь наименьшего сопротивления, снижая риск поражения электрическим током. Этот инструмент оснащён электрическим шнуром с защитным заземляющим проводником и заземляющей вилкой. Вилка должна подключаться к соответствующей розетке, которая надлежащим образом установлена и заземлена в соответствии со всеми местными нормами и правилами.

Не вносите изменения в конструкцию поставляемой вилки — если она не подходит к розетке, обратитесь к квалифицированному электрику для установки соответствующей розетки.

Неправильное подключение защитного заземляющего проводника может привести к поражению электрическим током. Проводник с изоляцией, наружная поверхность которой имеет зелёный цвет, с жёлтыми полосами или без них, является защитным заземляющим проводником. Если требуется ремонт или замена электрического шнура или вилки, не подключайте защитный заземляющий проводник к токоведущему контакту.

⚠ Предупреждение

Если инструкции по заземлению понятны вам не полностью или у вас имеются сомнения в правильности заземления инструмента, обратитесь к квалифицированному электрику или специалисту по техническому обслуживанию. Несоблюдение этого требования может привести к тяжёлым или смертельным травмам.

Используйте только трёхжильные удлинители с трёхконтактными заземляющими вилками и трёхконтактными розетками, соответствующими вилке инструмента.

Повреждённый или изношенный шнур следует немедленно отремонтировать или заменить.

2. Заземлённые инструменты с сетевым шнуром, предназначенные для использования в цепях питания с номинальным напряжением ***менее 150 В:***

Этот инструмент предназначен для использования в цепи с розеткой, имеющей вид, показанный на **рисунке 7-1, А**.

7.2 Удлинители

ИСПОЛЬЗУЙТЕ НАДЛЕЖАЩИЙ УДЛИНИТЕЛЬ. Используйте только трёхжильные удлинители с трёхконтактными заземляющими вилками и трёхконтактными розетками, соответствующими вилке инструмента.

Убедитесь, что удлинитель находится в исправном состоянии. При использовании удлинителя убедитесь, что его номинальный ток соответствует току, потребляемому изделием. Использование удлинителя недостаточного сечения приведёт к падению напряжения в сети, что вызовет снижение мощности и перегрев. В **таблице 1** приведён выбор правильного размера в зависимости от длины шнура и номинального тока, указанного на паспортной табличке. Если вы сомневаетесь, используйте следующий больший размер сечения. Чем меньше номер калибра, тем больше сечение шнура

.

Номинальный ток	Общая длина шнура, футы			
	25	50	100	150
	AWG			
4.8A	18	16	16	14

Таблица 1: Рекомендации по выбору удлинителя

1. Перед использованием осмотрите удлинитель. Убедитесь, что он правильно подключён и находится в исправном состоянии. Повреждённый удлинитель всегда заменяйте или до начала использования поручите его ремонт квалифицированному специалисту.
2. Не используйте удлинитель ненадлежащим образом. Не тяните за шнур при отсоединении от розетки — всегда отключайте его, вытягивая за вилку. Перед отсоединением изделия сначала отсоедините удлинитель от розетки. Предохраняйте удлинители от острых предметов, чрезмерного нагрева и воздействия влаги.
3. Перед подключением точильного станка к электрической розетке убедитесь, что выключатель находится в положении **ВЫКЛ.**, а номинальный ток розетки соответствует номинальному току, указанному на паспортной табличке электродвигателя. Работа при пониженном напряжении приведёт к повреждению электродвигателя.

8.0 Эксплуатация

Настольный точильный станок предназначен для ручного шлифования, например для заточки стамесок, отвёрток и сверл, удаления излишков металла и сглаживания металлических поверхностей.

Абразивный шлифовальный круг со средней зернистостью подходит для грубого шлифования, когда требуется удалить значительное количество металла или получение гладкой поверхности не имеет существенного значения.

Абразивный шлифовальный круг с мелкой зернистостью следует использовать для заточки инструментов с соблюдением точных размерных допусков, поскольку он удаляет металл постепенно, обеспечивая точное шлифование и получение гладкой поверхности.

⚠ Предупреждение **Не эксплуатируйте этот точильный станок без установленных и исправных защитных кожухов и экранов. Всегда используйте одобренные защитные очки или защитные лицевые щитки. Несоблюдение этого требования может привести к тяжёлым травмам.**

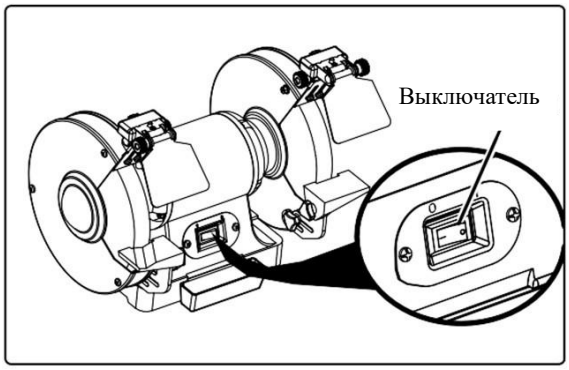


Рисунок 8-1

1. Перед включением настольного точильного станка всегда надевайте защитные очки и вставайте сбоку от станка, а не перед ним.
2. Переведите выключатель ВКЛ./ВЫКЛ. в положение **ВКЛ.** После запуска станка дождитесь, пока он наберёт полную скорость, прежде чем приступать к шлифованию. Это занимает около 15 секунд (рисунок 8-1).
3. Плотно прижимайте заготовку к опоре для заготовки. Очень маленькие детали удерживайте плоскогубцами или другими подходящими зажимными приспособлениями.
4. Выберите подходящий шлифовальный круг для выполняемой операции. Круг зернистостью 60 подходит для небольшого съёма материала и заточки. Круг зернистостью 36 подходит для быстрого съёма материала и изменения формы инструмента.
5. Плавно и равномерно подавайте заготовку к шлифовальному кругу. Перемещайте заготовку вперёд и назад с равномерной скоростью, чтобы обеспечить равномерное шлифование и предотвратить прижигание отдельных участков поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ: При шлифовании образование искр является нормальным явлением. Защищайте себя и окружающее пространство от разлетающихся искр.

6. Медленно перемещайте заготовку и не прижимайте её с чрезмерным усилием к шлифовальному кругу. Если из-за чрезмерного усилия скорость вращения круга начинает снижаться, периодически ослабляйте давление, чтобы позволить кругу восстановить полную скорость вращения.

ПРИМЕЧАНИЕ: Чрезмерное давление может привести к повреждению станка, перегреву электродвигателя и преждевременному износу шлифовального круга.

7. Шлифуйте только торцевой рабочей поверхностью шлифовального круга; никогда не шлифуйте его боковой поверхностью.
8. Регулярно погружайте нагретый конец заготовки в поддон для охлаждающей жидкости для его охлаждения.
9. Переведите выключатель ВКЛ./ВЫКЛ. в положение **ВЫКЛ.** Для полной остановки кругов требуется около 3 минут 20 секунд. Не прикасайтесь к корпусу настольного точильного станка до полной остановки и охлаждения. Отсоедините станок от источника электропитания.

8.1 Заточка ножей газонокосилки

Ножи газонокосилки обычно затачиваются только с одной режущей кромки, а с другой стороны слегка правятся. Выполните эту операцию заточки с обоих режущих концов ножа.

После заточки обязательно отбалансируйте нож, удалив дополнительное количество материала с более тяжёлого конца. Несбалансированные ножи могут привести к серьёзному повреждению коленчатого вала газонокосилки. Для этой цели в продаже имеются различные недорогие конические балансиры. В качестве альтернативы нож можно отбалансировать с помощью отвёртки, закреплённой в тисках, как показано на рисунке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед обслуживанием ножей всегда отсоединяйте провода свечи зажигания или аккумуляторную батарею от газонокосилки, чтобы предотвратить случайный запуск двигателя.

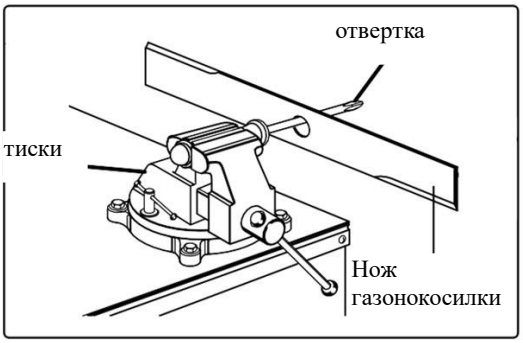


Рисунок 8-2

8.2 Заточка стамесок и шлицевых отвёрток

Наконечник правильно заточенной стамески или отвёртки представляет собой идеально плоский прямоугольник, расположенный перпендикулярно осевой линии стержня. Две боковые поверхности и две грани сужаются к концу. Прижимайте каждую грань отвёртки к кругу для выравнивания, затем плавно подводите конец прямо к кругу, чтобы придать ему правильную форму.

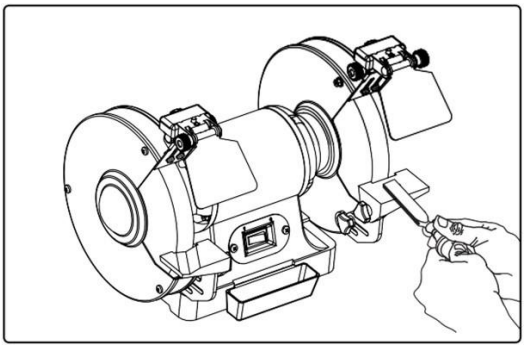


Рисунок 8-3

8.3 Заточка сверл

Используйте опору для заготовки с пазами для обеспечения наклонной опоры сверла во время шлифования. Проходящий через опору наклонный паз служит ложем для сверла при выполнении операций по заточке.

Для получения лучших результатов заточки можно использовать приспособление для заточки сверл (продаётся в большинстве хозяйственных магазинов). Начинайте заточку с одной стороны режущей части, сохраняя имеющийся угол, затем поворачивайте сверло, сохраняя контакт с поверхностью шлифовального круга. Затачивайте только режущую часть сверла.

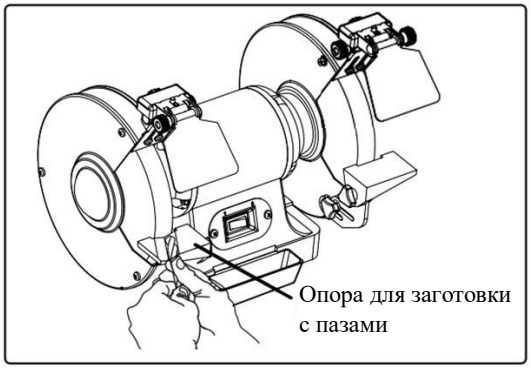


Рисунок 8-4

8.4 Заточка ножей

Начинайте работу с более тяжёлого конца лезвия и двигайтесь к острию, снимая металл с обеих сторон ножа.

8.5 Заточка ножниц

По возможности разберите ножницы, чтобы сделать операцию заточки более простой и безопасной. Снимайте материал только с наружной поверхности, двигаясь от более тяжёлого конца лезвия к острию.

9.0 Техническое обслуживание

⚠ Предупреждение **В целях собственной безопасности перед выполнением регулировки или технического осмотра настольного точильного станка переведите выключатель в положение «ВЫКЛ.» и выньте вилку из электрической розетки.**

9.1 Общие требования очистке и техническому обслуживанию

1. Регулярно проверяйте станок и удаляйте скопившуюся пыль с помощью мягкой щётки. Во время очистки используйте защитные очки для защиты глаз.

2. Если требуется очистить корпус точильного станка, протрите его мягкой влажной тканью. Можно использовать мягкое моющее средство. Не используйте спирт, бензин или другие аналогичные чистящие средства. Не допускайте контакта шлифовальных кругов с влажной тканью.

⚠ Предупреждение **Не допускайте попадания тормозной жидкости, бензина, продуктов на основе нефтепродуктов, проникающих масел и т. п. на пластиковые детали. Химические вещества могут повредить, ослабить или разрушить пластик, что может привести к тяжёлым травмам.**

1. Всегда следите за тем, чтобы защитные экраны для глаз были прозрачными и не закрывали обзор шлифовального круга.

9.2 Замена сетового шнура

Если требуется замена сетевого шнура, она должна выполняться в авторизованном сервисном центре во избежание угрозы безопасности.

9.3 Уход за шлифовальными кругами

При нормальной эксплуатации на шлифовальных кругах могут появляться трещины, канавки, закругления кромок, сколы, нарушение правильной формы или засорение посторонним материалом.

Треснувшие круги следует немедленно заменить. Другие указанные дефекты можно устранить с помощью правящего инструмента (продаётся в большинстве хозяйственных магазинов); однако новые круги иногда также требуют правки для восстановления правильной формы.

9.4 Замена шлифовального круга

При нормальной эксплуатации на шлифовальных кругах могут появляться трещины, канавки, закругления кромок, сколы, нарушение правильной формы или засорение посторонним материалом. Шлифовальные круги необходимо проверять перед каждым использованием. Треснувшие круги следует немедленно заменить. Любой из остальных указанных дефектов можно устранить с помощью правящего инструмента (не входит в комплект поставки).

Если требуется заменить круг, убедитесь, что новый круг рассчитан на частоту вращения не менее 2850 об/мин. В таблице 2 приведены правильные размеры сменного круга.

	Диаметр круга	Максимальная ширина	Диаметр центрального отверстия
JWBG-8HS	8”	1"	16 мм (5/8”)

Таблица 2

Проверяйте новые круги на наличие трещин (см. *раздел 6.4 «Проверка простукиванием»*) и сохраняйте существующую последовательность установки крепёжных деталей. Перед выполнением ремонта убедитесь, что станок отключён от электросети.

Замена шлифовального круга:

1. Убедитесь, что станок выключен и отсоединён от источника электропитания.
2. Ослабьте ручку фиксации кронштейна и снимите узел кронштейна опоры для заготовки с кожуха круга. Повторите эти действия с другой стороны.
3. С помощью крестовой отвёртки снимите два оставшихся болта и гайки с кожуха круга. Повторите эти действия с другой стороны.
4. С помощью двух ключей на 24 мм ослабьте шестигранную гайку шпинделя, расположенную с наружной стороны шлифовального круга. Для ослабления шестигранной гайки с левой стороны необходимо поворачивать ключ по часовой стрелке, а для ослабления шестигранной гайки с правой стороны — против часовой стрелки.

Если у вас возникают трудности при использовании метода с двумя ключами, можно попробовать удерживать один круг во время ослабления гайки. Если вы выбрали этот способ, наденьте перчатки, чтобы избежать царапин на руках или пальцах.

Снимите шестигранную гайку шпинделя и наружный фланец круга.

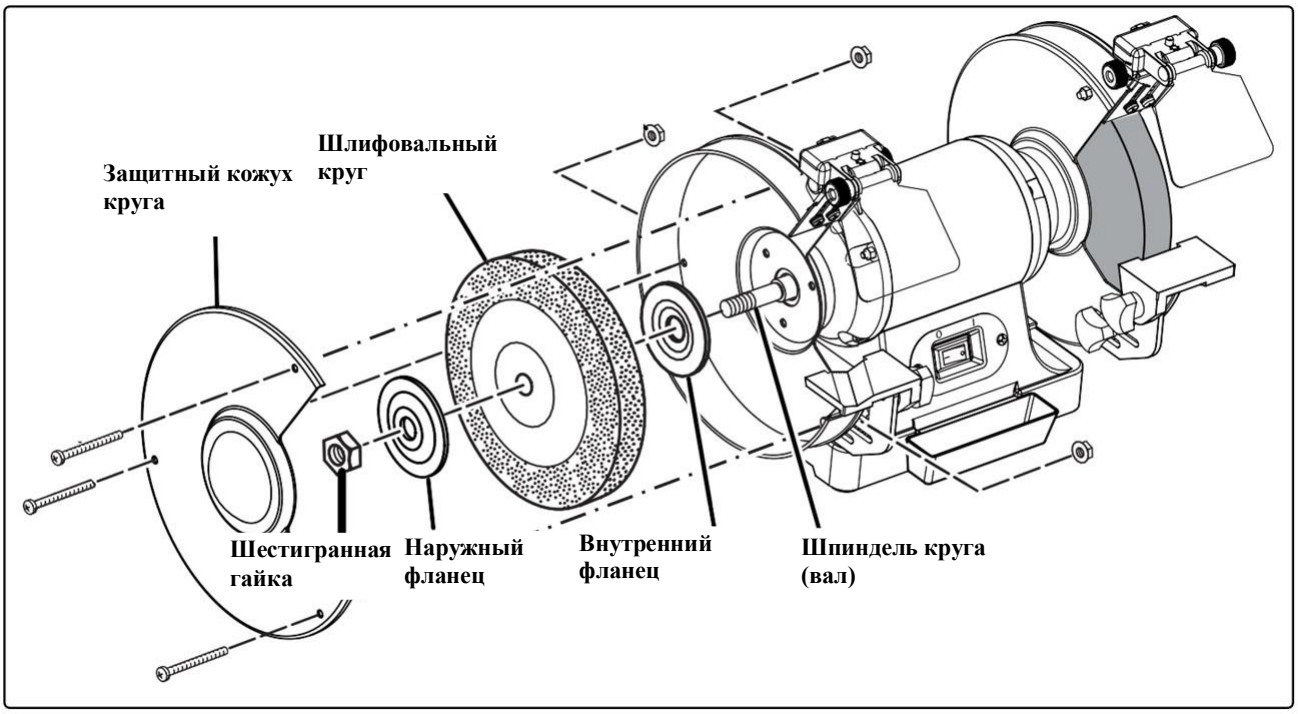


Рисунок 9-1

1. Замените шлифовальный круг новым кругом, рассчитанным на частоту вращения не менее 2850 об/мин. Наружный диаметр круга должен составлять 8 дюймов, а диаметр отверстия под шпиндель — 16 мм (5/8 дюйма). Не удаляйте этикетки со шлифовальных кругов.

