

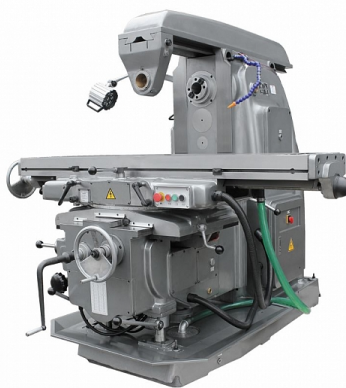


Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 18.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

JET JHM-1667 Горизонтально-фрезерный станок**Технические характеристики:****Общая**

Размер стола, мм	1700x400
Максимальная нагрузка на стол, кг	800
Ширина Т-образного паза стола, мм	(3)18x90
Перемещение по оси X (ручной/механический), мм	900/880
Перемещение по оси Y (ручной/механический), мм	315/300
Перемещение по оси Z (ручной/механический), мм	385/365
Расстояние от шпинделя до стола (ось Z), мм	30-410
Расстояние от центра стола до вертикальной направляющей колонны, мм	255-570
Расстояние от оси шпинделя до консоли, мм	190
Макс. угол поворота стола, град	±45°
Число скоростей стола, шт	18
Диапазон скоростей подачи стола по оси X, мм/мин	23,5-1180
Диапазон скоростей подачи стола по оси Y, мм/мин	23,5-1180
Диапазон скоростей подачи стола по оси Z, мм/мин	8-394
Ускоренная подача по осям X, Y, Z, мм/мин	2300 / 2300 / 770
Конус шпинделя	ISO 50
Диаметр отверстия шпинделя, мм	29
Диаметр переднего подшипника шпинделя, мм	100
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18 скоростей)
Мощность двигателя, кВт	11
Мощность двигателя подачи, кВт	3
Мощность насоса охлаждения, кВт	0,125
Скорость потока охлаждающей жидкости, л/мин	22
Страна производителя	Китай
Длина, мм	2556
Ширина, мм	2159
Высота, мм	1770
Масса, кг	3850
Цена с НДС, тенге	24180000
Склад	

- Устройство цифровой индикации (УЦИ) с линейками X,Y,Z
- Шомпол M24 – 1 шт.
- Оправка для горизонтального фрезерования – 2 шт.
- Масленка
- Набор рожковых ключей – 1 шт.
- Набор шестигранных ключей – 1 компл.
- Клиновые опоры (установочные башмаки) – 1 компл.
- Инструкция по эксплуатации
- Оправка для торцевых фрез ISO50 – 1 шт.

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649