



Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 03.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарный станок по металлу BD-X7



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	180
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	370
Частота вращения шпинделя, об/мин	100 - 2500
Количество скоростей шпинделя	бесступенчато
Конус шпинделя	МК-3
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	20
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,09
Количество продольных подач	1
Диапазон метрической резьбы, мм	0,4 - 2
Количество метрических резьб	10
Шаг ходового винта, мм	Tr 15x1
Макс. размер резца, мм	8 x 8
Ход поперечного суппорта, мм	65
Ход верхнего суппорта, мм	55
Пиноль задней бабки	МК-2 (короткий)
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Диаметр пиноли, мм	22
Расстояние между направляющими, мм	82
Мощность двигателя, кВт	0,5
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	0,75
Тип двигателя	Бесколлекторный
Аксессуары (привязка к разделу)	209
Страна производителя	Китай
Длина, мм	720
Ширина, мм	300
Высота, мм	290
Масса, кг	50
Длина в упаковке, см	85
Ширина в упаковке, см	35
Высота в упаковке, см	30
Масса в упаковке, кг	55
Цена с НДС, тенге	630000

- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Масляный шприц
- Ключ для 3х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649