2. После замены круга установите на место наружный фланец и шестигранную гайку шпинделя..

⚠ Осторожно

Не затягивайте гайку слишком сильно и не используйте ударный гайковёрт для её затяжки. Это может привести к повреждению шлифовальных кругов и травмированию.

1. Установите защитный кожух круга на место и закрепите его болтами и ручками фиксации. Установите узлы опор для заготовок на место. Перед началом работы убедитесь, что все защитные кожухи, экраны и опоры для заготовок установлены правильно.

9.5 Использование проволочного или полировального круга

Проволочный или полировальный круг при необходимости можно установить с любой стороны станка.

При использовании проволочных кругов могут потребоваться дополнительные проставки в зависимости от толщины круга. **ПРИМЕЧАНИЕ:** первая проставка всегда должна устанавливаться на вал шпинделя между самым внутренним фланцем круга и корпусом станка. При необходимости вторая проставка устанавливается между самым наружным фланцем круга и шестигранной гайкой шпинделя.

Всегда используйте входящие в комплект фланцы круга, даже при использовании проволочного или полировального круга.

9.6 Хранение

Храните настольный точильный станок и шлифовальные круги в условиях, защищающих их от влаги, загрязнений и других возможных повреждений.

9.7 Смазка

Все подшипники электродвигателя имеют постоянную заводскую смазку и не требуют дополнительной смазки.

10.0 Дополнительная принадлежность

Настольный точильный станок можно установить на стойку JET (дополнительная принадлежность, каталожный номер JT9-577172), оснащённую регулируемой платформой и чашей для охлаждающей жидкости. См. рисунок 10-1. Для заказа обратитесь к своему дилеру или в службу поддержки клиентов JET по номеру телефона, указанному на обложке.



Рисунок 10-1: Дополнительная стойка

11.0 Поиск и устранение неисправностей JWBG-8HS

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
Электродвигатель не запускается.	Станок не подключён к розетке.	Полностью вставьте вилку в розетку.
	Выключатель не находится в положении **ВКЛ.**	Убедитесь, что выключатель полностью переведён в положение **ВКЛ.**
	Шнур электродвигателя перерезан или имеет потёртости.	Замените шнур новым.
	Неисправна вилка шнура.	Замените вилку новой.
	Перегорел предохранитель или сработал автоматический выключатель.	Восстановите цепь. (Возможно, к одной цепи подключено слишком много станков.)
	Неисправен электродвигатель.	Обратитесь в службу поддержки клиентов JET.
Электродвигатель не запускается, при этом перегорает предохранитель или срабатывает автоматический выключатель.	Слишком много станков работает от одной электрической цепи.	Выключите другие станки и попробуйте снова.
	Используется предохранитель ненадлежащего типа.	Попробуйте использовать предохранитель с задержкой срабатывания или подключите станок к цепи с предохранителем или автоматическим выключателем более высокого номинала.
	Круги не могут вращаться из-за препятствия.	Отключите станок от электросети и вручную поверните шлифовальный круг; устраните препятствие.
	Удлинитель недостаточного сечения.	Используйте удлинитель соответствующего сечения; см. таблицу 1.
	Короткое замыкание.	Требуется ремонт шнура, вилки или электродвигателя; обратитесь в службу поддержки клиентов JET.
Электродвигатель не развивает полную мощность.	Низкое напряжение в сети.	Попросите электрика проверить напряжение в сети.
	Неисправен электродвигатель или конденсатор.	Обратитесь в службу поддержки клиентов JET.
Электродвигатель перегревается.	Перегрузка электродвигателя.	Уменьшите нагрузку на электродвигатель; не прижимайте заготовку слишком сильно.
	Неисправность конденсатора.	Обратитесь в службу поддержки клиентов JET.
Электродвигатель останавливается или снижает скорость.	Перегрузка электродвигателя.	Уменьшите нагрузку на электродвигатель; не прижимайте заготовку слишком сильно.
	Низкое напряжение в сети.	Проверьте напряжение в сети.
	Ослаблены электрические соединения.	Обратитесь в службу поддержки клиентов JET.
	Неисправен электродвигатель.	Обратитесь в службу поддержки клиентов JET.
Часто перегорает предохранитель или срабатывает автоматический выключатель.	Перегрузка электродвигателя.	Уменьшите нагрузку на электродвигатель; не прижимайте заготовку слишком сильно.
	Перегрузка электрической цепи.	Слишком много электроприборов подключено к одной цепи.
	Неправильный предохранитель или автоматический выключатель.	Попросите электрика модернизировать электроснабжение розетки.
Шлифовальные круги вращаются с биением.	Слишком сильно затянута гайка шпинделя, вследствие чего фланцы деформируются.	Не затягивайте гайку слишком сильно.
	Фланец (фланцы) деформирован(ы) или поверхность фланца неровная.	Замените фланец (фланцы).
	Втулки кругов имеют слишком большой люфт.	Установите новые втулки или замените круг.
	Шпиндель повреждён.	Обратитесь в службу поддержки клиентов JET.

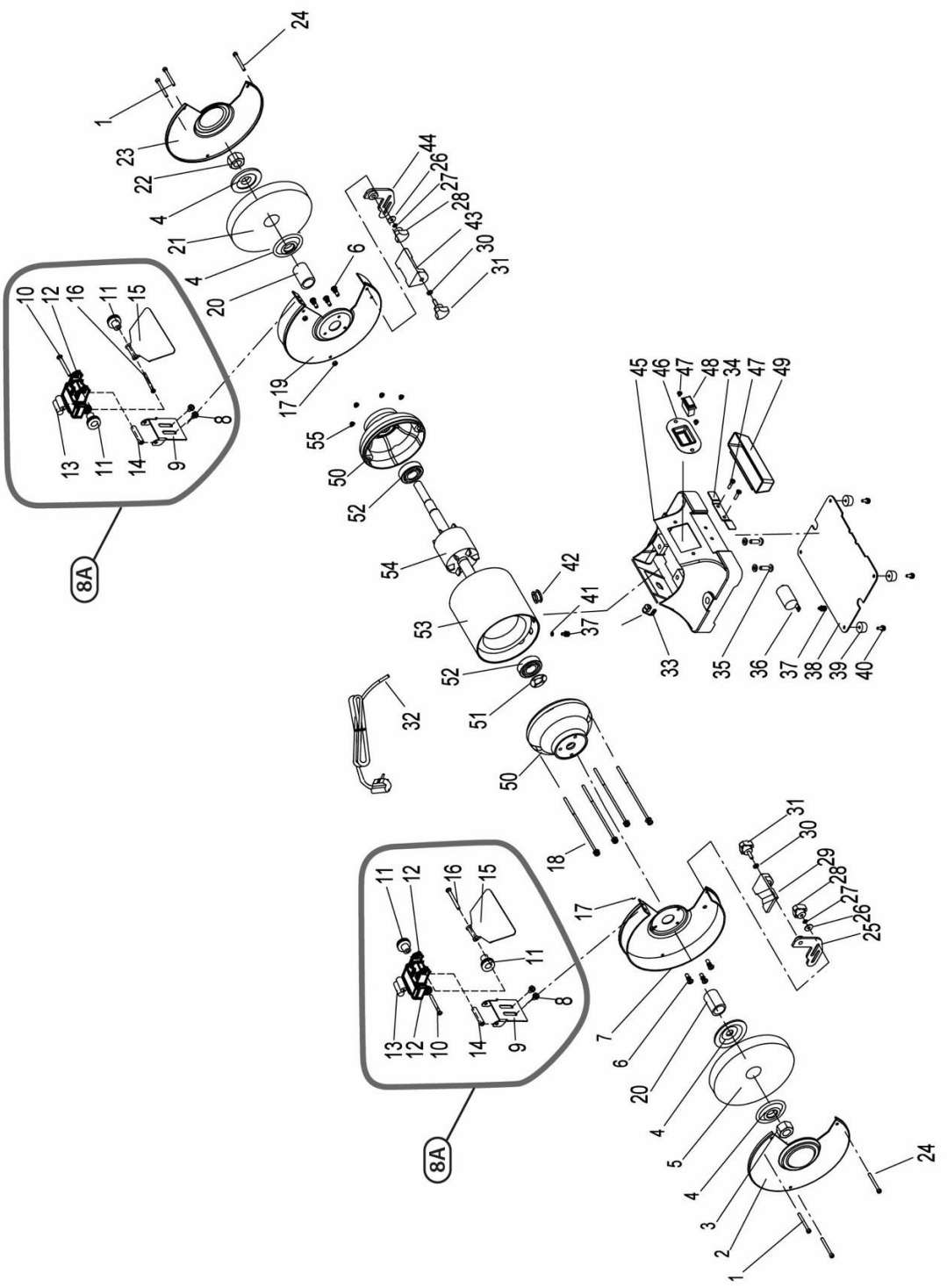
Чрезмерная вибрация.	Неправильный размер или тип круга.	Подберите размер круга в соответствии с техническими характеристиками станка. Используйте соответствующий тип круга для выполняемой работы.
	Круги разбалансированы.	Отбалансируйте круги. См. раздел 6.5.
	Слишком большой люфт во втулке круга.	Установите новые втулки или замените круг.
	Фланцы изношены, погнуты или имеют заусенцы.	Осмотрите фланцы и при необходимости замените их.
	Подшипники станка изношены.	Замените подшипники. Обратитесь в службу поддержки клиентов JET.
	Круг низкого качества.	Замените круг на круг более высокого качества.

12.0 Запасные части

Replacement Запасные части приведены на следующих страницах. Для заказа запасных частей или связи с нашим сервисным отделом звоните по телефону + 7 708 800 6000 с понедельника по пятницу с 9:00 до 18:00. Если при обращении вы сообщите модель и серийный номер станка, это поможет нам быстро и точно предоставить необходимую помощь.

Стандартные детали, такие как крепёжные изделия, можно приобрести в местных магазинах хозяйственных товаров или заказать в компании JET. Некоторые детали приведены только для справки и могут не поставляться отдельно.

12.1.1 Настольный точильный станок JWBG-8HS — вид в разобранном состоянии



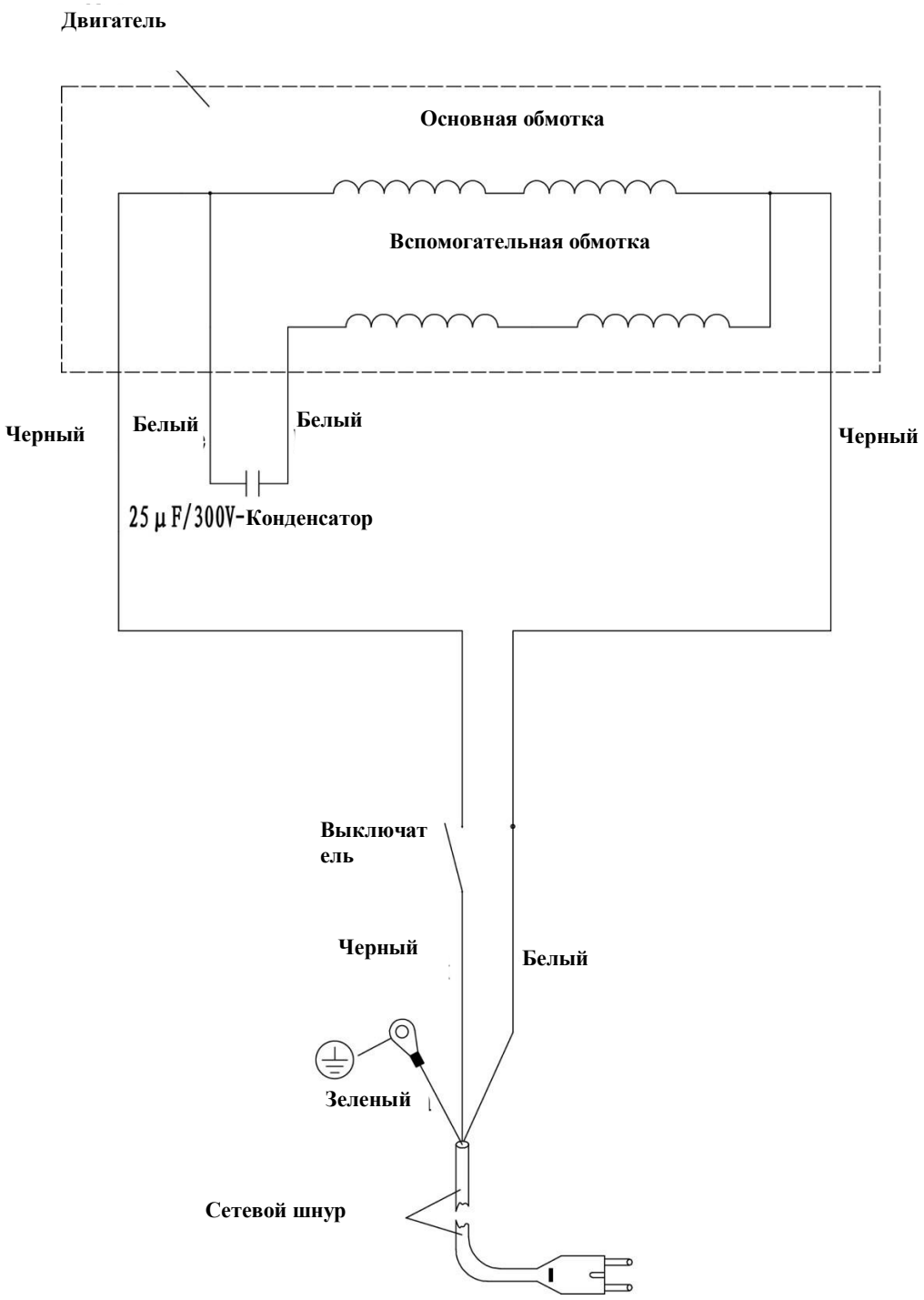
12.1.1 Настольный точильный станок JWBG-8HS — перечень запасных частей

№ поз.	Каталожный номер	Наименование	Размер	Кол-во
1	JT1-3506	Винт с полукруглой головкой	M5×48	4
2	JT1-3507	Левая крышка защитного кожуха	—	1
3	JT1-3508	Шестигранная гайка	M16, левая резьба	1
4	JT1-3509	Шайба шпинделя	—	4
5	**	Шлифовальный круг (коричневый электрокорунд)	60#, φ200×25×φ15,88	1
6	JT1-3510	Винт с полукруглой головкой в сборе	M5×10	6
7	JT1-3511	Узел левой опорной пластины защитного кожуха	—	1
8A	JT1-3512	Комплект защитного экрана/светодиодной лампы (включает поз. 8–16)	—	2
8	**	Винт с полукруглой головкой в сборе	—	4
	**	Винт с полукруглой головкой	M5×8	4
	**	Плоская шайба	M5	4
	**	Стопорная шайба	M5	4
9	**	Кронштейн защитного экрана	—	2
10	**	Болт с полукруглой головкой и квадратным подголовком	M5×60	2
11	**	Ручка фиксации	—	4
12	**	Узел светодиодной лампы	—	2
13	**	Батарейка AAA	—	4
14	**	Распорная втулка	—	2
15	**	Защитный экран	—	2
16	**	Болт с полукруглой головкой и квадратным подголовком	M5×55	2
17	**	Фланцевая шестигранная гайка	M5	4
18	**	Винт с полукруглой головкой в сборе	M5×155	4
19	JT1-3513	Узел правой опорной пластины защитного кожуха	—	1
20	JT1-3514	Втулка вала	—	2
21	**	Шлифовальный круг (коричневый электрокорунд)	36#, φ200×25×φ15,88	1
22	JT1-3515	Шестигранная гайка	M16	1
23	JT1-3516	Правая крышка защитного кожуха	—	1
24	JT1-3517	Болт с полукруглой головкой и квадратным подголовком	M5×55	2
25	JT1-3518	Левая неподвижная опора	—	1
26	**	Увеличенная шайба	M5	2
27	**	Стопорная шайба	M5	2
28	**	Стопорная гайка	—	2
29	**	Левая подвижная опора	—	1
30	**	Плоская шайба	M6	2
31	**	Ручка фиксации кронштейна	—	2
32	JT1-3519	Соединительный провод с	—	1

		вилкой		
33	JT1-3520	Зажим соединительного провода	(6P4)	1
34	**	Фиксатор поддона для охлаждающей жидкости	—	1
35	**	Узел болта с шестигранной головкой	M8×20	2
36	JT1-3525	Конденсатор	25 мкФ/300 В	1
37	**	Винт с полукруглой головкой в сборе	M4×7	2
38	JT1-3521	Опорная пластина основания	—	1
39	JT1-3522	Резиновая опора	—	4
40	**	Винт с полукруглой головкой в сборе	M5×16	4
41	**	Стопорная шайба с наружными зубьями (оцинкованная)	M4	2
42	JT1-3526	Защитная втулка соединительного провода	—	1
43	**	Правая подвижная опора	—	1
44	JT1-3523	Правая неподвижная опора	—	1
45	**	Основание	—	1
46	**	Опорная пластина выключателя	—	1
47	**	Винт с полукруглой головкой	M4×8	4
48	JT1-3524	Выключатель	—	1
49	JT1-3527	Поддон для охлаждающей жидкости	—	1
50	**	Торцевая крышка	—	2
51	**	Волнистая пружинная шайба	φ40	1
52	**	Подшипник	6203	2
53	**	Статор	—	1
54	**	Ротор	—	1
55	**	Фланцевая шестигранная гайка	M5	4

** Эти детали приведены только для справки и не доступны для заказа по отдельности. Стандартные детали, такие как крепёжные изделия, как правило, можно приобрести в местных магазинах хозяйственных товаров.

