



МЕТАЛЛООБРАБОТКА СТАНКИ С ЧПУ

2015

ТОКАРНЫЕ С ЧПУ

KDCK-40 CNC	2
KDCK-25 CNC	3
GHB-1310S CNC	4
BD-10S CNC	5
JTL-27L CNC	6

ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ

JMC-1260 CNC	7
JVC-4 CNC	8
JVC-3 CNC	9
JMD-45 CNC	10
JMD-10S CNC	11



www.jettools.ru

KDCK-40 CNC

Токарный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Промышленный токарный станок
- Станина из высококачественного чугуна
- Высокоточные линейные наклонные направляющие
- Герметичная кабинетная защита



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D или Fanuc Oi MATE MD
- 3х кулачковый гидравлический патрон Ø305 мм
- Револьверная голова на 12 инструментов
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Система охлаждения
- Гидравлическая станция
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями
- Педали управления гидравликой патрона и задней бабки
- Флеш карта
- Набор втулок для инструмента круглого сечения 6-32мм
- Держатели для инструмента круглого и квадратного сечений
- Вращающийся центр МК-6
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Тележка для стружки
- Регулируемые установочные опоры

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
LS-240-1	Держатель для инструмента круглого сечения 40мм
IT509010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø380мм
IT509030	*Автоподатчик прутка
IT509050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT509060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT509040	*Система контроля инструмента Renishaw HPMA 8" KIT-25MM
IT509041	*-для резцедержателя 0°
IT509042	*-для резцедержателя 90°
IT509043	*-для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

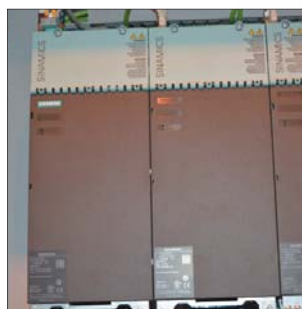
Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-40S CNC
Артикул 400В	50000509Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi-Mate TD	KDCK-40F CNC
Артикул 400В	50000511Т
Макс. Ø заготовки над станиной, мм	750
Макс. Ø обточки по образующей, мм	350
Макс. длина обточки по образующей, мм	870
Макс. Ø обточки по торцу, мм	750
Макс. Ø заготовки над направляющей задней бабки, мм	570
Ø патрона, мм	305
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	105
Макс. Ø прутка, мм	86
Мощность шпинделя, кВт	15
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-2000
Торец шпинделя, мм	220
Тип привода	Сервомотор
Макс. крутящий момент по оси X, Нм	15
Макс. крутящий момент по оси Z, Нм	22
Кол-во позиций инструмента	12
Макс. размер инструмента (квадратное сеч./Ø расточки), мм	25x25/40
Макс. перемещение по оси X, мм	350
Макс. перемещение по оси Z (с/без патрона), мм	880 (1050)
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	10
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	20
Дискретность перемещения, мм	0,001
Угол наклона направляющих, °	30
Конус пиноли задней бабки	МК-6
Ø пиноли задней бабки, мм	100
Ход пиноли задней бабки, мм	200
Максимальная скорость подачи, м/мин	10
Повторяемость по оси X, мм	0,006
Повторяемость по оси Z, мм	0,008
Объем бака для СОЖ, л	200
Мощность гидростанции, кВт	1,5
Мощность насоса, кВт	0,55
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	3375x2250x1965
Масса, кг	5400



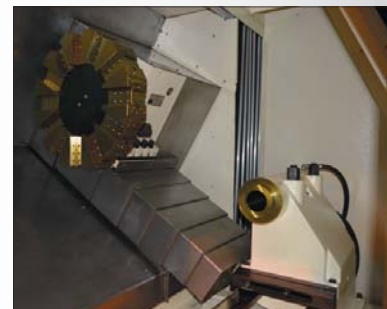
Рабочая зона



Маховик



Блок управления



Револьверная голова и гидравлическая пиноль задней бабки

KDCK-25 CNC

Токарный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Промышленный токарный станок
- Станина из высококачественного чугуна
- Высокоточные линейные наклонные направляющие
- Герметичная кабинетная защита



