



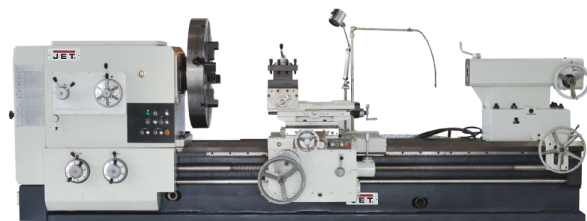
Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 19.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарно-винторезный станок, GH-31120 ZHD RFS



Технические характеристики:

Общая

Модель	GH-31120 ZHD RFS
Артикул 400 В	50000838Т
Мощность двигателя	11 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	5225 x 1393 x 1537 мм
Конус шпинделя	Ø120 мм 1:20
Диаметр пиноли	100 мм
Диаметр обточки над станиной	800 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	510 мм
Длина съемного мостика	310 мм
Расстояние между центрами	3000 мм
Проходное отверстие шпинделя	105 мм
Макс. размер резца	32 x 32 мм
Ход поперечного суппорта	480 мм
Ход верхнего суппорта	200 мм
Пиноль задней бабки	МК-6
Ход пиноли задней бабки	230 мм
Масса	4900 кг
Макс. диаметр вращения, гар (съёмный мостик)	1000 мм
Частота вращения шпинделя, 18	7.5 - 1000 об/мин
Присоединение шпинделя, Camlock	D11
Продольная подача, 64	0,1 – 1,52 мм/об (1:1) / 1,6 – 24,3 мм/об (16:1)
Поперечная подача, 65	Половина от продольных подач
Метрическая резьба, 50	1 - 240 мм
Дюймовая резьба, 26	14" - 1" TPI
Модульная резьба, 53	0,5 – 120 мм
Питчевая резьба, 24	28- 1 DP
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4 м/мин
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин
Расстояние между направляющими	560 мм
Цена с НДС, тенге	по запросу

???????????

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø500 мм
- Планшайба Ø625 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Галогенная лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Ускоренное перемещение
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Инструментальный ящик для обслуживания станка
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем

□

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649