13.0 Электрическая схема



14.0 Гарантия и сервисное обслуживание

Компания JET предоставляет гарантию на каждый реализуемый ею продукт в отношении производственных дефектов. Если нашему инструменту требуется техническое обслуживание или ремонт, обратитесь в службу технической поддержки по телефону + 7 708 800 6000 с 9:00 до 18:00, с понедельника по пятницу.

Гарантийный период

Общий гарантийный срок составляет период, указанный в документации, прилагаемой к изделию, или на официальном веб-сайте JET.

· Изделия JET имеют ограниченную гарантию, продолжительность которой зависит от конкретного изделия. (См. таблицу ниже.)

· На принадлежности распространяется ограниченная гарантия сроком один год с даты получения.

· Расходные материалы определяются как сменные детали или принадлежности, которые, как ожидается, становятся непригодными для эксплуатации после разумного периода использования; на них распространяется ограниченная гарантия сроком 90 дней в отношении производственных дефектов.

На кого распространяется гарантия

Настоящая гарантия распространяется только на первоначального покупателя изделия с даты его поставки.

На что распространяется гарантия

Настоящая гарантия распространяется на любые дефекты изготовления или материалов с учётом ограничений, указанных ниже. Настоящая гарантия не распространяется на неисправности, возникшие прямо или косвенно вследствие неправильного использования, ненадлежащей эксплуатации, небрежности или несчастных случаев, нормального износа, ненадлежащего ремонта, внесения изменений или отсутствия технического обслуживания. Деревообрабатывающее оборудование JET предназначено для обработки древесины. Использование данного оборудования для обработки металлов, пластмасс или других материалов может привести к аннулированию гарантии. Исключением являются акриловые и другие природные материалы, специально предназначенные для токарной обработки древесины.

Ограничения гарантийного срока

На деревообрабатывающее оборудование с пятилетней гарантией, используемое в коммерческих или промышленных целях, по умолчанию распространяется гарантия сроком один год. Для получения дополнительных разъяснений обратитесь в службу технической поддержки по телефону + 7 708 800 6000.

Как получить техническую поддержку

Обратитесь в службу технической поддержки по телефону + 7 708 800 6000. **Обратите внимание: при обращении вам потребуется предоставить подтверждение первоначальной покупки.** Если изделию потребуется дополнительная проверка, представитель службы технической поддержки объяснит дальнейшие действия и окажет необходимую помощь.

Дополнительная информация

Компания JET постоянно расширяет ассортимент своей продукции. Для получения полной и актуальной информации об изделиях обратитесь к местному дистрибьютору или посетите веб-сайт JET.

Ограничения настоящей гарантии

JET ОГРАНИЧИВАЕТ СРОК ДЕЙСТВИЯ ВСЕХ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫХ ГАРАНТИЙ СРОКОМ ДЕЙСТВИЯ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ, УСТАНОВЛЕННОЙ ДЛЯ КАЖДОГО ИЗДЕЛИЯ. ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ

СЛУЧАЕВ, ПРЯМО ПРЕДУСМОТРЕННЫХ НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ, ЛЮБЫЕ ПОДРАЗУМЕВАЕМЫЕ ГАРАНТИИ ТОВАРНОЙ ПРИГОДНОСТИ И ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛИ ИСКЛЮЧАЮТСЯ.

JET НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА СМЕРТЬ, ТЕЛЕСНЫЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИЛИ УЩЕРБ ИМУЩЕСТВУ, А ТАКЖЕ ЗА СЛУЧАЙНЫЕ, УСЛОВНЫЕ, ОСОБЫЕ ИЛИ КОСВЕННЫЕ УБЫТКИ, ВОЗНИКШИЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ НАШЕЙ ПРОДУКЦИИ.

Компания JET осуществляет продажи только через дистрибьюторов. Технические характеристики, приведённые в печатных материалах JET и на официальном веб-сайте JET, предназначены для предоставления общей информации и не являются обязательными. Компания JET оставляет за собой право в любое время и без предварительного уведомления вносить в детали, комплектующие и дополнительное оборудование любые изменения, которые она сочтёт необходимыми по любой причине.

ПРИМЕЧАНИЕ: JET является подразделением компании JPW Industries, Inc. Упоминания JET в настоящем документе также относятся к JPW Industries, Inc. или любым её правопреемникам в отношении торговой марки JET

Астана, Айтеке, би,3
Phone: + 7 708 800 6000
www.stankogroup.kz

ПАЙДАЛАНУ ЖӨНІНДЕГІ НҰСҚАУЛЫҚ ЖӘНЕ ҚОСАЛҚЫ БӨЛШЕКТЕР КАТАЛОГЫ

ЖАРЫҚДИОДТЫ ШАМДАРЫ БАР ҚАЙРАУ БІЛДЕГІ

JWBG-8HS моделі



JET

Тел.: + 7 708 800 6000
www.stankogroup.kz

Бөлшек № M-JT1-3161
3-басылым 05/2026
Copyright ©2026 JET

1.0 **Мазмұны**

Бөлім **Бет**

1.0 Мазмұны 2
2.0 Қауіпсіздік ескертулері 3
3.0 Осы білдек және осы нұсқаулық туралы 5
4.0 Бұйымды сәйкестендіру 6
5.0 Техникалық сипаттамалар 7
6.0 Орнату және құрастыру 8
6.1 Қаптамадан шығару 8
6.2 Құрастыру және реттеу 9
6.3 тегістеу дөңгелегін таңдау 11
6.4 Түртү сынаға 11
6.5 Шеңберді теңгеру 11
7.0 Электрлік байланыс 12
7.1 Жерге тұйықтау жөніндегі нұсқаулар 12
7.2 Ұзартқыш сымдар 12
8.0 Пайдалану 13
8.1 Көгал шапқыш пышақтарын қайрау 13
8.2 Қашаулар мен жалпақ бұрауыштарды қайрау 14
8.3 Бұрғыларды қайрау 14
8.4 Пышақтарды қайрау 14
8.5 Қайшыларды қайрау 14
9.0 Техникалық қызмет көрсету 14
9.1 Тазалау және техникалық қызмет көрсетуге қойылатын жалпы талаптар 14
9.2 Желілік сымды ауыстыру 15
9.3 тегістеу дөңгелекті күтім жасау 15
9.4 тегістеу дөңгелекті ауыстыру 15
9.5 Сым щетка немесе жылтырату шеңберін пайдалану 16
9.6 Сақтау 16
9.7 Майлау 16
10.0 Қосымша майлау 16
11.0 Ақауларды іздеу және жою JWBG-8HS 17
12.0 Қосалқы бөлшектер 18
12.1.1 JWBG-8HS үстел үсті қайрау білдегі — құрастыру сызбасы 18
12.1.2 JWBG-8HS үстел үсті қайрау білдегі — бөлшектер тізімі 19
13.0 Электрлік сызба 20
14.0 Кепілдік және сервистік қызмет көрсету 21



2.0 Қауіпсіздік бойынша ескертулер

1. Білдекті құрастыру немесе пайдалануды бастамас бұрын осы пайдалану жөніндегі нұсқаулықты мұқият оқып шығыңыз және оның мазмұнын толық түсініңіз.
2. Құрылғыда және осы нұсқаулықта белгіленген барлық ескертулерді оқып, түсініңіз. Осы ескертулердің кез келгенін сақтамау ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.
3. Ескерту жапсырмалары оқылмайтын болып қалса немесе алынып тасталса, оларды ауыстырыңыз.
4. Осы қайрау білдегімен оның мақсатына сәйкес келмейтін жұмыстарды орындамаңыз. Білдекті басқа мақсатта пайдалану кезінде JET компаниясы кез келген тікелей немесе жанама кепілдіктерден бас тартады және осындай пайдаланудан туындауы мүмкін кез келген жарақаттар үшін жауапкершіліктен босатылады.
5. Қайрау білдегімен жұмыс істеген кезде әрқашан көзді қорғайтын қорғаныс экрандарын пайдаланыңыз. Сонымен қатар ANSI Z87.1 талаптарына сәйкес келетін қорғаныш көзілдірігін немесе бетті қорғайтын қалқанды киіңіз. (Қарапайым көзілдіріктің линзалары тек соққыға төзімді; олар ҚОРҒАНЫШ КӨЗІЛДІРІГІ БОЛЫП ТАБЫЛМАЙДЫ.)
6. Қайрау білдегімен жұмыс істер алдында галстукты, сақиналарды, қолсағатты және басқа да әшекей бұйымдарды шешіңіз, сондай-ақ жеңдерді шынтақтан жоғары қайырыңыз. Кең киім кимеңіз. Ұзын шашты жинап қою қажет.
7. Операторға қауіп төндіруі мүмкін тегістеу жұмыстарын орындаған кезде алжапқыш немесе қорғаныш аяқ киім сияқты арнайы қорғаныш киімдерін киіңіз.
8. Қажет болған жағдайда есту мүшелерін қорғау құралдарын (құлақ тығындарын немесе шудан қорғайтын құлаққаптарды) пайдаланыңыз.
9. Шаршаған күйде немесе есірткі заттардың, алкогольдің немесе кез келген дәрілік препараттардың әсерінде білдекті пайдаланбаңыз.
10. Білдекті электр желісіне қоспас бұрын ҚОСУ/ӨШІРУ ажыратқышының «ӨШІРУ» күйінде тұрғанына көз жеткізіңіз.
11. ҚОСУ/ӨШІРУ ажыратқышы білдекті тиісінше қосып және өшіре алмаса, қайрау білдегін пайдаланбаңыз.
12. Білдектің дұрыс жерге тұйықталғанына көз жеткізіңіз.
13. Реттеу, техникалық қызмет көрсету немесе абразивті шеңберлерді ауыстыру алдында қайрау білдегін электр желісінен ажыратыңыз.
14. Электр құралдарын жарылыс қаупі бар ортада пайдаланбаңыз, мысалы, тез тұтанатын сұйықтықтар, газдар немесе шаң бар жерде.
15. Реттеу және сомын кілттерін алып тастаңыз. Білдекті іске қоспас бұрын қайрау білдегінде барлық кілттер мен реттеу құралдарының алынғанын тексеруді әдетке айналдырыңыз.
16. Электр құралын ашық ауада пайдаланған кезде сыртта пайдалануға арналған ұзартқыш сымды қолданыңыз.
17. Электр құралын ылғалды жерде пайдалану қажет болса, қорғаныстық ажырату құрылғысымен (GFCI) қорғалған электр қуат көзін пайдаланыңыз.
18. Білдек жұмыс істеп тұрған кезде қорғаныс қоршаулары үнемі өз орындарында болуы тиіс. Егер техникалық қызмет көрсету үшін қорғаныс қоршаулары алынып тасталса, аса сақ болыңыз және техникалық қызмет көрсету аяқталғаннан кейін оларды дереу орнына орнатыңыз.
19. Зақымдалған бөлшектерді тексеріңіз. Білдекті әрі қарай пайдаланбас бұрын кез келген қорғаныс қоршауын немесе басқа зақымдалған бөлшекті олардың дұрыс жұмыс істейтініне және көзделген функцияларын орындайтынына көз жеткізу үшін мұқият тексеру қажет. Қозғалатын бөлшектердің осьтестігін, олардың кептелмейтінін және сынбағанын, бекітпелерінің сенімділігін, сондай-ақ білдектің жұмысына әсер етуі мүмкін басқа да жағдайларды тексеріңіз. Зақымдалған қорғаныс қоршауы немесе басқа кез келген зақымдалған бөлшек тиісті түрде жөнделуі немесе ауыстырылуы тиіс.
20. Жұмыс аймағының айналасында жеткілікті бос орын және шағылысу тудырмайтын жоғарыдан жарықтандыру қамтамасыз етіңіз.
21. Білдектің айналасындағы еденді таза ұстаңыз; онда материалдардың кесінділері, май және майлау материалдары болмауы тиіс.
22. Бөгде адамдарды жұмыс аймағына кіргізбеңіз; олар жұмыс аймағынан қауіпсіз қашықтықта болуы тиіс. Балаларды жақындатпаңыз.
23. Ілмелі құлыптарды, негізгі ажыратқыштарды пайдалану немесе іске қосу кілттерін алып қою арқылы шеберханаға балалардың кіруінен қорғауды қамтамасыз етіңіз.
24. Орындалып жатқан жұмысқа толық назар аударыңыз. Алаңдау, әңгімелесу және «ойын ойнау» ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін абайсыз әрекеттер болып табылады.
25. Құралға немесе басқа қозғалатын бөлшектерге құлап қалмау үшін әрқашан орнықты қалыпты сақтаңыз. Кез келген білдекпен жұмыс істеген кезде шамадан тыс алға еңкеймеңіз және артық күш қолданбаңыз.
26. Ұсынылған керек-жарақтарды пайдаланыңыз. Сәйкес келмейтін керек-жарақтарды пайдалану адамдардың жарақат алуына әкелуі мүмкін.
27. Тазалау алдында білдекті өшіріп, оны электр қуат көзінен ажыратыңыз. Жоңқаны немесе қоқысты кетіру үшін щетканы немесе сығылған ауаны пайдаланыңыз — бұл үшін қолыңызды пайдаланбаңыз.
28. Ешқашан жұмыс істеп тұрған қайрау білдегін қараусыз қалдырмаңыз. Қуатты өшіріңіз және дөңгелектер толық тоқтағанша білдектен алыстамаңыз.
29. Электр құралына техникалық қызмет көрсетуді осы нұсқаулықта көрсетілген JET компаниясының қосалқы

бөлшектерін ғана пайдалана отырып, білікті жөндеу маманы орындауы тиіс.

29. Электр құралына техникалық қызмет көрсетуді осы нұсқаулықта көрсетілген JET компаниясының қосалқы бөлшектерін ғана пайдалана отырып, білікті жөндеу маманы орындауы тиіс.

30. Қайрау білдегін іске қоспас бұрын жұмыс аймағынан бос жатқан заттар мен қажетсіз дайындамаларды алып тастаңыз.

31. Қайрау білдегін қауіпті жағдайларда пайдаланбаңыз. Электр құралдарын дымқыл немесе ылғалды бөлмелерде пайдаланбаңыз және оларды жаңбырдың әсеріне ұшыратпаңыз. Жұмыс аймағы жақсы жарықтандырылуы тиіс.

32. Абразивті шеңберлерді жарықтар мен басқа да зақымдардың бар-жоғын тексеріңіз. Дөңгелектердің бүтіндігін тексеру үшін «түртү арқылы тексеру» әдісін орындаңыз (6.4-бөлім, Түртү сынағы арқылы тексеру бөлімін қараңыз). Ақаулы немесе зақымдалған шеңберді пайдаланбаңыз.

33. Абразивті шеңберлердің максималды айналу жиілігі қайрау білдегінің айналу жиілігіне сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.

34. Тегістеу жұмыстарын бастамас бұрын абразивті шеңберлердің толық айналу жиілігіне жеткенін күтіңіз.

35. Шеңбердің айналу жылдамдығы төмендейтіндей етіп дайындаманы шеңберге шамадан тыс күшпен қыспаңыз.

36. Дайындамаға арналған тіректің орналасуын оның шеңбердің бетіне дейінгі қашықтығы 1/16-дан 1/8 дюймге дейін болатындай етіп реттеңіз.