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 828D или Fanuc Oi MATE MD
- 3х кулачковый гидравлический патрон Ø200 мм
- Револьверная голова на 8 инструментов
- Автоматический ленточный стружечный конвейер
- Гидравлическая пиноль задней бабки
- Встроенная система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Система охлаждения
- Гидравлическая станция
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями
- Педали управления гидравликой патрона и задней бабки
- Флеш карта
- Набор втулок для инструмента круглого сечения 6-32мм
- Держатели для инструмента круглого и квадратного сечений
- Вращающийся центр МК-6
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Тележка для стружки
- Регулируемые установочные опоры

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
LS-240-1	Держатель для инструмента круглого сечения 40мм
IT503010	*3х кулачковый гидравлический патрон Ø250мм
IT503030	*Автоподатчик прутка ø65x1500мм
IT503050	*Привод инструмента для системы Siemens
IT503060	*Привод инструмента для системы Fanuc
IT503040	*Система контроля инструмента Renishaw HPMA 8" KIT-25MM
IT503041	*-для резцедержателя 0°
IT503042	*-для резцедержателя 90°
IT503043	*-для нормального резцедержателя 90°
59500021	Набор из 9 резцов 25x25 мм с мех.креплением твердоспл. пластин

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D	KDCK-25S CNC	KDCK-25AS CNC
Артикул 400В	50000503Т	50000506Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi-Mate TD	KDCK-25F CNC	KDCK-25AF CNC
Артикул 400В	50000504Т	50000507Т
Макс. Ø заготовки над станиной	500	500
Макс. Ø обточки по образующей	250	250
Макс. длина обточки по образующей, мм	400	400
Макс. Ø обточки по торцу, мм	300	300
Макс. Ø заготовки над направляющей задней бабки, мм	420	420
Ø патрона, мм	200	200
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	62	63
Макс. Ø прутка, мм	45	45
Мощность шпинделя, кВт	7,5	9
Частота вращения шпинделя, об/мин	3000	5000
Конус шпинделя	170	A2-6
Тип привода	Переменного тока	Сервомотор
Макс. крутящий момент по оси X, Нм	7	7
Макс. крутящий момент по оси Z, Нм	7	7
Кол-во позиций инструмента	8	8
Макс. размер инструмента (квадратное сеч./Ø расточки), мм	25x25/40	25x25/40
Макс. перемещение по оси X, мм	180	180
Макс. перемещение по оси Z	425 (500)	425 (500)
(с/ без патрона), мм		
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	10	10
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	20	20
Дискретность перемещения, мм	0,001	0,001
Угол наклона направляющих, °	30°	30°
Конус пиноли задней бабки	МК-4	МК-4
Ø пиноли задней бабки, мм	62	62
Ход пиноли задней бабки, мм	110	110
Повторяемость по оси X, мм	0,005	0,005
Повторяемость по оси Z, мм	0,006	0,006
Объем бака для СОЖ, л	150	150
Мощность гидростанции, кВт	1,5	1,5
Мощность насоса, кВт	0,55	0,55
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1950x1650x1680	1950x1650x1680
Масса, кг	3400	3400



Рабочая зона станка



Пульт ЧПУ



Автоподатчик прутка (опция)

GHB-1310S CNC

Токарный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Малогабаритный токарный станок в компоновке промышленного токарного центра
- Станина из чугуна
- Наклонные направляющие позволяют избегать скопления стружки и облегчают доступ к зоне резания
- Кабинетная защита



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

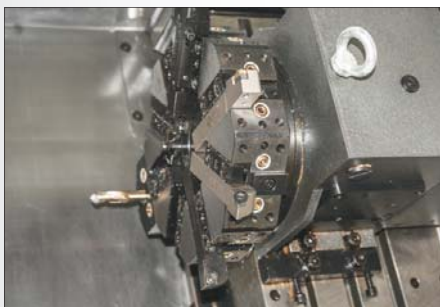
- Система ЧПУ Siemens 808D
- 3х кулачковый патрон Ø160 мм
- Револьверная голова на 8 инструментов, 4 поз. для инструмента квадратного сечения, 4 поз. для круглого сечения
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями
- Держатели для инструмента
- Система подвода СОЖ
- Централизованная система смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

