



Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. №_____ от 20.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

JET JMD-1144GHV DRO Широкоуниверсальный фрезерный станок



Технические характеристики:

Общая

| | |
|--|-------------------|
| Напряжение, В | 400 |
| Максимальный диаметр сверления сталь, мм | 30 |
| Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм | 63 |
| Максимальный диаметр концевой фрезы, мм | 20 |
| Вертикальный шпиндель | |
| Количество скоростей вертикального шпинделя, шт | 8 |
| Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин | 115-1750 |
| Мощность двигателя вертикального шпинделя, кВт | 1,5 |
| Конус вертикального шпинделя | ISO 40 (DIN 2080) |
| Диапазон наклона фрезерной головки, град | ±90° |
| Поворот консоли фрезерной головки в горизонтальной плоскости, град | ±360° |
| Ход пиноли шпинделя, мм | 120 |
| Расстояние от вертикального шпинделя до колонны, мм | 200-650 |
| Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм | 70-420 |
| Горизонтальный шпиндель | |
| Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт | 12 |
| Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин | 40-1300 |
| Мощность двигателя горизонтального шпинделя, кВт | 2,2 |
| Конус горизонтального шпинделя | ISO 40 (DIN2080) |
| Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм | 15-365 |
| Фрезерный стол | |
| Размер стола по оси X и Y, мм | 1120x280 |
| Ход стола по оси X и Y, мм | 600x270 |
| Количество подач по оси X, шт. | 8 |
| Автоматическая подача по оси X, мм/мин | 16-380 |
| Ширина Т-образного паза, мм | (5) 14 |
| Максимальная нагрузка на стол, кг | 150 |
| Страна производителя | Китай |
| Длина, мм | 1600 |
| Ширина, мм | 1500 |
| Высота, мм | 2200 |
| Масса, кг | 1300 |
| Длина в упаковке, см | 160 |
| Ширина в упаковке, см | 145 |

- Зажимная тяга (шомпол) M16 – 2 шт.
- Оправка ISO40/MT3 – 1 шт
- Переходная оправка MT3/MT2 – 1 шт.
- Дорн ISO40/B18 – 1шт.
- Сверлильный патрон B18/Ф3-16мм – 1 шт.
- Крепежные болты для Т-образного паза M14x55 – 2 шт.
- Клин-выколотка – 1 шт.
- Оправка для горизонтального шпинделя ISO40/Ф27 – 1 шт.
- Оправка для горизонтального шпинделя ISO40/Ф22 – 1 шт.
- Шестигранные ключи (3, 4, 5, 6) – 1 комплект
- Рожковые ключи 8/10; 17/19, 22/24 – 1 комплект
- Масленка
- Инструкция по эксплуатации
- Сертификат точности

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649