



Республика Казахстан,  
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649  
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5  
[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 19.05.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

## Токарный станок по металлу BD-7



### Технические характеристики:

#### Общая

|                                              |                        |
|----------------------------------------------|------------------------|
| Напряжение, В                                | 230                    |
| Диаметр обточки над станиной, мм             | 180                    |
| Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм | 110                    |
| Расстояние между центрами, мм                | 350                    |
| Частота вращения шпинделя, об/мин            | 100 - 1200, 300 - 3000 |
| Количество скоростей шпинделя                | бесступенчато          |
| Конус шпинделя                               | МК-3                   |
| Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм    | 20                     |
| Диапазон продольной подачи, мм/об            | 0,09                   |
| Количество продольных подач                  | 1                      |
| Диапазон метрической резьбы, мм              | 0,4 - 2                |
| Количество метрических резьб                 | 10                     |
| Шаг ходового винта, мм                       | Tr 15x1                |
| Макс. размер резца, мм                       | 8 x 8                  |
| Ход поперечного суппорта, мм                 | 65                     |
| Ход верхнего суппорта, мм                    | 50                     |
| Пиноль задней бабки                          | МК-2 (короткий)        |
| Ход пиноли задней бабки, мм                  | 40                     |
| Диаметр пиноли, мм                           | 22                     |
| Расстояние между направляющими, мм           | 82                     |
| Мощность двигателя, кВт                      | 0,37                   |
| Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)          | 0,59                   |
| Тип двигателя                                | Коллекторный           |
| Страна производителя                         | Китай                  |
| Длина, мм                                    | 870                    |
| Ширина, мм                                   | 300                    |
| Высота, мм                                   | 290                    |
| Масса, кг                                    | 44                     |
| Длина в упаковке, см                         | 83                     |
| Ширина в упаковке, см                        | 36                     |
| Высота в упаковке, см                        | 38                     |
| Масса в упаковке, кг                         | 47                     |
| Цена с НДС, тенге                            | 484000                 |
| Склад                                        |                        |

- Трёхкулачковый патрон Ø80 мм
- Набор сменных шестерён для нарезания резьбы
- 4-х позиционный резцедержатель
- Невращающийся центр МК-2
- Регулятор частоты вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона
- Защитная задняя стенка
- Поддон для сбора стружки
- Масляный шприц
- Ключ для 3х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649