



Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 20.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарный станок с ЧПУ JET JSK-1220S CNC (Siemens, гидр. патрон, 6-ти поз. рев. голова)



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	380
Система ЧПУ	Siemens 808DA
Макс. Ø заготовки над станиной, мм	300
Макс. Ø заготовки над суппортом, мм	135
Макс. Ø точения над станиной	188
Макс. Ø точения над суппортом	135
Максимальная длина заготовки, мм	300
Расстояние между центрами, мм	350
Макс. длина точения, мм	290
Ø патрона, дюйм (мм)	6 (160)
Макс. перемещение по оси X, мм	165
Макс. перемещение по оси Z, мм	290
Направляющие	скольжения
Ширина станины, мм	260
Частота вращения шпинделя, об/мин	200-3500
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	38
Макс. Ø прутка в гидроцилиндре, мм	25
Кол-во позиций инструмента, шт	6
Макс. размер инструмента, мм	16x16
Конус пиноли задней бабки	МК-3
Максимальная скорость подачи X/Z	8/10
Мощность главного двигателя, кВт	3
Длина, мм	2000
Ширина, мм	1200
Высота, мм	1820
Масса, кг	1280
Цена с НДС, тенге	по запросу
Склад	

- Система с ЧПУ Siemens 808DA
- Мощность мотора шпинделя 3 кВт
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон 6 дюймов
- Задняя бабка
- 6-ти позиционная револьверная голова
- Кондиционер электрошкафа
- Мультирежимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подачи СОЖ
- Система централизованной смазки
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Кабинетная защита
- Электрозамок двери
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры
- Упаковочный лист
- Протокол проверки точности
- Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649