



Республика Казахстан,  
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649  
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5  
[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 09.07.2020г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

## Токарно-винторезный станок серии ZH GH-2080ZH DRO



### Технические характеристики:

Модель	GH-2080ZH DRO
Артикул 380 В	50000832Г
Выходная мощность	7,5 кВт / $S_1$ 100%
Потребляемая мощность	12,0 кВт / $S_0$ 40%
Габаритные размеры (ДхШхВ)	3480 x 1280 x 1410 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	310 мм
Диаметр обточки над станиной	500 мм
Длина съёмного мостика	240 мм
Дюймовая резьба, 46	28' - 1/8' TPI
Макс. диаметр вращения (съёмный мостик)	720 мм
Макс. размер резца	25 x 25 мм
Масса	3250 кг
Метрическая резьба, 46	1 - 224 мм
Модульная резьба, 42	0,5 - 112 MP
Пиноль задней бабки	МК-5
Питчевая резьба, 45	56 - 4 DP
Поперечная подача, 122	0,027 - 2,73 мм/об
Присоединение шпинделя, Camlock	D1-8 (DIN 55029)
Продольная подача, 122	0,063 - 6,43 мм/об
Проходное отверстие шпинделя	80 мм
Рабочий диаметр неподвижного люнета	50 - 210 мм
Рабочий диаметр подвижного люнета	20 - 110 мм
Расстояние между направляющими	405 мм
Расстояние между центрами	2030 мм
Ускоренное перемещение поперечного суппорта	2,0 м/мин
Ускоренное перемещение продольного суппорта	4,5 м/мин
Ход верхнего суппорта	145 мм
Ход пиноли задней бабки	150 мм
Ход поперечного суппорта	310 мм
Частота вращения шпинделя, 24	9 - 1600 об/мин
Шаг ходового винта	12 мм

**Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

**Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649