37. Тегістеуді шеңбердің бүйір бетімен орындамаңыз; барлық жұмыстарды дайындамаға арналған тіректің жанындағы шеңбердің жұмыс бетінде немесе жиегінде орындаңыз.

38. Алюминийді немесе магнийді тегістеуге, себебі бұл өрт шығу қаупін тудыруы мүмкін.

Осы нұсқаулықта қолданылатын келесі қауіпсіздік белгілерімен танысыңыз:

Бұл белгі сақтық шараларын сақтамау жеңіл жарақаттарға және/немесе білдектің ықтимал зақымдалуына әкелуі мүмкін екенін білдіреді.

Бұл белгі сақтық шараларын сақтамау ауыр жарақаттарға немесе тіпті өлімге әкелуі мүмкін екенін білдіреді.

3.0 **Осы білдек және осы нұсқаулық туралы**

JET JWBG-8HS жарықдиодты шамдары бар үстел үсті қайрау білдегі негізінен ағаш өңдеуге арналған. Білдек кәдімгі аспаптық болатты — токарь кескіштерін, қашауларды, пышақтарды, сүргі пышақтарын, ағаш оюға арналған кескіштерді және басқа құралдарды — ажарлау және қайрау үшін қолданылады. Үлкен дайындама тіректері реттелетін конструкцияға ие. Ұшқын қалқаны және поликарбонат көзқалқаны қосымша қорғаныс береді. Жеке көзді қорғау құралдарын пайдалану міндетті. Тірек төсемдері білдектің сырғып кетуіне жол бермейді. Сонымен қатар негізде білдекті верстакқа немесе тірекке бекітуге арналған монтаждау тесіктері қарастырылған.

Осы нұсқаулықта JET JWBG-8HS моделіндегі жарықдиодты шамдары бар үстел үсті қайрау білдегін қауіпсіз пайдалану және техникалық қызмет көрсету туралы ақпарат берілген. Нұсқаулықта құрастыру жөніндегі нұсқаулар, сақтық шаралары, пайдалану ережелері, техникалық қызмет көрсету талаптары және бөлшектер тізімі бар сызба келтірілген. Үстел үсті қайрау білдегі осы құжатта берілген нұсқауларға сәйкес пайдаланылған жағдайда тұрақты және ұзақ жұмыс істеуге арналған және сол мақсатта жасалған.

Операторға ANSI B7.1 — «Абразивті шеңберлерді пайдалану, техникалық қызмет көрсету және қорғау кезіндегі қауіпсіздік талаптары» стандартының талаптарымен танысу ұсынылады.

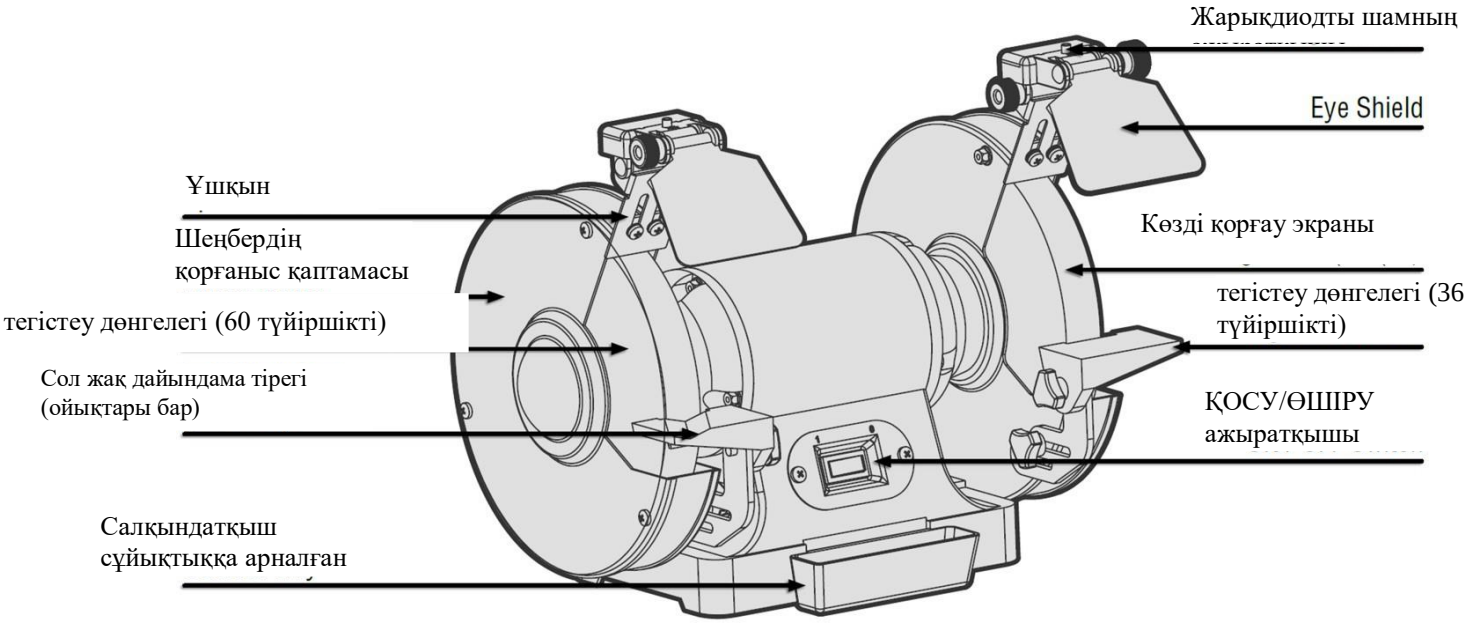
Сұрақтарыңыз немесе ескертулеріңіз болса, жергілікті жеткізушіге немесе JET компаниясына хабарласыңыз. «STANKO Group» ЖШС: www.stankogroup.kz веб-сайты арқылы.

Осы нұсқаулықты кейін пайдалану үшін сақтап қойыңыз. Білдек басқа иесіне берілген жағдайда, нұсқаулық білдекпен бірге берілуі тиіс.

Құрастыруды бастамас бұрын немесе білдекті пайдаланар алдында осы нұсқаулықты оқып, оның мазмұнын толық түсініп алыңыз. Бұл талаптарды сақтамау ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.

4.0 **Бұйымды сәйкестендіру**

Үстел үсті қайрау білдегінің құрылысымен және басқару органдарымен танысыңыз. Бұдан әрі осы нұсқаулықта бұл құрамдастар құрастыру және пайдалану жөніндегі нұсқауларда аталады.



4-1-сурет

5.0 **Техникалық сипаттамалар**

Модель нөмірі JWBG-8HS

Артикул JT1-3161

Электрқозғалтқыш және электр жүйесі:

Электрқозғалтқыш түрі ..... Толық жабық, ауамен салқындатылатын, синхронды, конденсатормен іске қосылатын

Қуаты …… 0,5 (0,25) кВт

Фазалар саны ..... 1 ф

Кернеу 230В

Жиілік ..... 50 Гц

Іске қосу конденсаторы ..... .VDE жарылыстан қорғалған конденсатор С=6 мкФ/450 В

Электрқозғалтқыштың айналу жиілігі ..... 2 850 айн/мин

Ұсынылатын тізбек номиналы ..... 15 А

Шу деңгейі ..... 75 дБ қашықтықта 3 фут, жүктемесіз

Ажарлау шеңберлері және білік:

Білік диаметрі ..... 5/8” (15,88 мм)

тегістеу дөңгелегінің өлшемі (сыртқы диаметр × ені × тесік диаметрі) ..... 200 х 25 х 15,88 мм

тегістеу дөңгелегінің түйіршіктілігі ..... 36 және 60

тегістеу дөңгелегінің материалы ..... Қоңыр электрокорунд

Материалдар:

Электрқозғалтқыш корпусы ..... Болат

Шеткі қақпақ ..... Болат

Негіз ..... Алюминий

Дайындама тірегі ..... Алюминий

Шеңбердің ішкі қаптамасы ..... Болат

Шеңбердің сыртқы қаптамасы ..... Болат

Фланецті шайба ..... Болат

Көзді қорғау экраны ..... Поликарбонат

Негіз:

Өлшемдері (Е х Т) ..... 228 х 155 мм

Монтаждау тесіктерінің диаметрі ..... 11 мм

Монтаждау тесіктерінің арақашықтығы ..... 204 мм

Габариттері мен массасы:

Габариттік өлшемдері (Ұ х Е х Б) ..... 355,6 х 254 х 298,45 мм

Таза салмағы ..... 13,5 кг

Жалпы салмағы ..... 14,5 кг

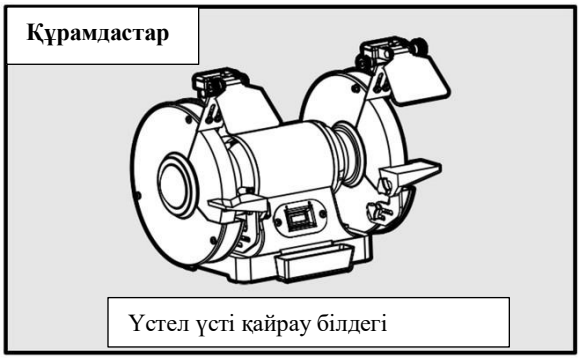
Осы нұсқаулықта келтірілген техникалық сипаттамалар жарияланған сәттегі қолданыстағы талаптарға сәйкес болды, алайда өнімді үздіксіз жетілдіру саясатына байланысты JET компаниясы кез келген уақытта және алдын ала ескертусіз техникалық сипаттамаларға қандай да бір міндеттемелерсіз өзгерістер енгізу құқығын өзіне қалдырады.

6.0 Орнату және құрастыру

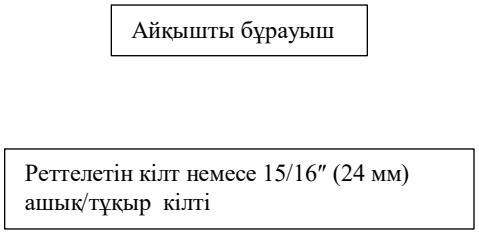
6.1 Қаптамадан шығару

АБАЙЛАҢЫЗ. Үстел үсті қайрау білдегі қаптамадан абайлап шығарып, оны берік, тегіс бетке орналастырыңыз. Қаптаманың қалған барлық құрамын шығарып алыңыз.

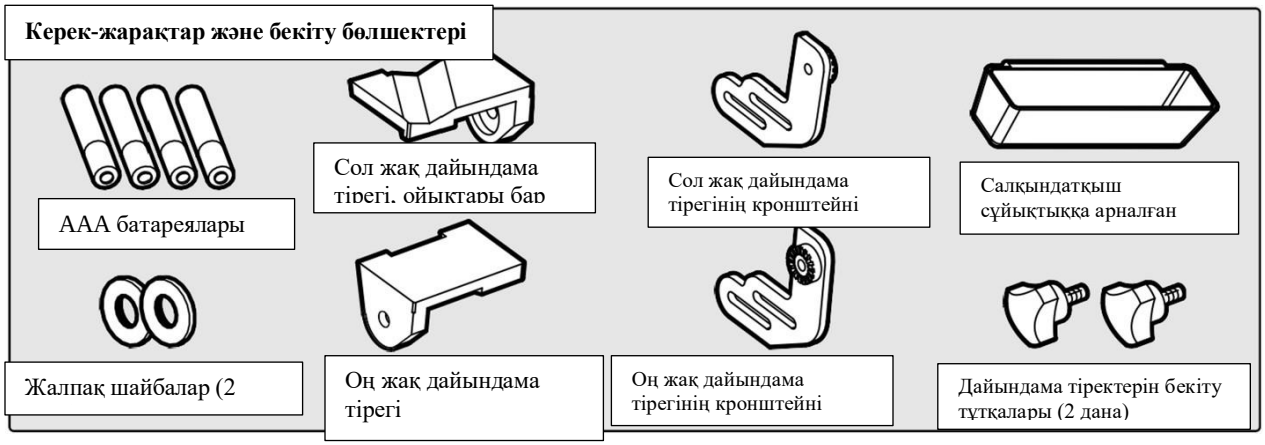
Қаптама материалдарын барлық керек-жарақтары шығарылып болғанша тастамаңыз. Барлық бөлшектер мен керек-жарақтардың бар-жоғын тексеріңіз. Жетіспейтін бөлшектер туралы дистрибьюторыңызға хабарласыңыз. (Алдымен қайрау білдегін қарап, қандай да бір бөлшектердің алдын ала орнатылғанына көз жеткізіңіз.)



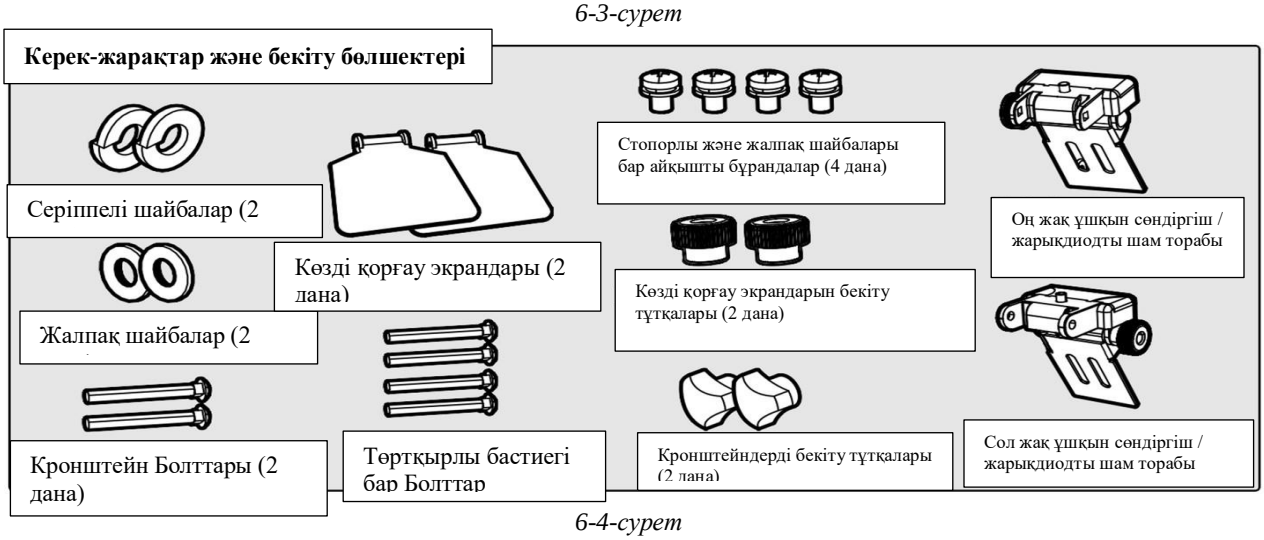
6-1-сурет



6-2-сурет



6-3-сурет



6-4-сурет

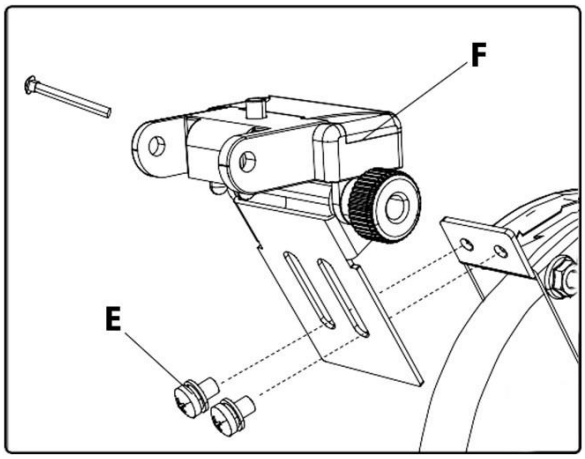
⚠ ЕСКЕРТУ

Құрастыру толық аяқталғанша білдекті электр қуат көзіне қоспаңыз. Бұл талапты сақтамау білдектің кездейсоқ іске қосылуына және жарақаттануға әкелуі мүмкін.

6.2 Құрастыру және реттеу

6.2.1 Ұшқын сөндіргіштерді орнату

1. Ұшқын сөндіргіш торабын (F) шеңбер қаптамасына оның төменгі жиегі ажарлау шеңберінен шамамен 1/16 дюйм қашықтықта болатындай етіп орнатыңыз.
2. Ұшқын сөндіргіш торабын екі айқышты бұрандамен (E), ұстағыш шайбалармен және ұшқын сөндіргіш тақтасының төменгі жағынан орнатылатын жалпақ шайбалармен бекітіңіз. Бұрандаларды айқышты бұрауышпен мықтап қатайтыңыз.
3. Басқа ұшқын сөндіргішті орнату үшін жоғарыдағы әрекеттерді қайталаңыз.



6-5-сурет

6.2.2 Көзді қорғау экрандарын орнату

ЕСКЕРТПЕ: Бекіту үшін қолданылатын төртқырлы бастиегі бар Болт пен бекіту тұтқасы көзді қорғау экранына алдын ала орнатылған. Оларды ұшқын сөндіргіш торабына орнатпас бұрын шешіп алыңыз.

