



Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 20.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарно-винторезный станок серии ZH GH-2080ZH DRO



Технические характеристики:

Общая

| | |
|--|----------------|
| Напряжение, В | 400 |
| Диаметр обработки над станиной, мм | 500 |
| Диаметр обработки над съёмным мостиком, мм | 720 |
| Длина съёмного мостика, мм | 200 |
| Диаметр обработки над суппортом, мм | 310 |
| Расстояние между центрами, мм | 2000 |
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 9-1600 |
| Количество скоростей шпинделя | 24 |
| Конус шпинделя | MK7 |
| Присоединение шпинделя (зажимной эксцентрик) | DIN 55029 D1-8 |
| Отверстие шпинделя, мм | Ø80 |
| Диапазон продольных подач, мм/об | 0,063–6,43 |
| Количество продольных подач | 80 |
| Диапазон поперечных подач, мм/об | 0,027–2,73 |
| Количество поперечных подач | 80 |
| Диапазон метрических резьб, мм | 1-224 |
| Количество метрических резьб | 46 |
| Дюймовая резьба, TPI | 28 – 1/8 |
| Количество дюймовых резьб | 48 |
| Модульная резьба, MP | 0,5 – 112 |
| Количество модульных резьб | 42 |
| Диапазон питчевых резьб, DP | 56 – 1/4 |
| Количество питчевых резьб | 45 |
| Шаг ходового винта, мм | 12 |
| Макс. размер инструмента, мм | 32x32 |
| Ход поперечного суппорта, мм | 310 |
| Ход верхнего суппорта, мм | 145 |
| Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин | 4,5 |
| Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин | 2 |
| Конус пиноли задней бабки | MK5 |
| Ход пиноли задней бабки, мм | 150 |
| Поперечный ход задней бабки, мм | ±15 |
| Диаметр неподвижного люнета, мм | 50-200 |
| Диаметр подвижного люнета, мм | 18–100 |

- 6 регулировочных опор
- Защитное ограждение
- Защита резцедержателя
- Защита патрона с концевым выключателем
- Трехкулачковый патрон 250мм с базовыми и обратными кулачками
- 4-кулачковая планшайба 320мм
- Зажимная шайба 400мм
- 4-х позиционный резцедержатель с функцией поворота
- Неподвижный люнет
- Подвижный люнет
- Ножной тормоз с концевым выключателем
- Система подвода СОЖ
- Галогеновая лампа
- Вращающийся центр МК 5
- Невращающийся центр МК 5
- Переходная втулка МК 7/ МК 5
- Резьбоуказатель
- Вал управления с 5 настраиваемыми кулачками (выключение продольной подачи)
- Рабочий инструмент в ящике
- Масленка
- Руководство по эксплуатации
- Список запасных частей

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649