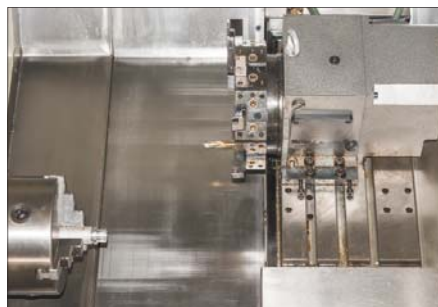
Артикул	Описание
59500020	Набор из 7 резцов сечением 16x16 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
59500032	Центр невращающийся МК-3, полный
59500035	Центр невращающийся МК-3, срезанный
59500037	Центр вращающийся МК-3, для тяжёлых работ
59500040	Центр вращающийся МК-3
VR3210024 VQ-114	Втулка переходная МК-3/МК-3
VR3209033 VJ-134	Оправка сверлильного патрона МК-3/В16
VR5001041 VLC-313	Центр вращающийся МК-3 с 7 сменными наконечниками

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	GHB-1310S CNC
Артикул 400В	50000502Т
Макс. Ø обточки над станиной, мм	325 (300)
Макс. длина обточки по образующей, мм	250
Ø патрона, мм	160
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	38
Мощность шпинделя, кВт	4
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-3000
Конус шпинделя	МК-5
Мощность подачи, кВт	0,75
Кол-во позиций инструмента (точение+расточка)	8 (4+4)
Макс. размер инструмента (квадратное сеч./Ø расточки), мм	16x16/10
Длина стола по оси X, мм	385
Макс. перемещение по оси X, мм	260
Макс. перемещение по оси Z, мм	250
Ускоренное перемещение, м/мин	7,2
Макс. скорость подачи, м/мин	1
Точность позиционирования, мм	0,005
Повторяемость, мм	0,005
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1624x902x1520
Масса, кг	1123



8-позиционная револьверная голова



Рабочая зона



Пульт управления

BD-10S CNC

Токарный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Малогабаритный токарный станок
- Автоматический поворот резцедержателя
- Кабинетная защита
- Продольная и поперечная подача имеют шариковинтовые пары и управляются серводвигателями



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- 3х кулачковый патрон $\varnothing 125$ мм с прямыми и обратными кулачками
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями
- Система подвода СОЖ
- Система ручной централизованной смазки суппорта
- Лампа освещения рабочей зоны
- Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
- Центр невращающийся МК-3, МК-2
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Регулируемые установочные опоры

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10025A	4-х кулачковая планшайба с независимыми кулачками
50000071	Набор из 11 резцов 8x8 мм
50000094	Набор из 11 резцов 10x10 мм
50000096	Вращающийся упорный центр МК-2
50000097	Сверлильный патрон $\varnothing 13$ мм МК-2
50000954	Набор сменных пластин
50000955	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
50000956	Набор из 7 сменных пластин для резцов сечением 10x10 (8x8) мм
59500019	Набор из 7 резцов 10x10 мм с механическим креплением твердосплавных пластин
VR5001040	VLC-312, центр вращающийся МК-2 с 7 сменными наконечниками 4х кулачковая планшайба $\varnothing 125$ мм

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	BD-10S CNC
Артикул 230 В	50000501M
Макс. \varnothing обточки над станиной, мм	250
Макс. \varnothing обточки над суппортом, мм	110
Расстояние между центрами, мм	450
\varnothing патрона, мм	125
\varnothing проходного отверстия в шпинделе, мм	20
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-3000
Конус шпинделя	МК-3
Кол-во позиций инструмента	4
Макс. размер инструмента, мм	10x10
Макс. перемещение по оси X, мм	180
Макс. перемещение по оси Z, мм (с/без патрона)	320
Ускоренное перемещение по оси X, м/мин	3
Ускоренное перемещение по оси Z, м/мин	5
Мощность подачи X, кВт	0,2
Мощность подачи Z, кВт	0,4
Конус пиноли задней бабки	МК-2
\varnothing пиноли задней бабки, мм	30
Ход пиноли задней бабки, мм	50
Точность позиционирования, мм	0,01
Повторяемость, мм	0,015
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1460x760x1450
Масса, кг	490



4-позиционный автоматический резцедержатель



Централизованная система смазки



Пульт управления

JTL-27L CNC

Инструментальный токарный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Высокоточный инструментальный станок с ЧПУ с линейным магазином
- Гарантируемая повторяемость 0,00125 мм (1,25 мкм)
- Биение шпинделя 0,0015 мм (1,5 мкм)
- Максимальная частота вращения шпинделя 4000 об/мин
- Высокоточные конические шариковые подшипники шпинделя с предварительным натягом
- Закаленные направляющие из легированной инструментальной стали типа «ласточкин хвост»
- Высокоточные шариковинтовые пары по оси X и Z
- Управляемый цанговый механизм зажима детали