1. Көзді қорғау экранын (H) ұшқын сөндіргіш торабына (G) орнатып, тесіктерді туралаңыз.
2. Төртқырлы бастиегі бар Болтты (J) ұшқын сөндіргіштегі (G) және көзді қорғау экранындағы (H) тесіктер арқылы өткізіңіз. Көзді қорғау экранының бекіту тұтқасымен (I) қатайтыңыз.
3. Басқа көзді қорғау экранын орнату үшін жоғарыдағы әрекеттерді қайталаңыз.

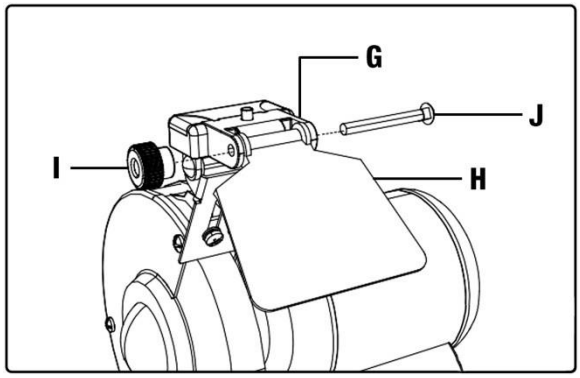


Рисунок 6-6

6.2.3 Дайындама тіректерін орнату

1. Дайындама тірегінің кронштейнін (D) орнатыңыз:

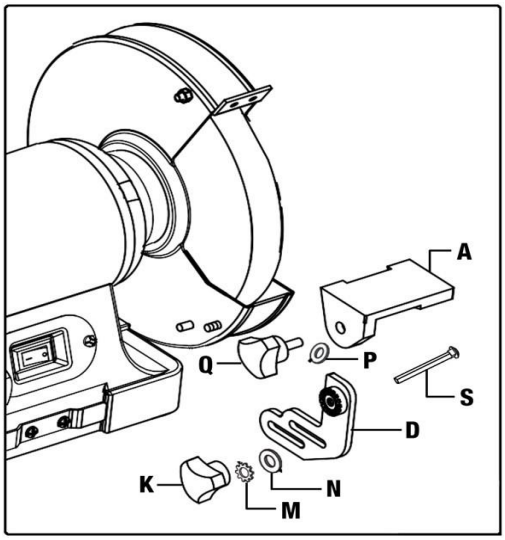
Тегістеу дөңгелек қаптамасының сыртқы жағынан кронштейн Болтын (S) Тегістеу дөңгелек қаптамасындағы тесік және дайындама тірегі кронштейнінің (D) төменгі ойығы арқылы енгізіңіз. Оны жалпақ шайбамен (N), серіппелі шайбамен (M) және кронштейнді бекіту тұтқасымен (K) бекітіңіз. Тұтқаны қатайтыңыз.

2. Дайындама тірегін (A) орнатыңыз:

Дайындама тірегін тегістеу дөңгелек қаптамасының ішкі жағынан орнатыңыз: тірек бұрандасын жалпақ шайба (P), дайындама тірегі (A), дайындама тірегі кронштейнінің жоғарғы ойығы және Тегістеу дөңгелек қаптамасы арқылы өткізіңіз. Тұтқаны қатайтыңыз.

3. Басқа дайындама тірегін орнату үшін жоғарыдағы әрекеттерді қайталаңыз.

ЕСКЕРТПЕ: Дайындама тірегінің орнын оның шеңбер бетіне дейінгі қашықтығы 1/16″-ден 1/8″-ге дейін болатындай етіп реттеңіз. Тегістеу дөңгелегі тозған сайын көрсетілген қашықтықты сақтай отырып, тіректің орнын реттеңіз.



6-7-сурет

6.2.4 Салқындатқыш сұйықтыққа арналған ыдысты орнату

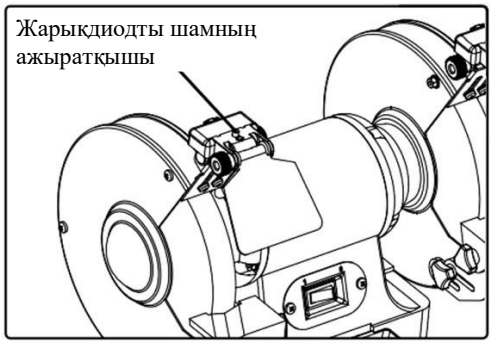
Салқындатқыш сұйықтыққа арналған астауды (L) астау кронштейніне орнатып, астауды орнына сенімді бекіту үшін оны кронштейнге қарай төмен басыңыз.



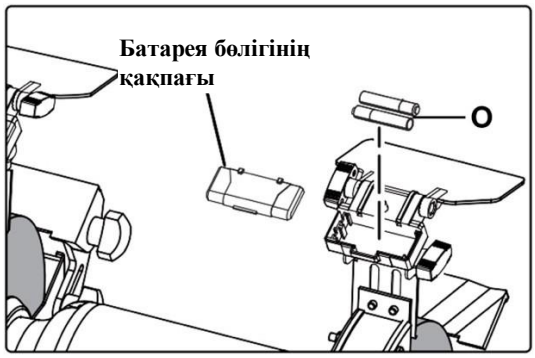
6-8-сурет

6.2.5 Жарықдиодты шамдардың батареяларын орнату

1. Жарықдиодты шамның ажыратқышы ұшқын сөндіргіш торабының жоғарғы бөлігінде орналасқан. Батареяларды орнатпас бұрын жарықдиодты шам түймесінің «ӨШІРУ» күйінде тұрғанына көз жеткізіңіз.
2. Батарея бөліктерінің қақпақтарын жарықдиодты тораптардың жоғарғы жағынан алыңыз.
3. AAA батареяларын (O) полярлық белгілеріне сәйкес батарея бөліктеріне орнатыңыз, содан кейін батарея бөліктерінің қақпақтарын орнына қойыңыз.
4. Басқа жарықдиодты шам үшін жоғарыдағы әрекеттерді қайталаңыз.



6-9-сурет



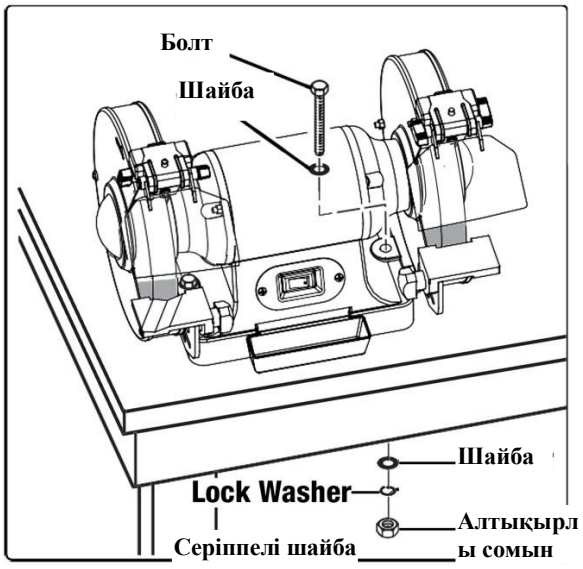
6-10-сурет

6.2.6 Жұмыс бетіне бекіту

Осы қайрау білдегін пайдаланбас бұрын оны верстак немесе қосымша JET тірегі сияқты тұрақты жұмыс бетіне мықтап бекітіңіз (10-бөлімдегі «Қосымша керек-жарақ» бөлімін қараңыз). Бұл жұмыс кезінде үстел үсті қайрау білдегінің дірілдеуін, жылжуын немесе аударылып кетуін болдырмайды. ЕСКЕРТПЕ: орнатуға арналған бекіту бөлшектері жиынтыққа кірмейді.

Верстакқа бекіту

1. 1/4″ Болттарды, жалпақ шайбаларды, серіппелі шайбаларды және алтықырлы сомындарды дайындаңыз (жиынтыққа кірмейді). Болттардың ұзындығы верстак үстелінің қалыңдығынан 1-1/2″ артық болуы тиіс.
2. Верстакта монтаждау тесіктерінің орналасуын анықтап, белгілеңіз.
3. Верстакта диаметрі 3/8″ болатын екі тесік бұрғылаңыз.
4. Үстел үсті қайрау білдегін верстакқа орналастырып, негіздегі тесіктерді верстактағы тесіктермен туралаңыз.
5. Диаметрі 1/4″ екі Болтты шайбаларымен бірге енгізіп, сомындармен мықтап бекітіңіз.



6-11-сурет

⚠ ЕСКЕРТУ

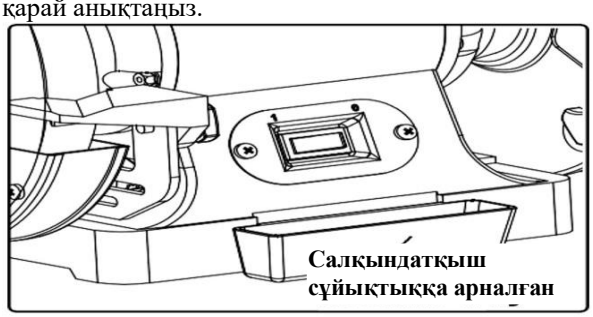
Үстел үсті қайрау білдегінің верстакқа немесе қосымша JET тірегіне берік бекітілгенін әрдайым қадағалаңыз. Бұл талапты сақтамау жазатайым оқиғаға және соның салдарынан ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.

Әрдайым бүйірлік қорғаныштары бар және ANSI Z87.1 талаптарына сәйкестігі белгіленген көзді қорғау құралдарын пайдаланыңыз. Бұл талапты сақтамау ұшып шыққан заттардың көзге түсуіне және соның салдарынан ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.

6.2.7 Салқындатқыш сұйықтыққа арналған ыдысты пайдалану

Салқындатқыш сұйықтыққа арналған ыдыс қызып кеткен дайындамаларды салқындатуға арналған. Жұмысты бастамас бұрын ыдысты жартысына дейін сумен немесе тиісті салқындатқыш сұйықтықпен толтырыңыз.

Салқындатқыш сұйықтыққа арналған ыдысты мезгіл-мезгіл босатып тұрыңыз. Металл бөлшектерін кетіру үшін оны шайып, ластану мен шөгінділердің пайда болуын болдырмау үшін қайтадан таза сумен толтырыңыз. Тазалау жиілігін пайдалану жиілігіне қарай анықтаңыз.



6-12-сурет

6.3 Тегістеу дөңгелекті таңдау

Тегістеу дөңгелегі әдетте бес негізгі параметрмен сипатталады: материал, шеңбердің қаттылығы, түйір өлшемі, түйірлердің орналасу тығыздығы және байланыстырғыш түрі. Бұл белгілер, әдетте, тегістеу дөңгелекті жапсырмасында көрсетіледі.

Кремний карбидінен (карборундтан) жасалған әмбебап тегістеу дөңгелегі қызып кетіп, жоғары сапалы аспаптық болаттың шынығуын бұзуы мүмкін. Ағаш өңдеу құралдарын қайрау үшін алюминий оксидінен (электрокорундтан) жасалған тегістеу дөңгелекті пайдалану ұсынылады.

Орнатпас бұрын абразивті тегістеу дөңгелегі әрдайым қарап шығыңыз. (6.4-бөлімдегі «Түртү тексеру» бөлімін қараңыз.) Жарықшағы бар немесе қандай да бір жолмен зақымдалған шеңберді пайдалануға тыйым салынады. Абразивті тегістеу дөңгелекті жапсырмасында көрсетілген максималды жұмыс жылдамдығы кемінде 2850 айн/мин болуы тиіс (қайрау білдегінің шпиндель айналу жиілігі).

6.4 Түртү сынағы

Жарықшақ немесе қуыс сияқты ішкі ақау көзбен қарағанда байқалмауы мүмкін. Тегістеу дөңгелекті орнатпас бұрын қарапайым «түртү сынағы» арқылы оның бүтіндігін тексеріңіз.

1. Кішкене штифті тесікке енгізіп іліңіз немесе тегістеу дөңгелекті саусағыңызбен ұстап тұрыңыз.
2. Тегістеу дөңгелектің жазық бетін ағаш таяқша немесе бұрауыш сабы сияқты металл емес затпен абайлап ұрыңыз. Тік осьтік сызықтан екі жаққа шамамен 45° бұрышпен, сыртқы жиектен шамамен 2,5–5 см қашықтықта соғыңыз. Содан кейін шеңберді 45° бұрып, тексеруді қайталаңыз.
3. Жарамды тегістеу дөңгелегі сыңғырлаған дыбыс шығарады, ал ақаулы тегістеу дөңгелегі тұйық дыбыс шығарады, бұл жарықшақтардың немесе басқа ішкі зақымдардың бар екенін көрсетеді. Сыңғырлаған дыбыс шығармайтын кез келген тегістеу дөңгелекті жарамсыз деп шығару керек.

⚠ ЕСКЕРТУ

Жарықшағы бар немесе басқа жолмен зақымдалған тегістеу дөңгелегі сынып, оның сынықтары білдектен жоғары жылдамдықпен ұшып шығып, жарақат келтіруі мүмкін. Тегістеу дөңгелекді зақымдарға үнемі тексеріп, барлық қорғаныс қаптамаларының орнына орнатылғанына көз жеткізіңіз.

6.5 Тегістеу дөңгелегін теңгеру

Электр қуатынан ажыратылған және шпиндель сомындары аздап қатайтылған білдекте шеңберлерді қолмен айналдырып, олардың қозғалысын бақылаңыз.

Тегістеу дөңгелегі дұрыс теңгерілген деп саналады, егер:

1. Тегістеу дөңгелектің сыртқы беті бірқалыпты және шайқалмай айналса, яғни оның шеңбері шпиндельге қатысты концентрлі айналса.
2. Бүйірлік шайқалу болмаса.

Қажетті реттеулерді сабырмен орындайтын оператор тегістеу дөңгелектің бірқалыпты айналуымен және дайындамаларды дәл ажарлаумен марапатталады.

6.5.1 Концентрлілікті реттеу

Егер сыртқы бет шпиндельге қатысты концентрлі айналмаса, сомынды қатайтпас бұрын тегістеу дөңгелекті шпиндельдің осьтік сызығына жақынырақ жылжытып көріңіз. 6-13-суреттегі A белгісін қараңыз.

Концентрлілікті қамтамасыз етудің тағы бір тәсілі — тегістеу дөңгелекті түзетуге арналған құралды пайдалану (жиынтыққа кірмейді). «Түзету» абразивті материалдың ағымдағы қабатын алып тастап, жаңа бетті ашудан тұрады. Түзету құралы тегістеу дөңгелекті «тегістеу» үшін де қолданылады, яғни тегістеу бетін дайындама тірегіне параллель ету үшін, сонда тегістеу дөңгелектің бүкіл беті дайындамамен біркелкі жанасады. Түзету құралын дұрыс пайдалану шығыңқы жерлерді жояды, шпиндельге қатысты концентрлі айналуды қамтамасыз етеді және дірілді барынша азайтады. (Әрдайым түзету құралы өндірушісінің нұсқауларын орындаңыз.)



6-13-сурет: Ажарлау шеңберін теңгеру

6.5.2 Бүйірлік шайқалуды жою

1. Сомынды босатып, сыртқы фланецті аздап бұрыңыз. Сомынды сәл қатайтып, тексеру үшін тегістеу дөңгелекті қолмен айналдырыңыз.
2. Шайқалу сақталса, 1-қадамда сипатталған әрекеттерді қайталаңыз, әр жолы сыртқы фланецті бір бағытта біртіндеп бұрыңыз. 6-13-суреттегі B белгісін қараңыз. Әр ретте тегістеу дөңгелектің бірдей қалпын сақтаңыз.

3. Егер сыртқы фланецті толық бір айналымға бұру нәтиже бермесе, сомынды, сыртқы фланецті және тегістеу дөңгелекті шешіп алыңыз (кейін бастапқы бағытын қалпына келтіру үшін қарындашпен белгі қойып, тегістеу дөңгелектің бастапқы бағдарын сақтаңыз). Содан кейін ішкі фланецті шамамен 90° бұрып, сыртқы фланецпен жоғарыдағы әрекеттерді қайталаңыз.

4. Шайқалу толық жойылғанша фланецтерді осылай кезекпен жылжытыңыз.

Қажет болса, фланец пен тегістеу дөңгелектің бүйір бетінің арасына тығыз қағаздан немесе картоннан жасалған төсем қоюға болады.

ЕСКЕРТПЕ: Білдекті іске қосу және тоқтату кезінде өте аздап ақаулық сақталуы мүмкін, алайда ол қалыпты жылдамдықтағы жұмысқа әсер етпейді.

