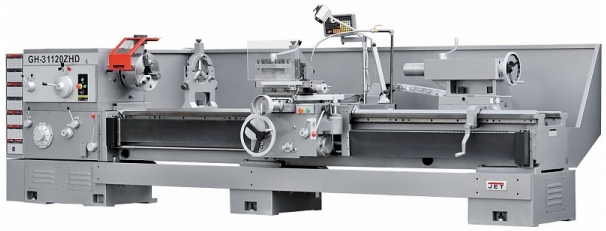
Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. №_____ от 19.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

GH-31120 ZHD RFS Токарно-винторезный станок	
	
Технические характеристики:	
Общая	
Напряжение, В	400
Диаметр обточки над станиной, мм	800
Диаметр обточки над съемным мостиком, gap, мм	1000
Длина съёмного мостика, мм	350
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	510
Расстояние между центрами, мм	3000
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин	7,5 - 1000
Количество скоростей шпинделя	18
Конус шпинделя	ø120 мм 1:20
Присоединение шпинделя	D1-11
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	105
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,05-24,32
Количество продольных подач	77
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,025-12,16
Количество поперечных подач	79
Диапазон метрической резьбы, мм	1 - 240
Количество метрических резьб	50
Диапазон дюймовой резьбы, TPI	19-1
Количество дюймовых резьб	30
Диапазон модульной резьбы, MP	0,5 - 120
Количество модульных резьб	53
Диапазон питчевой резьбы, DP	1 - 28
Количество питчевых резьб	24
Макс. размер резца, мм	32 x 32
Ход поперечного суппорта, мм	440
Ход верхнего продольного суппорта, мм	200
Ускоренное перемещение продольного суппорта (каретки), м/мин	4
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2
Конус пиноли задней бабки	MK-6
Ход пиноли задней бабки, мм	230
Наружный диаметр пиноли задней бабки, мм	100
Диапазон неподвижного люнета, мм	30-240
Диапазон подвижного люнета, мм	25-130
Ширина станина, мм	560

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковый патрон Ø500 мм
- Планшайба Ø625 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Галогенная лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Ускоренное перемещение
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Ускоренное перемещение продольного суппорта
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита зоны резания
- Защита ходового винта
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:
Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).
Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 *(г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций)* и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;
Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;
Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:
г.Алматы: + 7 727 222 333 5
г.Астана: + 7 7172 653 649