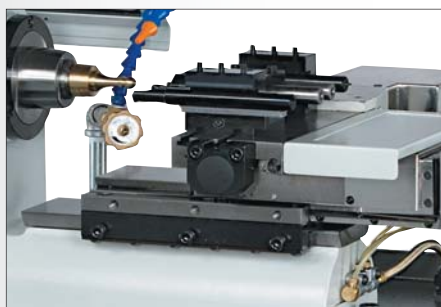


СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ LNC-T588D
- Поддон, подставка, защитный экран шпинделя
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X, Z
- Автоматическая система смазки
- Система подвода СОЖ
- Лампа освещения рабочей зоны
- Резцедержатели
- Инвертер YASKAWA
- Регулируемые установочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ LNC-T588D	JTL-27L CNC
Артикул 400В	50000409Т
Макс. Ø оточки над станиной, мм	230
Макс. размер цанг (5С)	27
Ø проходного отверстия в шпинделе, мм	31,75
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-4000
Мощность подачи, кВт	0,4
Кол-во позиций инструмента	4
Макс. размер инструмента, мм	12
Направляющие	Высокоточные ШВП
Макс. перемещение по оси X, мм	100
Макс. перемещение по оси Z, мм	100
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1120х620х1580
Масса, кг	500



Линейный магазин

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
JTL0120x	T-ST-02 (03, 04, 05, 06), ступенчатая цанга Ø50/75/100/125/162x12 мм
JTL012x0	T-202-2В (3В, 4В, 5В, 6В) корпус цанги Ø50/75/100/125/162x12 мм
JTL013xx	T-DCT-02(03,04,05,06), ступенчатая цанга Ø50/75/100/125/162x32 мм
JTL013x0	T-203-2В (3В, 4В, 5В, 6В) корпус цанги Ø50/75/100/125/162x32 мм
JTL02110	T-SS-1, упор шпинделя 80 мм
JTL02111	T-ES-1, упор шпинделя 130 мм
JTL02112	T-LS-1, упор шпинделя 190 мм
JTL05350	S-5С, разжимной цанговый патрон с упором
JTL144xx	Цанга 5С, Øxx мм (от 1,0 до 27 мм с шагом 0,5 / 1,0 мм)
JTL14515	Набор из 39 цанг 5С Ø1,0 до 27 мм с шагом 0,5 мм

JMC-1260 CNC

Вертикально-фрезерный колонный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Частота вращения шпинделя 3620 об/мин
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Автоматическая система смазки



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Fanuc Oi MATE MD
- Автоматическая централизованная система смазки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Fanuc Oi Mate MD	JMC-1260F CNC
Артикул 400В	50000525Т
Размеры стола, мм	1325x320
Макс. перемещения XxYxZ, мм	1050x420x460
Мощность шпинделя, кВт	3,75
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-3620
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Конус шпинделя	ISO-40
Угол наклона фрезерной головы, °	±45
Макс. нагрузка на стол, кг	400
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	18 (3)
Расстояние шпиндель-стол, мм	70-530
Расстояние шпиндель-стойка, мм	450
Скорость подачи, мм/мин	2,5-3000
Ускоренное перемещение, м/мин	3
Миним. перемещение, мм	0,005
Габаритные размеры ДxШxВ, мм	2600x1950x2300
Масса, кг	2300

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
	4ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола, завод-изготовитель)
385021	Поворотные машинные тиски 150x40x0-140 мм
464816	Поворотный стол с круглой планшайбой Ø200 мм / МК-3
50000122	Патрон шпинделя ISO40/МК-2 для сверл
50000123	Патрон шпинделя ISO40/МК-3 для сверл
50000124	Патрон шпинделя ISO40/В16
50000125	Патрон шпинделя ISO40/ER32 + комплект из 8 цанг 4-16 мм
50000126	Патрон шпинделя ISO40/d22
59500027	Цанговый патрон ISO40/ER32 с набором из 12 цанг 3-20 мм
59500042	Прецизионный быстрозажимной патрон 1-16 мм/В16
59500047	Комплект прихватов для 18 мм Т-образного паза, М16
VR1001061	CS-8 Поворотный стол с 3х кулачковым патроном
VR1001024	TS-3 Задняя бабка с центром для CS-8 и 464816
VR3303079	16Н Сверлильный патрон 1-16 мм/В16 под ключ



