



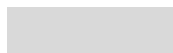
**Арт. GR43100 - G6P Шприц нажимного типа, 30см<sup>3</sup>**

**Арт. GR43101 - G7P Шприц нажимного типа, 125см<sup>3</sup>**

Смазочный шприц нажимного типа подходит только для заправки наливом

Шприц компактного размера, идеален для смазки пневматических ключей ударного действия, газонокосилок, цепных пил, автоприцепов, мотовездеходов, легковых и грузовых автомобилей и т.д.

**Давление**  
1000 PSI/69 БАР  
Поставляется в комплекте с универсальным переходником



**G7**  
Производительность  
125 cc

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

ПОСТАВЛЯЕТ	РУЧНАЯ ЗАПРАВКА
ДО 0,90 г/ход	



Расположите шприц прямо напротив фитинга



Надавите ладонью

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НОМЕР В КАТАЛОГЕ	ОБЪЕМ ШПРИЦА
G6P	30 см <sup>3</sup>
G7P	125 см <sup>3</sup>

### Общие указания по технике безопасности

При использовании шприца для смазки всегда надевайте защитные очки. Поддерживайте чистоту в рабочей зоне, после использования шприца удаляйте излишки смазочного материала с инструментов, рук и одежды.

### Подготовка к заправке шприца

1. Откройте крышку контейнера и с помощью специальной ложки наполните его чистым смазочным материалом.
2. Когда контейнер будет заполнен, встряхните его, чтобы смазочный материал осел. Если после этого в контейнере образовалось свободное пространство, добавьте смазочный материал.
3. Закройте крышку контейнера, закрутив ее по часовой стрелке.

### Подача смазочного материала в пресс-масленку/тавотницу

1. Штуцер для подачи смазки, находящийся на конце удлинительной трубки шприца, имеет конструкцию лепесткового типа. Лепестки штуцера защелкиваются на тавотнице и обеспечивают плотную посадку.

### Устранение неисправностей

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Из шприца не выходит смазка или выходит мало смазки	Воздушные пробки в смазочном материале	Откройте контейнер и потрясите его, чтобы смазочный материал осел и выгнал воздушные пробки
	Слишком густая или замерзшая	Не подвергайте шприц и

2. Присоединяя штуцер к тавотнице или пресс-масленке, надавите на него, чтобы он плотно сел на фитинг. Начните нагнетать смазочный материал, при этом располагая штуцер максимально перпендикулярно к точке смазки.
3. По завершении работы слегка наклоните штуцер, проверните и потяните. Наклон и проворачивание штуцера позволят легко отсоединить его от тавотницы.



НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
	смазка	смазочный материал воздействию низких температур или используйте смазочный материал с более низкой вязкостью

---

**Groz Engineering Tools (P) Ltd.**  
**Groz Net Industries**


Village Kherki Daula, National Highway-8  
Gurgaon-122001, Haryana, INDIA

ТЕЛ. +91.124.282.7734/40, 2827777

ФАКС +91.124.2827980, 2827986

E-MAIL [india@groz-tools.com](mailto:india@groz-tools.com)

URL [www.groz-tools.com](http://www.groz-tools.com)

Название GROZ, логотип и знак  являются фирменным  
знаком Groz Engineering Tools (P) Ltd., Индия.

**[www.groz.ru](http://www.groz.ru)**