Егер жоғарыда сипатталған әрекеттерден кейін шамадан тыс шайқалу сақталса, басқа ықтимал себептермен танысу үшін 11.0-бөлімдегі «Ақауларды іздеу және жою» бөлімін қараңыз. Ақауларды іздеу және жою кезінде теңгерімсіздіктің келесі ықтимал себептерін ескеріңіз:

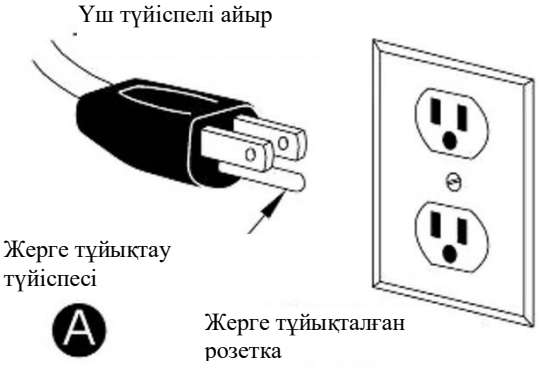
1.Тегістеу дөңгелекті концентрлі орнатылмаған.
2. Тегістеу дөңгелектің бүйірлік шайқалуы бар.
3. Шпиндельдегі тегістеу дөңгелектің люфті бар.
4. Тегістеу дөңгелектің сапасы төмен.
5. Фланецтер деформацияланған.

7.0 Электрлік байланыс

JWBG-8HS үстел үсті қайрау білдегі 230 В қорек кернеуіне есептелген. Білдек 7-1-суреттегі А түрінде көрсетілген 230 В жерге тұйықталған розеткасы бар тізбекке қосуға арналған айырмен жабдықталған.

Электр қуат көзіне қоспас бұрын ажыратқыштың «ӨШІРУ» күйінде тұрғанына көз жеткізіңіз.

Білдекті 15 А автоматты ажыратқышы немесе «D» әрпімен белгіленген баяу іске қосылатын сақтандырғышы бар 15 А тізбекке қосу ұсынылады. Жергілікті нормалар мен ережелер осы ұсыныстардан басым болады.



7-1-сурет: электр айыры және розетка

7.1 Жерге тұйықтау жөніндегі нұсқаулар

1. Жерге тұйықталған желілік құралы бар барлық құралдар:

Ақаулық немесе сыну жағдайында жерге тұйықтау электр тогы үшін ең аз кедергі жолын қамтамасыз етіп, электр тогының соғу қаупін азайтады. Бұл құрал қорғаныш жерге тұйықтау өткізгіші және жерге тұйықтау айыры бар электр сымымен жабдықталған. Айыр барлық жергілікті нормалар мен ережелерге сәйкес дұрыс орнатылған және жерге тұйықталған тиісті розеткаға қосылуы тиіс.

Жеткізілген айырдың конструкциясына өзгеріс енгізбеңіз — егер ол розеткаға сәйкес келмесе, тиісті розетканы орнату үшін білікті электрик маманына жүгініңіз.

Қорғаныш жерге тұйықтау өткізгішін дұрыс қоспау электр тогының соғуына әкелуі мүмкін. Сыртқы қабаты сары жолақтары бар немесе жолақсыз жасыл түсті оқшаулағышы бар өткізгіш қорғаныш жерге тұйықтау өткізгіші болып табылады. Электр сымын немесе айырды жөндеу не ауыстыру қажет болса, қорғаныш жерге тұйықтау өткізгішін ток өткізгіш түйіспеге қоспаңыз.

⚠ ЕСКЕРТУ

Егер жерге тұйықтау жөніндегі нұсқаулар сізге толық түсінікті болмаса немесе білдектің жерге тұйықталуының дұрыстығына күмәніңіз болса, білікті электр маманына немесе техникалық қызмет көрсету жөніндегі маманға жүгініңіз. Осы талапты сақтамау ауыр жарақат алуға немесе өлімге әкелуі мүмкін.

Құралдың айырына сәйкес келетін үш түйіспелі жерге тұйықтау айырлары және үш түйіспелі розеткалары бар үш талсымды ұзартқыштарды ғана пайдаланыңыз.

Зақымдалған немесе тозған сымды дереу жөндеу немесе ауыстыру қажет.

2. 230 В-тан төмен номинал кернеулі қорек тізбектерінде пайдалануға арналған, желілік сымы бар жерге тұйықталған құралдар:

Бұл құрал 7-1-сурет, А-де көрсетілгендей розеткасы бар тізбекте пайдалануға арналған.

7.2 Ұзартқыш сымдар

ДҰРЫС ҰЗАРТҚЫШ СЫМДЫ ПАЙДАЛАНЫҢЫЗ. Құралдың айырына сәйкес келетін үш түйіспелі жерге тұйықтау айырлары және үш түйіспелі розеткалары бар үш талсымды ұзартқыштарды ғана пайдаланыңыз.

Ұзартқыш сымның жарамды күйде екеніне көз жеткізіңіз. Ұзартқышты пайдаланған кезде оның номинал тогы бұйым тұтынатын токқа сәйкес екеніне көз жеткізіңіз. Қимасы жеткіліксіз ұзартқышты пайдалану желідегі кернеудің төмендеуіне әкеліп, қуаттың азаюына және қызуға себеп болады. 1-кестеде паспорт тақтайшасында көрсетілген сым ұзындығы мен номинал токқа байланысты дұрыс өлшемді таңдау берілген. Күмәндансаңыз, қимасы бір өлшем үлкен сымды пайдаланыңыз. Калибр нөмірі неғұрлым кіші болса, сымның қимасы соғұрлым үлкен болады.

Номиналды ток	Жалпы сым ұзындығы, фут			
	25	50	100	150
	AWG			
4.8A	18	16	16	14

1-кесте: Ұзартқыш сымды таңдау жөніндегі ұсынымдар

1. Пайдаланар алдында ұзартқыш сымды тексеріңіз. Оның дұрыс жалғанғанына және жарамды күйде екеніне көз жеткізіңіз. Зақымдалған ұзартқыш сымды әрдайым ауыстырыңыз немесе пайдалануды бастамас бұрын білікті маманға жөндетіңіз.
2. Ұзартқыш сымды дұрыс пайдаланбаңыз. Розеткадан ажыратқанда сымнан тартпаңыз — әрдайым айырдан ұстап ажыратыңыз. Бұйымды ажыратпас бұрын алдымен ұзартқыш сымды розеткадан ажыратыңыз. Ұзартқыш сымдарды өткір заттардан, шамадан тыс қызудан және ылғалдан қорғаңыз.
3. Қайрау білдегін электр розеткасына қоспас бұрын ажыратқыштың «ӨШІРУ» күйінде тұрғанына және розетканың номинал тогы электрқозғалтқыштың паспорт тақтайшасында көрсетілген номинал токқа сәйкес келетініне көз жеткізіңіз. Төмен кернеуде жұмыс істеу электрқозғалтқыштың зақымдалуына әкеледі.

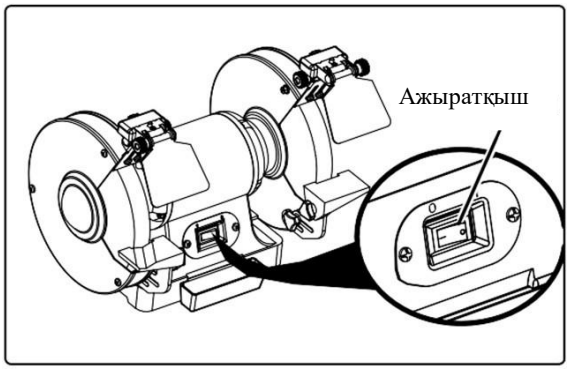
8.0 Пайдалану

Үстел үсті қайрау білдегі қолмен ажарлауға, мысалы қашауларды, бұрауыштарды және бұрғыларды қайрауға, артық металды кетіруге және металл беттерін тегістеуге арналған.

Орташа түйіршікті абразивті тегістеу дөңгелегі көп мөлшерде металды алып тастау қажет болғанда немесе тегіс бет алу аса маңызды болмаған кезде ірі ажарлауға жарайды.

Ұсақ түйіршікті абразивті тегістеу дөңгелегі дәл өлшемдік рұқсаттарды сақтай отырып аспаптарды қайрау үшін пайдалану керек, өйткені ол металды біртіндеп алып, дәл ажарлау мен тегіс бетті қамтамасыз етеді.

Бұл қайрау білдегін қорғаныс қаптамалары мен экрандары орнатылмаған немесе ақаулы күйде пайдаланбаңыз. Әрдайым мақұлданған қорғаныш көзілдірігін немесе бетке арналған қорғаныс қалқандарын пайдаланыңыз. Бұл талапты сақтамау ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.



8-1-сурет

1. Үстел үсті қайрау білдегін қоспас бұрын әрдайым қорғаныш көзілдірігін тағыңыз және білдектің алдында емес, бүйірінде тұрыңыз.
2. ҚОСУ/ӨШІРУ ажыратқышын «ҚОСУ» күйіне қойыңыз. Білдек іске қосылғаннан кейін ажарлауды бастамас бұрын оның толық жылдамдыққа жетуін күтіңіз. Бұл шамамен 15 секундты алады (8-1-сурет).
3. Дайындаманы тірекке тығыз қысыңыз. Өте кішкентай бөлшектерді қысқышпен немесе басқа сәйкес қысу құрылғыларымен ұстаңыз.
4. Орындалатын жұмысқа сәйкес тегістеу дөңгелегін таңдаңыз. 60 түйіршікті шеңбер материалды аз мөлшерде алу және қайрау үшін қолайлы. 36 түйіршікті шеңбер материалды жылдам алу және құрал пішінін өзгерту үшін қолайлы.
5. Дайындаманы тегістеу дөңгелегіне бірқалыпты және тегіс беріңіз. Біркелкі ажарлауды қамтамасыз ету және бетінің жекелеген учаскелерінің күйіп кетуіне жол бермеу үшін дайындаманы алға-артқа бірқалыпты жылдамдықпен қозғаңыз.

ЕСКЕРТПЕ: Тегістеу кезінде ұшқынның пайда болуы қалыпты жағдай. Өзіңізді және айналадағы кеңістікті шашыраған ұшқындардан қорғаңыз.

6. Дайындаманы баяу жылжытыңыз және оны тегістеу дөңгелегіне шамадан тыс күшпен қыспаңыз. Шамадан тыс күш салдарынан шеңбердің айналу жылдамдығы төмендей бастаса, шеңбердің толық айналу жылдамдығын қалпына келтіруі үшін қысымды мезгіл-мезгіл азайтыңыз.

ЕСКЕРТПЕ: Шамадан тыс қысым білдектің зақымдалуына, электрқозғалтқыштың қызып кетуіне және тегістеу дөңгелегінің мерзімінен бұрын тозуына әкелуі мүмкін.

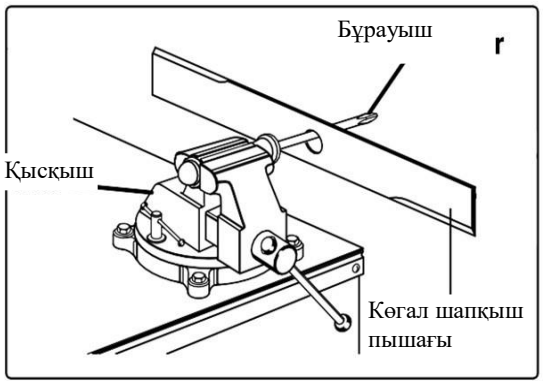
7. Ажарлауды тек тегістеу дөңгелегінің бүйірлік емес, торецтік жұмыс бетімен орындаңыз; оның бүйір бетін ешқашан ажарламаңыз.
8. Дайындаманың қызған ұшын салқындату үшін оны салқындатқыш сұйықтыққа арналған астауға үнемі батырып тұрыңыз.
9. ҚОСУ/ӨШІРУ ажыратқышын «ӨШІРУ» күйіне қойыңыз. Тегістеу дөңгелектің толық тоқтауына шамамен 3 минут 20 секунд қажет. Үстел үсті қайрау білдегінің корпусына ол толық тоқтап, суығанша қол тигізбеңіз. Білдекті электр қуат көзінен ажыратыңыз.

8.1 Шөп шапқыштың пышақтарын қайрау

Шөп шапқыш пышақтары әдетте тек бір кесу жиегінен қайралады, ал екінші жағы сәл түзетіледі. Бұл қайрау операциясын пышақтың екі кесу ұшында орындаңыз.

Қайрағаннан кейін ауырлау ұшынан қосымша материал алып тастап, пышақты міндетті түрде теңгеріңіз. Теңгерілмеген пышақтар шөп шапқыштың иінді білігіне елеулі зақым келтіруі мүмкін. Осы мақсатта сатылымда әртүрлі арзан конустық теңгергіштер бар. Балама ретінде пышақты суретте көрсетілгендей қысқышқа бекітілген бұрауыштың көмегімен теңгеруге болады.

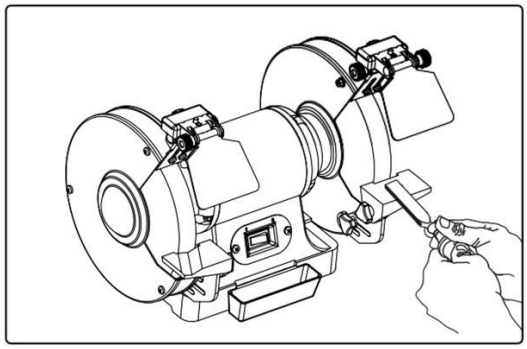
ЕСКЕРТПЕ: Пышақтарға қызмет көрсетпес бұрын қозғалтқыштың кездейсоқ іске қосылуын болдырмау үшін тұтандыру шамының сымдарын немесе аккумуляторды шөп шапқыштан әрдайым ажыратыңыз.



8-2-сурет

8.2 **Қашаулар мен жалпақ бұрауыштарды қайрау**

Дұрыс қайралған қашаудың немесе бұрауыштың ұшы өзек осінің сызығына перпендикуляр орналасқан тегіс тіктөртбұрыш түрінде болады. Екі бүйір беті және екі қыры ұшына қарай жіңішкереді. Тегістеу үшін бұрауыштың әр қырын тегістеу дөңгелегіне тіреңіз, содан кейін дұрыс пішін беру үшін ұшын шеңберге тікелей бірқалыпты жақындатыңыз.

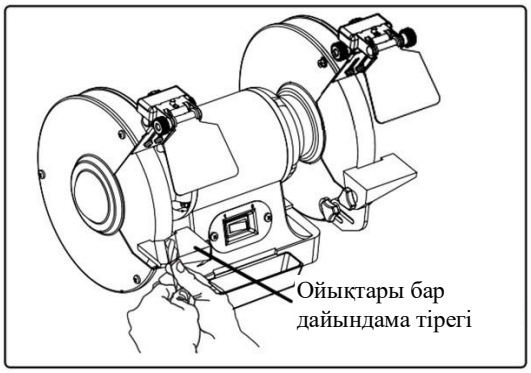


8-3-сурет

8.3 **Бұрғыларды қайрау**

Ажарлау кезінде бұрғыны көлбеу тіреу үшін ойықтары бар дайындама тірегін пайдаланыңыз. Тірек арқылы өтетін көлбеу ойық қайрау операциялары кезінде бұрғыға арналған ретінде қызмет етеді.

Қайраудың жақсы нәтижелерін алу үшін бұрғы қайрауға арналған айлабұйымды пайдалануға болады (ол көптеген шаруашылық тауарлары дүкендерінде сатылады). Қайрауды кесу бөлігінің бір жағынан, бастапқы бұрышты сақтай отырып бастаңыз, содан кейін ажарлау шеңберінің бетімен жанасуды сақтап, бұрғыны бұраңыз. Бұрғының тек кесу бөлігін ғана қайраңыз.



8-4-сурет

8.4 **Пышақтарды қайрау**

Жүздің ауырлау ұшынан бастап, ұшына қарай жылжыңыз да, пышақтың екі жағынан металды алыңыз.

8.5 **Қайшыларды қайрау**

Мүмкін болса, қайрау операциясын жеңілірек және қауіпсіз ету үшін қайшыны бөлшектеңіз. Материалды тек сыртқы бетінен, жүздің ауырлау ұшынан ұшына қарай жылжып отырып алыңыз.

9.0 Техникалық қызмет көрсету

Өз қауіпсіздігіңіз үшін үстел үсті қайрау білдегін реттеу немесе техникалық тексеру алдында ажыратқышты «ӨШІРУ» күйіне қойып, айырды электр розеткасынан суырыңыз.

9.1 **Тазалау және техникалық қызмет көрсетуге қойылатын жалпы талаптар**

1. Білдекті жүйелі түрде тексеріп, жиналған шаңды жұмсақ щетканың көмегімен кетіріп отырыңыз. Тазалау кезінде көзді қорғау үшін қорғаныш көзілдірігін пайдаланыңыз.