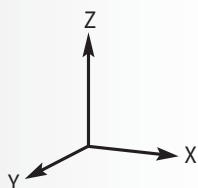
JVC-4 CNC

Фрезерный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Классический фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
- Максимальная частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем осям координат
- Автоматическая смена инструмента



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Автоматический винтовой стружечный конвейер
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Шпиндель с ременной передачей
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями
- Пистолет для обдува сжатым воздухом
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Регулируемые установочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-4S CNC
Артикул 400В	50000522Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi Mate MD	JVC-4F CNC
Артикул 400В	50000523Т
Размеры стола, мм	1000x500
Макс. перемещения ХхYхZ, мм	850x500x500
Мощность шпинделя, кВт	9
Частота вращения шпинделя, об/мин	40-6000
Конус шпинделя	BT-40
Макс. крутящий момент шпинделя, Нм	26,3
Мощность привода подачи, кВт	1,8
Кол-во позиций инструментального магазина	16
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	130x300
Макс. масса инструмента, кг	8
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,005/0,003
Т-образные пазы, размер, мм/кол-во	18 (5)
Макс. нагрузка на стол, кг	500
Расстояние шпиндель-стол, мм	135-635
Расстояние шпиндель-стойка, мм	560
Ускоренное перемещение ХхYхZ, м/мин	30/30/24
Скорость подачи, м/мин	10
Дискретность перемещения, мм	0,001
Объем бака для СОЖ, л	150
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2890x2280x2550
Масса, кг	4700



Инструментальный магазин

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
П522010	Электромагнитный замок
П522030	Автоматический ленточный транспортер для удаления стружки
П522040	*Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
П522050	*4ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
59500047	Комплект прихватов для 18 мм Т-образного паза, М16

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

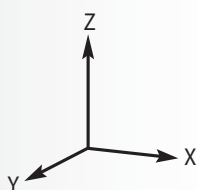
JVC-3 CNC

Фрезерный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Классический фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ
- Максимальная частота вращения шпинделя 6000 об/мин
- Высокоточные линейные направляющие по трем осям координат
- Автоматическая смена инструмента



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ: Siemens 828D, или Fanuc Oi MATE MD
- Инструментальный магазин на 16 позиций
- Автоматический винтовой стружечный конвейер
- Автоматическая система подвода СОЖ
- Шпиндель с ременной передачей
- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями
- Пистолет для обдува сжатым воздухом
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Регулируемые установочные опоры

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 828D	JVC-3S CNC
Артикул 400В	50000519Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi Mate MD	JVC-3F CNC
Артикул 400В	50000520Т
Размеры стола, мм	920x320
Макс. перемещения ХхYхZ, мм	620x350x500
Частота вращения шпинделя, об/мин	60-6000
Мощность шпинделя, кВт	3,7
Конус шпинделя	BT-40
Кол-во позиций инструментального магазина	16
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	130x300
Макс. масса инструмента, кг	8
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,015/0,0075
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	14 (3)
Макс. нагрузка на стол, кг	300
Расстояние шпиндель-стол, мм	100-600
Расстояние шпиндель-стойка, мм	395
Ускоренное перемещение, м/мин	18
Скорость подачи, м/мин	3
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2020x1870x2017
Масса, кг	2750



Рабочая зона станка

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
IT519010	Электромагнитный замок
IT519020	Автоматический винтовой транспортер для удаления стружки
IT519030	Автоматический цепной транспортер для удаления стружки
IT519040	* Инструментальный магазин револьверного типа на 16 поз.
IT519050	* 4-ая управляемая ось (для делительной головки с ЧПУ или поворотного стола)
50000170	Комплект прихватов для 14 мм T-образного паза

Опции, отмеченные «*», могут быть установлены только на заводе-изготовителе при заказе станка

JMD-45 CNC

Фрезерный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Компактный фрезерный станок с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Точные линейные направляющие по трем осям координат
- Кабинетная защита выполнена максимально прозрачной для удобства оператора



