



Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 19.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарно-винторезный станок серии ZX GH-1640ZX DRO



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	400
Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм	640
Длина съёмного мостика, мм	310
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	254
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25 - 1800
Количество скоростей шпинделя	12
Конус шпинделя	МК-7
Присоединение шпинделя	D1-8 (DIN 55029)
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,06-1,7
Количество продольных подач	46
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,03-0,85
Количество поперечных подач	36
Диапазон метрической резьбы, мм	0,5 - 20
Количество метрических резьб	24
Количество дюймовых резьб	61
Модульная резьба, МР	0,25 - 10
Количество модульных резьб	20
Диапазон питчевой резьбы, ДР	3-1/4 - 96
Количество питчевых резьб	45
Шаг ходового винта, мм	6
Макс. размер резца, мм	25 x 25
Ход поперечного суппорта, мм	228
Ход верхнего суппорта, мм	130
Пинопль задней бабки	МК-4
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Диаметр пиноли, мм	75
Диапазон неподвижного люнета, мм	20-180
Диапазон подвижного люнета, мм	15 - 90
Ширина станина, мм	340
Мощность двигателя, кВт	5,5
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø300 мм
- Планшайба Ø300 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-4
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Указатель резьбы
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- Комплект виброопор

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649