2. Қайрау білдегінің корпусын тазалау қажет болса, оны жұмсақ дымқыл шүберекпен сүртіңіз. Жұмсақ жуғыш затты пайдалануға болады. Спиртті, бензинді немесе соған ұқсас тазалағыш құралдарды пайдаланбаңыз. Ажарлау шеңберлерінің дымқыл шүберекпен жанасуына жол бермеңіз.

Тежегіш сұйықтығының, бензиннің, мұнай өнімдері негізіндегі заттардың, енетін майлардың және т.б. пластик бөлшектерге түсуіне жол бермеңіз. Химиялық заттар пластикті зақымдап, әлсіретіп немесе бұзып, ауыр жарақаттарға әкелуі мүмкін.

1. Көзді қорғау экрандарының мөлдір болып, ажарлау шеңберіне көрінуді жаппауын әрдайым қадағалаңыз.

9.2 **Желілік сымды ауыстыру**

Желілік сымды ауыстыру қажет болса, қауіпсіздікке төнетін қатерді болдырмау үшін оны уәкілетті сервистік орталық орындауы тиіс.

9.3 **Тегістеу дөңгелегіне күтім жасау**

Қалыпты пайдалану кезінде тегістеу дөңгелегінде жарықшақтар, ойықтар, жиектердің домалақтануы, сынықтар, пішіннің бұзылуы немесе бөгде материалмен бітелу пайда болуы мүмкін.

Жарықшақты тегістеу дөңгелегінде дереу ауыстыру керек. Көрсетілген басқа ақауларды шеңберді түзету құралының көмегімен жоюға болады (көптеген шаруашылық дүкендерінде сатылады); алайда жаңа шеңберлердің де дұрыс пішінін қалпына келтіру үшін кейде түзетуді қажет ететіні болады.

9.4 **Тегістеу дөңгелегін ауыстыру**

Қалыпты пайдалану кезінде тегістеу дөңгелегінде жарықшақтар, ойықтар, жиектердің домалақтануы, сынықтар, пішіннің бұзылуы немесе бөгде материалмен бітелу пайда болуы мүмкін. Тегістеу дөңгелегін әр пайдалану алдында тексеру қажет. Жарықшақты шеңберлерді дереу ауыстыру керек. Көрсетілген басқа ақаулардың кез келгенін шеңберді түзету құралының көмегімен жоюға болады (жиынтыққа кірмейді).

Шеңберді ауыстыру қажет болса, жаңа шеңбердің айналу жиілігі кемінде 2850 айн/мин болуына көз жеткізіңіз. 2-кестеде ауыстырылатын шеңбердің дұрыс өлшемдері көрсетілген.

	Шеңбер диаметрі	Максималды ені	Орталық тесіктің диаметрі
JWBG-8HS	8”	1"	16 мм (5/8”)

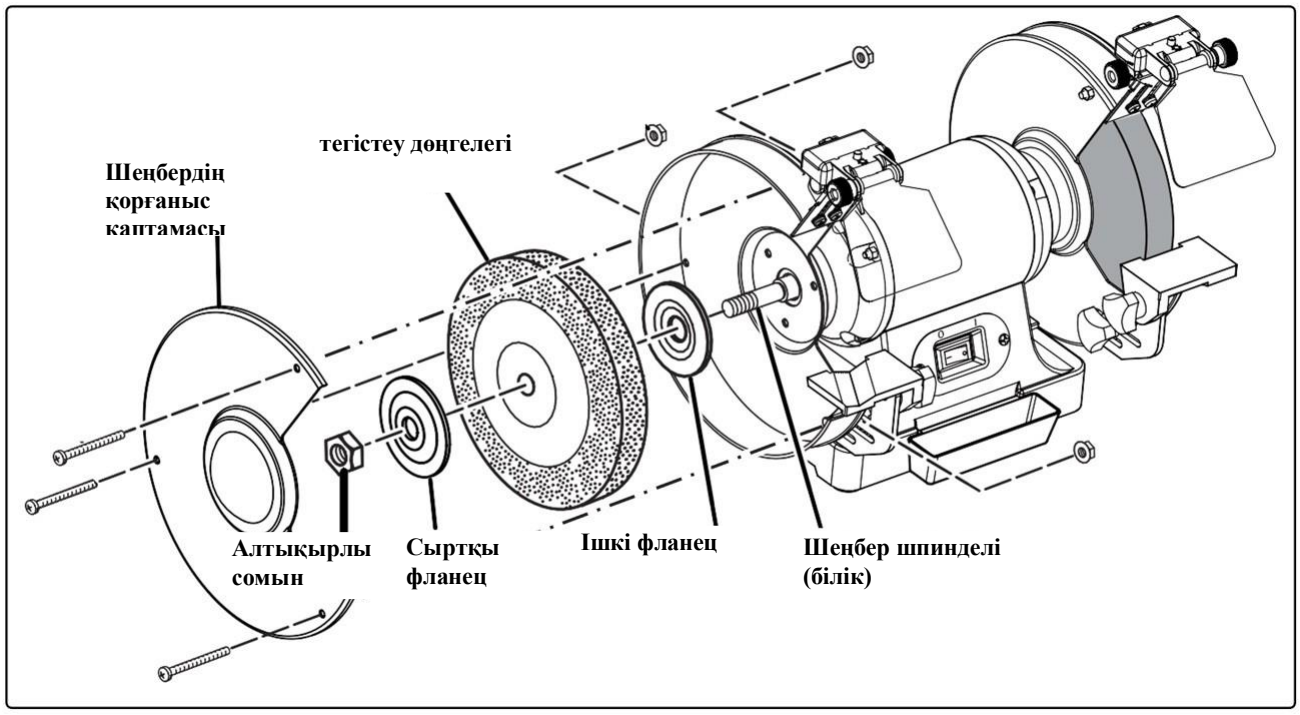
2-кесте

Жаңа тегістеу дөңгелегінде жарықшақтардың бар-жоғын тексеріңіз (6.4-бөлімдегі «Түрту сынағы» бөлімін қараңыз) және бекіту бөлшектерін орнатудың қолданыстағы ретін сақтаңыз. Жөндеу жүргізбес бұрын білдектің электр желісінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.

Тегістеу дөңгелектерін ауыстыру:

1. 1. Білдектің өшірілгеніне және электр қуат көзінен ажыратылғанына көз жеткізіңіз.
2. 2. Кронштейнді бекіту тұтқасын босатып, дайындама тірегі кронштейнінің торабын шеңбер қаптамасынан шешіп алыңыз. Осы әрекеттерді екінші жағынан қайталаңыз.
3. 3. Айқышты бұрауышпен шеңбер қаптамасындағы қалған екі Болт пен сомынды шешіп алыңыз. Осы әрекеттерді екінші жағынан қайталаңыз.
4. 4. 24 мм болатын екі кілттің көмегімен тегістеу дөңгелегінің сыртқы жағында орналасқан шпиндельдің алтықырлы сомынын босатыңыз. Сол жақтағы алтықырлы сомынды босату үшін кілтті сағат тілінің бағытымен, ал оң жақтағысын босату үшін сағат тіліне қарсы бұру керек.

Екі кілт әдісін қолдануда қиындық туындаса, сомынды босату кезінде бір шеңберді ұстап тұруға болады. Бұл тәсілді таңдасаңыз, қолыңыз бен саусақтарыңызды сызаттан қорғау үшін қолғап киіңіз. Шпиндельдің алтықырлы сомынын және шеңбердің сыртқы фланецін шешіп алыңыз.



9-1-сурет

1. Тегістеу дөңгелегінде айналу жиілігі кемінде 2850 айн/мин болатын жаңа шеңберге ауыстырыңыз. Шеңбердің сыртқы диаметрі 8 дюйм, ал шпиндельге арналған тесіктің диаметрі 16 мм (5/8 дюйм) болуы тиіс. Тегістеу дөңгелегіндегі жапсырмаларды алып тастамаңыз.

2. Шеңберді ауыстырғаннан кейін сыртқы фланец пен шпиндельдің алтықырлы сомынын орнына орнатыңыз.

Сомынды тым қатты қатайтпаңыз және оны қатайту үшін соққылы сомын бұрағышты пайдаланбаңыз. Бұл тегістеу дөңгелегін зақымдап, жарақатқа әкелуі мүмкін.

1. Шеңбер қаптамасын орнына қойып, оны Болттармен және бекіту тұтқаларымен бекітіңіз. Дайындама тіректерінің тораптарын орнына орнатыңыз. Жұмысты бастамас бұрын барлық қорғаныс қаптамалары, экрандар және дайындама тіректері дұрыс орнатылғанына көз жеткізіңіз.

9.5 **Сым щетка немесе жылтырату дөңгелегін пайдалану**

Қажет болған жағдайда сым щетканы немесе жылтырату дөңгелегін білдектің кез келген жағына орнатуға болады.

Сым шеңберлерді пайдаланған кезде шеңбердің қалыңдығына байланысты қосымша аралық төлкелер қажет болуы мүмкін. ЕСКЕРТПЕ: бірінші аралық төлке әрдайым шеңбердің ең ішкі фланеці мен білдек корпусының арасына, шпиндель білігіне орнатылуы тиіс. Қажет болса, екінші аралық төлке шеңбердің ең сыртқы фланеці мен шпиндельдің алтықырлы сомынының арасына орнатылады.

Сым щетка немесе жылтырату дөенгелігі қолданылса да, жиынтыққа кіретін шеңбер фланецтерін әрдайым пайдаланыңыз.

9.6 Сақтау

Үстел үсті қайрау білдегі мен тегістеу дөңгелегін ылғалдан, ластанудан және басқа ықтимал зақымдардан қорғайтын жағдайларда сақтаңыз.

9.7 **Майлау**

Электрқозғалтқыштың барлық мойынтіректерінде зауытта тұрақты майлау жасалған және қосымша майлауды қажет етпейді.

10.0 **Қосымша керек-жарақ**

Үстел үсті қайрау білдегін реттелетін платформасы және салқындатқыш сұйықтыққа арналған тостағаны бар JET тірегіне орнатуға болады (қосымша керек-жарақ, каталогтық № JT9-577172). 10-1-суретті қараңыз. Тапсырыс беру үшін жергілікті дилеріңізге немесе мұқабада көрсетілген телефон нөмірі бойынша JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.



10-1-сурет: Қосымша тірек

11.0 JWBG-8HS ақауларын іздеу және жою

3-кесте

Ақаулық	Ықтимал себеп	Жою тәсілі
Электркозғалтқыш іске қосылмайды.	Білдек розеткаға қосылмаған.	Айырды розеткаға толық енгізіңіз.
	Ажыратқыш «ҚОСУ» күйінде емес.	Ажыратқыштың «ҚОСУ» күйіне толық ауыстырылғанына көз жеткізіңіз.
	Электркозғалтқыштың сымы кесілген немесе қажалған.	Сымды жаңасына ауыстырыңыз.
	Сымның айыры ақаулы.	Айырды жаңасына ауыстырыңыз.
	Сақтандырғыш күйген немесе автоматты ажыратқыш іске қосылған.	Тізбекті қалпына келтіріңіз. (Бір тізбекке тым көп білдек қосылған болуы мүмкін.)
	Электркозғалтқыш ақаулы.	JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
Электркозғалтқыш іске қосылмайды, бұл ретте сақтандырғыш күйеді немесе автоматты ажыратқыш іске қосылады.	Бір электр тізбегінен тым көп білдек жұмыс істеп тұр.	Басқа білдектерді өшіріп, қайта көріңіз.
	Сақтандырғыштың түрі дұрыс емес.	Баяу іске қосылатын сақтандырғышты қолданып көріңіз немесе білдекті номиналы жоғары сақтандырғышы не автоматты ажыратқышы бар тізбекке қосыңыз.
	Кедергіге байланысты шеңберлер айнала алмайды.	Білдекті электр желісінен ажыратып, ажарлау шеңберін қолмен бұрыңыз; кедергіні жойыңыз.
	Ұзартқыш сымның қимасы жеткіліксіз.	Тиісті қимадағы ұзартқыш сымды пайдаланыңыз; 1-кестені қараңыз.
	Қысқа тұйықталу.	Сымды, айырды немесе электркозғалтқышты жөндеу қажет; JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
Электркозғалтқыш толық қуат бермейді.	Желідегі кернеу төмен.	Электршіге желідегі кернеуді тексертуді сұраңыз.
	Электркозғалтқыш немесе конденсатор ақаулы.	JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
Электркозғалтқыш қызып кетеді.	Электркозғалтқыштың шамадан тыс жүктелуі.	Электркозғалтқышқа түсетін жүктемені азайтыңыз; дайындаманы тым қатты қыспаңыз.
	Конденсатор ақаулы.	JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
Электркозғалтқыш тоқтайды немесе жылдамдығын төмендетеді.	Электркозғалтқыштың шамадан тыс жүктелуі.	Электркозғалтқышқа түсетін жүктемені азайтыңыз; дайындаманы тым қатты қыспаңыз.
	Желідегі кернеу төмен.	Желідегі кернеуді тексеріңіз.
	Электрлік қосылыстар босап кеткен.	JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
	Электркозғалтқыш ақаулы.	JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
Сақтандырғыш жиі күйеді немесе автоматты ажыратқыш іске қосылады.	Электркозғалтқыштың шамадан тыс жүктелуі.	Электркозғалтқышқа түсетін жүктемені азайтыңыз; дайындаманы тым қатты қыспаңыз.
	Электр тізбегінің шамадан тыс жүктелуі.	Бір тізбекке тым көп электр құрылғысы қосылған.
	Сақтандырғыш немесе автоматты ажыратқыш дұрыс таңдалмаған.	Электршіге розетканың электрмен жабдықталуын жаңартуды сұраңыз.
Тегістеу дөңгелегі шайқалып айналады.	Шпиндель сомыны тым қатты тартылған, соның салдарынан фланецтер деформацияланған.	Сомынды тым қатты қатайтпаңыз.

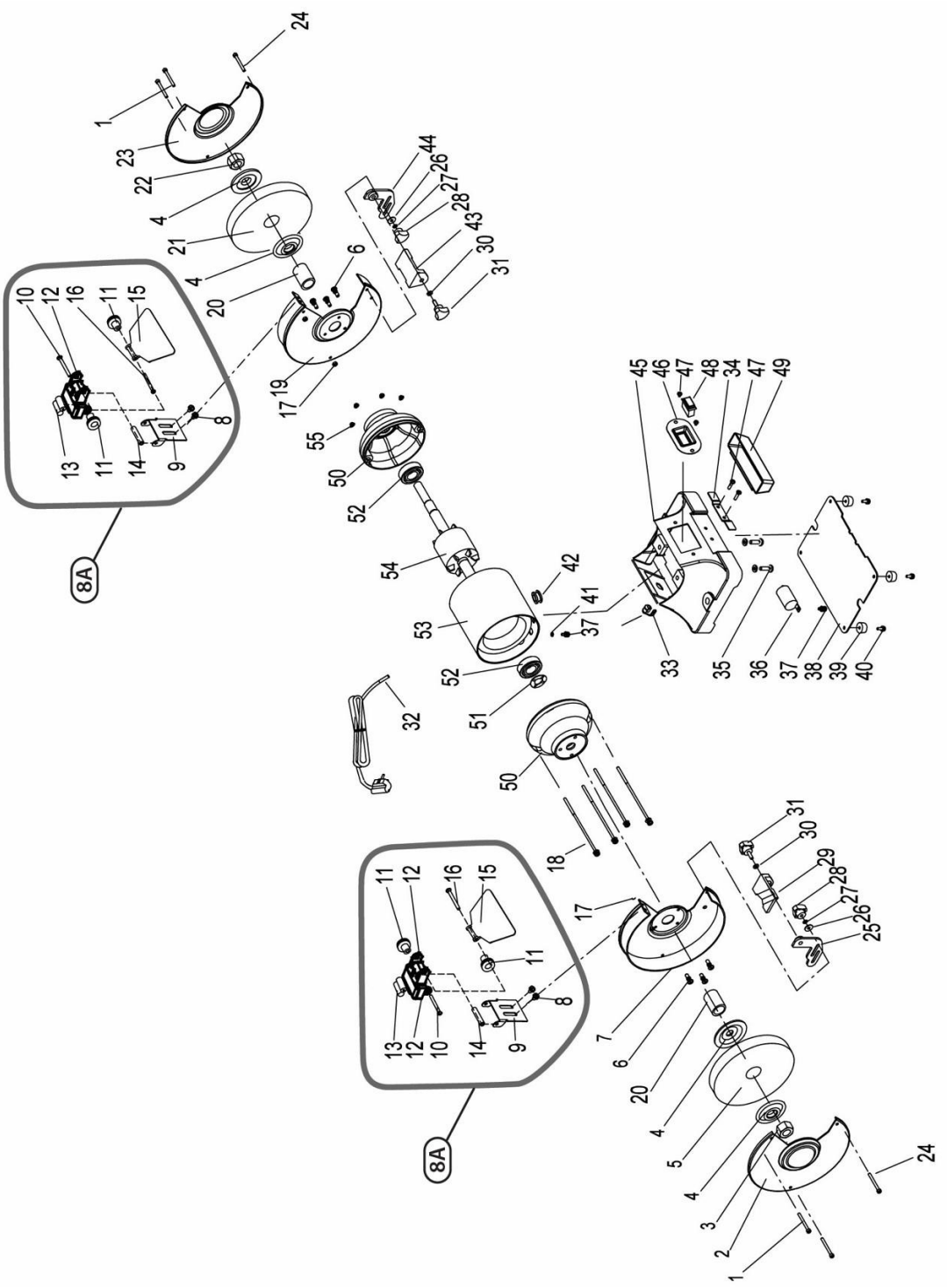
	Фланец (фланецтер) деформацияланған немесе фланец беті тегіс емес.	Фланецті (фланецтерді) ауыстырыңыз.
	Шеңбер төлкелерінде люфт тым үлкен.	Жаңа төлкелерді орнатыңыз немесе шеңберді ауыстырыңыз.
	Шпиндель зақымдалған.	JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
Шамадан тыс діріл.	Дөңгелектірдің өлшемі немесе түрі дұрыс емес.	Шеңбер өлшемін білдектің техникалық сипаттамаларына сәйкес таңдаңыз. Орындалатын жұмысқа сәйкес шеңбер түрін пайдаланыңыз.
	Дөңгелектер теңгерілмеген.	Шеңберлерді теңгеріңіз. 6.5-бөлімді қараңыз.
	Шеңбер төлкесіндегі люфт тым үлкен.	Жаңа төлкелерді орнатыңыз немесе шеңберді ауыстырыңыз.
	Фланецтер тозған, майысқан немесе қылтанақтары бар.	Фланецтерді тексеріп, қажет болса ауыстырыңыз.
	Білдектің мойынтіректері тозған.	Мойынтіректерді ауыстырыңыз. JET тұтынушыларды қолдау қызметіне хабарласыңыз.
	тегістеу дөңгелегінің сапасы төмен.	Дөңгелекті сапасы жоғары тегістеу дөңгелегіне ауыстырыңыз.

