



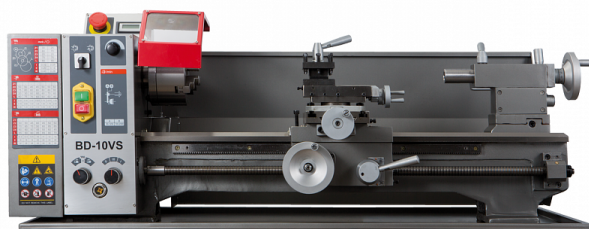
Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 19.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Настольный токарный станок, BD-10VS



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	250
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	140
Расстояние между центрами, мм	500
Частота вращения шпинделя, об/мин	50 - 2500□
Количество скоростей шпинделя	бесступенчато□
Конус шпинделя	МК-4
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Дюймовая резьба, TPI	8 - 44□
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	100
Ход верхнего суппорта, мм	75
Пиноль задней бабки	МК-2□
Ход пиноли задней бабки, мм	60
Диаметр пиноли задней бабки	30
Расстояние между направляющими, мм	135
Мощность двигателя, кВт	1,1
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Продольная подача	0,1 - 0,4
Количество продольных подач	6
Страна производителя	Китай
Длина, мм	1100
Ширина, мм	500
Высота, мм	500
Масса, кг	137
Длина в упаковке, см	120
Ширина в упаковке, см	56
Высота в упаковке, см	58
Масса в упаковке, кг	150
Цена с НДС, тенге	1259000
Склад	

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 30/45/50/60/60/65/85Т
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации
- Дисплей цифровой индикации частоты вращения шпинделя
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649