



Республика Казахстан,  
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649  
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5  
[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

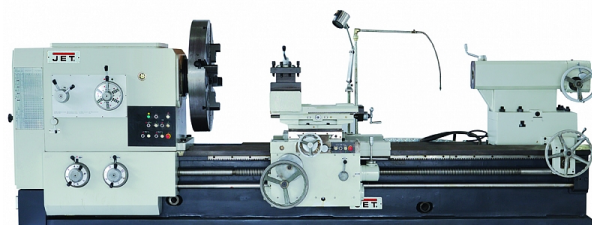
---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 19.05.2024г.

#### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

# **JET GH-40200 ZHP DRO RFS Токарно-винторезный станок**



## **Технические характеристики:**

### **Общая**

|                                                    |                   |
|----------------------------------------------------|-------------------|
| Напряжение, В                                      | 400               |
| Диаметр обточки над станиной, мм                   | 1000              |
| Диаметр обточки над съемным мостиком, гар, мм      | 1380              |
| Длина съемного мостика                             | 590               |
| Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм       | 600               |
| Расстояние между центрами, мм                      | 5000              |
| Диапазон оборотов шпинделя, об/мин                 | 2,5-250           |
| Количество скоростей шпинделя                      | 24 (12 обратных)  |
| Конус шпинделя                                     | ø140mm 1:20       |
| Присоединение шпинделя                             | A2-15 (DIN 55026) |
| Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм          | 130               |
| Диапазон продольной подачи, мм/об                  | 0,064-12          |
| Количество продольных подач                        | 97                |
| Диапазон поперечной подачи, мм/об                  | 0,032 - 6         |
| Количество поперечных подач                        | 97                |
| Диапазон подач продольных резцовых салазок, мм/об  | 0,016-3           |
| Количество подач продольных резцовых салазок, шт   | 97                |
| Диапазон метрической резьбы, мм                    | 1-120             |
| Количество метрических резьб                       | 45                |
| Диапазон дюймовой резьбы, TPI                      | 30 - 1/4          |
| Количество дюймовых резьб                          | 42                |
| Диапазон модульной резьбы, MP                      | 0,5 - 60          |
| Количество модульных резьб                         | 46                |
| Диапазон питчевой резьбы, DP                       | 1/2 - 60          |
| Количество питчевых резьб                          | 48                |
| Шаг ходового винта, мм                             | 12                |
| Макс. размер резца, мм                             | 40x40             |
| Ход поперечного суппорта, мм                       | 720               |
| Ход верхнего суппорта, мм                          | 250               |
| Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин | 3,74              |
| Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин | 1,87              |
| Ускоренное перемещение резцового суппорта, м/мин   | 0,935             |
| Конус пиноли задней бабки                          | ø80 mm 1:20       |
| Ход пиноли задней бабки, мм                        | 300               |

- Четырёхкулачковый патрон Ф1000
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность дискретности  $\pm 1$  знак
- Подвижный люнет
- Не подвижный люнет
- Упорный не вращающийся центр МК-6
- Упорный вращающийся центр с метрическим конусом № 80
- Упорный не вращающийся центр с метрическим конусом № 80
- Переходная втулка метрическим конусом № 140/МК-6
- Ключ резцедержателя
- Ключ для 4-х кулачкового патрона
- Масляный пистолет
- Ящик с инструментом
- Система подвода СОЖ
- Лампа освещения рабочей зоны
- Комплект установочных опор
- Руководство по эксплуатации

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649