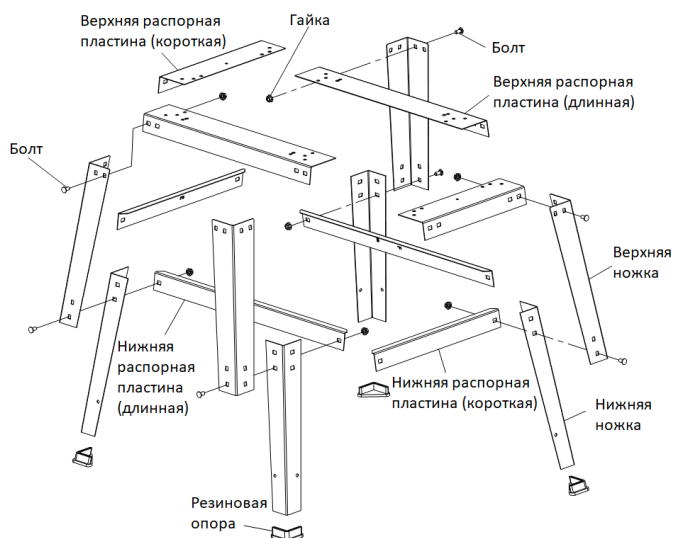




Инструкция для открытой подставки артикул 80200



№	Описание	Кол-во
80200-1	Верхняя ножка	4
80200-2	Нижняя ножка	4
80200-3	Верхняя распорная пластина (короткая)	2
80200-4	Верхняя распорная пластина (длинная)	2
80200-5	Нижняя распорная пластина (короткая)	2
80200-6	Нижняя распорная пластина (длинная)	2
80200-7	Резиновая опора	4
80200-8	Болт, М8 х 16	32
80200-9	Гайка, М8	32

- Разместите верхнюю распорную пластину (длинную) на верхней ножке.

ПРИМЕЧАНИЕ: Верхняя распорная пластина (длинная) имеет пять отверстий на каждом конце. Эти отверстия должны находиться сверху, когда подставка будет полностью собрана.

- Выровняйте отверстия верхней распорной пластины с отверстиями ножки. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Расположите нижнюю ножку с внутренней стороны верхней ножки. Разместите нижнюю распорную пластину (длинную) с внутренней стороны обеих ножек.
- Выровняйте отверстия на всех деталях. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Прикрепите другую верхнюю ножку к внешней стороне верхней распорной пластины (длинной) при помощи двух болтов и гаек.
- Далее прикрепите нижнюю ножку к внутренней стороне верхней ножки, и затем разместите нижнюю распорную пластину (длинную) с внутренней стороны обеих ножек (нижняя распорная пластина будет являться самым нижним слоем конструкции). Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Повторите все вышеуказанные шаги, чтобы завершить сборку двух из четырех сторон подставки.
- Разместите верхнюю распорную пластину (короткую) внутри верхней ножки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Верхняя распорная пластина (короткая) имеет по три отверстия на каждом конце. Эти отверстия должны находиться сверху, когда подставка будет полностью собрана.

- Выровняйте отверстия верхней распорной пластины (короткой) с отверстиями верхней ножки. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Повторите вышеуказанные действия с противоположной стороны.
- С внутренней стороны подставки разместите нижнюю распорную пластину (короткую) на обеих верхней и нижней ножках. Вставьте два болта и затяните их гайками вручную.
- Повторите вышеуказанные действия с противоположной стороны.
- Установите резиновые опоры на нижнюю часть каждой нижней ножки.
- Затяните все гайки при помощи ключа. Это завершающее действие при сборке подставки.

JPW Tool Group Hong Kong Limited

98 Granville Road, Tsimshatsui East, Kowloon, Hong Kong, PRC

www.jettools.com

Made in PRC / Сделано в КНР

Импортер в РФ: ООО «ИТА Технолоджи»

105082, Москва, Переведеновский пер., д. 17
www.jettools.ru

Примечание:

Установка столешницы на подставку под станок JSJ-10SH. Подготовьте фанеру толщиной 19 мм и примерными размерами 584 x 457 мм для установки на верхнюю часть подставки.

Закрепите столешницу на подставке при помощи винтов или болтов (не включены в поставку). Закрепите станок на столешнице при помощи винтов и шайб (не включены в поставку), см. рисунок ниже.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ЧТОБЫ ИСКЛЮЧИТЬ возникновение тяжелых травм, летального исхода или повреждения станка, не устанавливайте станок на подставку, пока она полностью не собрана, не запускайте станок, пока он надежно не закреплен на подставке.