12.0 Қосалқы бөлшектер

Қосалқы бөлшектер келесі беттерде көрсетілген. Қосалқы бөлшектерге тапсырыс беру немесе біздің сервистік бөліммен байланысу үшін дүйсенбі-жұма күндері 9:00-ден 18:00-ге дейін + 7 708 800 6000 телефонына қоңырау шалыңыз. Білдектің моделі мен сериялық нөмірін хабарласаңыз, қажетті көмекті тез әрі дәл көрсетуге мүмкіндік береді.

Бекіту бұйымдары сияқты стандартты бөлшектерді жергілікті шаруашылық тауарлары дүкендерінен сатып алуға немесе JET компаниясына тапсырыс беруге болады. Кейбір бөлшектер тек анықтама үшін көрсетілген және жеке сатылмауы мүмкін.

12.1.1 JWBG-8HS үстел үсті қайрау білдегі — бөлшектелген көрініс



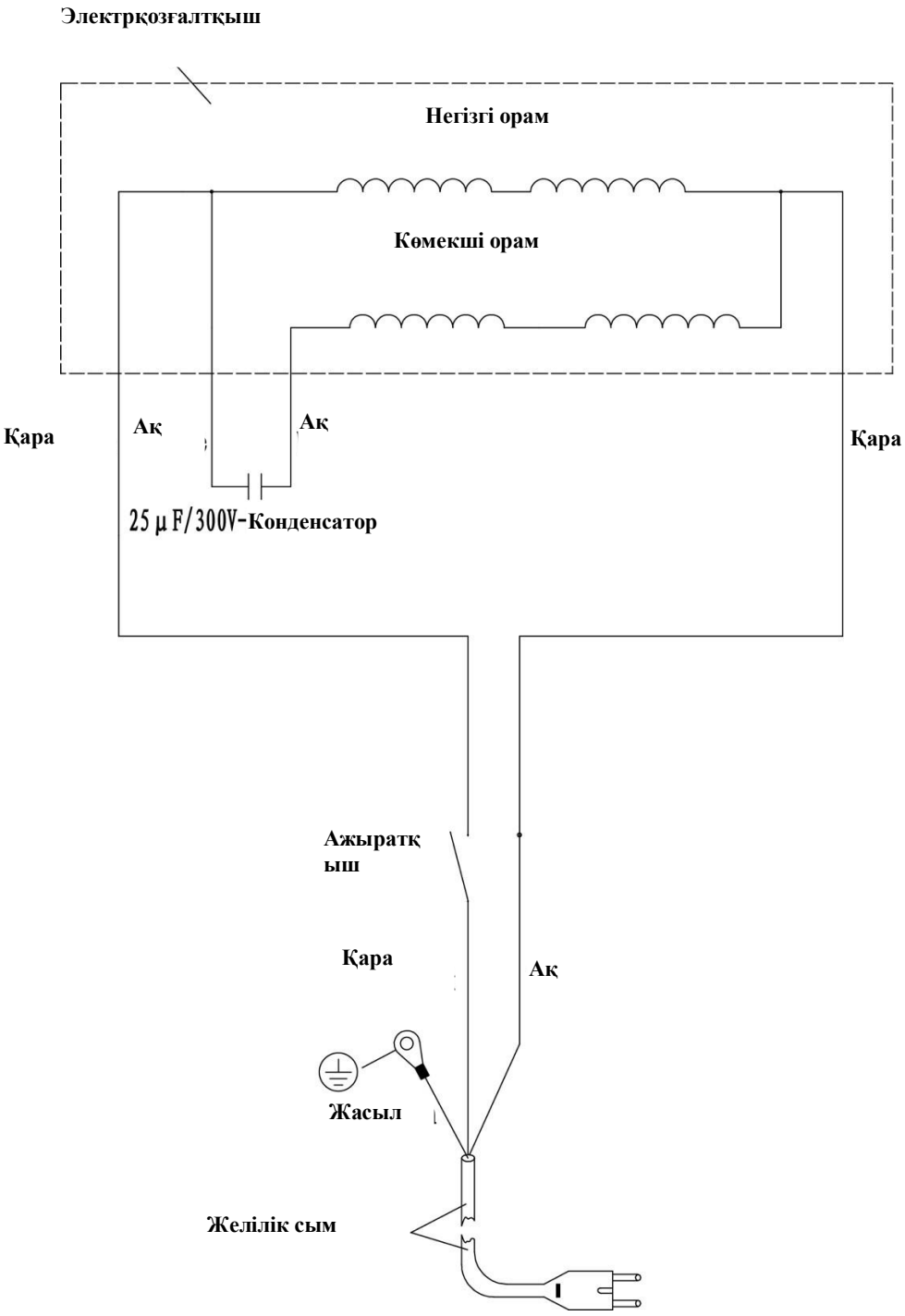
12.1.1 JWBG-8HS үстел үсті қайрау білдегі — қосалқы бөлшектер тізімі

Поз. №	Каталогтық нөмірі	Атауы	Өлшемі	Саны
1	JT1-3506	Жартылай дөңгелек басты бұранда	M5×48	4
2	JT1-3507	Қорғаныс қаптамасының сол жақ қақпағы	—	1
3	JT1-3508	Алтықырлы сомын	M16, сол жақ бұранда	1
4	JT1-3509	Шпиндель шайбасы	—	4
5	**	Ажарлау шеңбері (қоңыр электрокорунд)	60#, φ200×25×φ15,88	1
6	JT1-3510	Жартылай дөңгелек басты бұранда жинағы	M5×10	6
7	JT1-3511	Қорғаныс қаптамасының сол жақ тірек тақтасы тораптары	—	1
8A	JT1-3512	Қорғаныс экраны/жарықдиодты шам жинағы (8–16-поз. қамтиды)	—	2
8	**	Жартылай дөңгелек басты бұранда жинағы	—	4
	**	Жартылай дөңгелек басты бұранда	M5×8	4
	**	Жалпақ шайба	M5	4
	**	Серіппелі шайба	M5	4
9	**	Қорғаныс экранының кронштейні	—	2
10	**	Төртқырлы бастиегі бар жартылай дөңгелек басты Болт	M5×60	2
11	**	Бекіту тұтқасы	—	4
12	**	Жарықдиодты шам торабы	—	2
13	**	AAA батареясы	—	4
14	**	Аралық төлке	—	2
15	**	Қорғаныс экраны	—	2
16	**	Төртқырлы бастиегі бар жартылай дөңгелек басты Болт	M5×55	2
17	**	Фланецті алтықырлы сомын	M5	4
18	**	Жартылай дөңгелек басты бұранда жинағы	M5×155	4
19	JT1-3513	Қорғаныс қаптамасының оң жақ тірек тақтасы торабы	—	1
20	JT1-3514	Білік төлкесі	—	2
21	**	Ажарлау шеңбері (қоңыр электрокорунд)	36#, φ200×25×φ15,88	1
22	JT1-3515	Алтықырлы сомын	M16	1
23	JT1-3516	Қорғаныс қаптамасының оң жақ қақпағы	—	1

24	JT1-3517	Төртқырлы бастиегі бар жартылай дөңгелек басты Болт	M5×55	2
25	JT1-3518	Сол жақ бекітілген тірек	—	1
26	**	Үлкейтілген шайба	M5	2
27	**	Серіппелі шайба	M5	2
28	**	Бекіту сомыны	—	2
29	**	Сол жақ жылжымалы тірек	—	1
30	**	Жалпақ шайба	M6	2
31	**	Кронштейнді бекіту тұтқасы	—	2
32	JT1-3519	Айырлы жалғау сымы	—	1
33	JT1-3520	Жалғау сымының қысқышы	(6P4)	1
34	**	Салқындатқыш сұйықтық астауының бекіткіші	—	1
35	**	Алтықырлы басты Болт жинағы	M8×20	2
36	JT1-3525	Конденсатор	25 мкФ/300 В	1
37	**	Жартылай дөңгелек басты бұранда жинағы	M4×7	2
38	JT1-3521	Негіздің тірек тақтасы	—	1
39	JT1-3522	Резеңке тірек	—	4
40	**	Жартылай дөңгелек басты бұранда жинағы	M5×16	4
41	**	Сыртқы тісті серіппелі шайба (мырышталған)	M4	2
42	JT1-3526	Жалғау сымының қорғаныс төлкесі	—	1
43	**	Оң жақ жылжымалы тірек	—	1
44	JT1-3523	Оң жақ бекітілген тірек	—	1
45	**	Негіз	—	1
46	**	Ажыратқыштың тірек тақтасы	—	1
47	**	Жартылай дөңгелек басты бұранда	M4×8	4
48	JT1-3524	Ажыратқыш	—	1
49	JT1-3527	Салқындатқыш сұйықтыққа арналған астау	—	1
50	**	Шеткі қақпақ	—	2
51	**	Толқынды серіппелі шайба	φ40	1
52	**	Мойынтірек	6203	2
53	**	Статор	—	1
54	**	Ротор	—	1
55	**	Фланецті алтықырлы сомын	M5	4

** Бұл бөлшектер тек анықтама үшін берілген және жеке тапсырыс беруге қолжетімді емес. Бекіту бұйымдары сияқты стандартты бөлшектерді, әдетте, жергілікті шаруашылық тауарлары дүкендерінен сатып алуға болады.

13.0 Электрлік сызба



14.0 Кепілдік және сервистік қызмет көрсету

JET компаниясы сататын әрбір өніміне өндірістік ақауларға қатысты кепілдік береді. Құралға техникалық қызмет көрсету немесе жөндеу қажет болса, дүйсенбі-жұма күндері 9:00-ден 18:00-ге дейін + 7 708 800 6000 телефоны арқылы техникалық қолдау қызметіне хабарласыңыз.

Кепілдік мерзімі

Жалпы кепілдік мерзімі өніммен бірге берілген құжаттамада немесе JET компаниясының ресми веб-сайтында көрсетілген мерзімге тең.

· JET өнімдеріне шектеулі кепілдік беріледі, оның ұзақтығы нақты өнімге байланысты. (Төмендегі кестені қараңыз.)

· Керек-жарақтарға алынған күннен бастап бір жылдық шектеулі кепілдік беріледі.

· Шығыс материалдары — қалыпты пайдалану мерзімінен кейін жарамсыз болып қалуы күтілетін ауыстырылатын бөлшектер немесе керек-жарақтар; оларға өндірістік ақауларға қатысты 90 күндік шектеулі кепілдік беріледі.

Кепілдік кімге беріледі

Осы кепілдік өнімнің бастапқы сатып алушысына оны жеткізген күннен бастап ғана қолданылады.

Кепілдік нені қамтиды

Осы кепілдік төменде көрсетілген шектеулерді ескере отырып, дайындау немесе материал ақауларына қатысты қолданылады. Кепілдік дұрыс пайдаланбаудан, талапқа сай емес пайдаланудан, салғырттықтан немесе жазатайым оқиғалардан, қалыпты тозудан, дұрыс жөнделмеуден, конструкцияға өзгеріс енгізуден немесе техникалық қызмет көрсетудің болмауынан тікелей немесе жанама туындаған ақауларды қамтымайды. JET ағаш өңдеу жабдығы ағашты өңдеуге арналған. Бұл жабдықты металдарды, пластмассаларды немесе басқа материалдарды өңдеу үшін пайдалану кепілдіктің күшін жоюы мүмкін. Ерекшелік — ағашты жонуға арнайы арналған акрил және басқа да табиғи материалдар.

Кепілдік мерзіміне қойылатын шектеулер

Бес жылдық кепілдігі бар ағаш өңдеу жабдығы коммерциялық немесе өнеркәсіптік мақсатта пайдаланылса, бір жылдық кепілдікпен қамтылады. Қосымша түсіндіру алу үшін + 7 708 800 6000 телефоны арқылы техникалық қолдау қызметіне хабарласыңыз.

Техникалық қолдауды қалай алуға болады

+ 7 708 800 6000 телефоны бойынша техникалық қолдау қызметіне хабарласыңыз. Назар аударыңыз: хабарласқан кезде бастапқы сатып алуды растайтын құжатты ұсыну қажет болады. Өнімге қосымша тексеру қажет болса, техникалық қолдау өкілі кейінгі әрекеттерді түсіндіріп, қажетті көмек көрсетеді.

Қосымша ақпарат

JET компаниясы өнім ассортиментін үнемі кеңейтіп келеді. Өнімдер туралы толық әрі өзекті ақпарат алу үшін жергілікті дистрибьюторға хабарласыңыз немесе JET веб-сайтына кіріңіз.

Осы кепілдіктің шектеулері

JET БАРЛЫҚ ЖАНАМА КЕПІЛДІКТЕРДІҢ ҚОЛДАНЫЛУ МЕРЗІМІН ӘР ӨНІМ ҮШІН БЕЛГІЛЕНГЕН ШЕКТЕУЛІ КЕПІЛДІК МЕРЗІМІМЕН ШЕКТЕЙДІ. ОСЫ ҚҰЖАТТА ТІКЕЛЕЙ КӨЗДЕЛГЕН ЖАҒДАЙЛАРДЫ ҚОСПАҒАНДА, ТАУАРДЫҢ САТЫЛУҒА ЖАРАМДЫЛЫҒЫНА ЖӘНЕ НАҚТЫ МАҚСАТҚА ЖАРАМДЫЛЫҒЫНА ҚАТЫСТЫ КЕЗ КЕЛГЕН ЖАНАМА КЕПІЛДІКТЕР АЛЫНЫП ТАСТАЛАДЫ.

JET ЕШБІР ЖАҒДАЙДА ӨЛІМ, ДЕНЕ ЖАРАҚАТЫ НЕМЕСЕ МҮЛІКТІК ЗИЯН ҮШІН, СОНДАЙ-АҚ БІЗДІҢ ӨНІМДЕРІМІЗДІ ПАЙДАЛАНУ НӘТИЖЕСІНДЕ ТУЫНДАҒАН КЕЗДЕЙСОҚ, ШАРТТЫ, АРНАЙЫ НЕМЕСЕ ЖАНАМА ЗИЯНДАР ҮШІН ЖАУАПТЫ БОЛМАЙДЫ.

JET компаниясы өнімдерін тек дистрибьюторлар арқылы сатады. JET компаниясының баспа материалдарында және ресми веб-сайтында келтірілген техникалық сипаттамалар жалпы ақпарат беру үшін арналған және міндетті болып табылмайды. JET компаниясы кез келген себеппен қажет деп тапқан бөлшектерге, құрамдастарға және қосымша жабдықтарға кез келген уақытта алдын ала ескертусіз өзгерістер енгізу құқығын өзіне қалдырады.

ЕСКЕРТПЕ: JET — JPW Industries, Inc. компаниясының бөлімшесі. Осы құжаттағы JET туралы сілтемелер JET сауда белгісіне қатысты JPW Industries, Inc. компаниясына немесе оның кез келген құқықтық мұрагерлеріне де қатысты.

Астана, Айтеке би, 3
Телефон: + 7 708 800 6000
www.stankogroup.kz