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D или Fanuc Oi-Mate MD
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Кабинетная защита
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Электрозамок двери
- Линейные направляющие
- Шариковинтовые пары
- Сервомоторы переменного тока осей X,Y,Z
- Автоматическая система смазки
- Конус шпинделя BT30
- Концевые выключатели осей X,Y,Z
- Система подвода СОЖ (4G)
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10048	Быстросъемные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30
	Дополнительный воздушный шланг
	Система подвода СОЖ (8G/15G)
	Маслоотделитель (только для 8G/15G)
	Поворотный стол 4-я ось (Fanuc)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D	JMD-45ST CNC
Артикул 400В	50000402Т
Модель с ЧПУ Fanuc Oi Mate MD	JMD-45FT CNC
Артикул 400В	50000403Т
Размеры стола, мм	810x250
Макс. перемещения ХхYхZ, мм	390x210x340
Мощность шпинделя, кВт	1,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	55-8000
Конус шпинделя	BT-30
Мощность привода подачи, кВт	0,75
Кол-во позиций инструментального магазина	8
Макс. масса инструмента, кг	3
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	Ø80x200
Время индикации инструмента, сек	0,5
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,005/0,005
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	16 (3)
Макс. нагрузка на стол, кг	80
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-388
Расстояние шпиндель-стойка, мм	254
Ускоренное перемещение, м/мин	10(S)/ 15(F)
Скорость подачи, м/мин	10
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	1325x2425x2300
Масса, кг	1085



Рабочая зона



Стол



Готовая деталь

JMD-10S CNC

Фрезерный станок с ЧПУ



ОСОБЕННОСТИ

- Компактный фрезерный станок с ЧПУ в классической компоновке обрабатывающего центра
- Точные линейные направляющие по трем осям координат
- Кабинетная защита зоны обработки
- Подвижный вынесенный пульт управления
- Продольная и поперечная подача имеют шариковинтовые пары и управляются шаговыми двигателями
- Высокая скорость, производительность, эффективность и быстродействие



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ Siemens 808D
- Инструментальный магазин на 8 инструментов
- Система централизованной смазки
- Набор концевых фрез (HSS, 2 зуба)
- Набор прихватов
- Цанговый патрон с набором цанг
- Быстрозажимные тиски
- Система подвода СОЖ
- Лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Ящик с инструментом для технического обслуживания
- Регулируемые установочные опоры

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
s/n10048	Быстрозажимные тиски 125 мм
s/n10503	Фрезерная оправка
s/n10507	Набор из 7 цанг BT30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель с ЧПУ Siemens 808D (6000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400В	50000513Т
Модель с ЧПУ Siemens 808D (12000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400В	50000514Т
Модель с ЧПУ Siemens 808D (24000 об/мин)	JMD-10S CNC
Артикул 400В	50000515Т
Размеры стола, мм	450x180
Макс. перемещения ХхУхZ, мм	250x200x300
Мощность шпинделя, кВт	2,2
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-6000 (-12000/-24000)
Конус шпинделя	BT-30
Мощность привода подачи, кВт	0,75
Кол-во позиций инструментального магазина	8
Макс. размеры инструмента Ø, мм/мм	Ø20x150
Макс. масса инструмента, кг	3
Точность позиционирования/повторяемость, мм	0,01/0,005
Время смены инструмента, сек	3
T-образные пазы, размер, мм/кол-во	12 (3)
Макс. нагрузка на стол, кг	60
Расстояние шпиндель-стол, мм	80-380
Расстояние шпиндель-стойка, мм	290
Ускоренное перемещение, м/мин	10 (30)
Скорость подачи, м/мин	7,5-5
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	2100x1200x2300
Масса, кг	1300



8-позиционный инструментальный магазин с механизмом смены инструмента



Рабочая зона станка



Пульт ЧПУ

Компания JPW Tool AG предлагает линейку токарных и фрезерных станков с числовым программным управлением

JET предоставляет полный спектр оборудования для обработки как черного, так и цветного металла.

Компания поставляет станки с ЧПУ для единичного и мелкосерийного производства в условиях учебного центра, небольшого производства, а также оборудование для промышленного производства с возможностью работы в две смены.

Станки JET с ЧПУ позволяют обрабатывать заготовку за один установ, что позволяет существенно сократить время обработки и исключить погрешность оператора при переустановке заготовки.

Ассортимент обрабатывающих центров позволит Вам подобрать и решить именно ваши задачи.

Покупая станок с ЧПУ JET, вы получаете ряд преимуществ:

- Инжиниринговая проработка Ваших задач.
- Написание технологического процесса на Вашей детали.
- Подбор необходимой оснастки, режущего инструмента и расходных материалов и их дальнейшее обеспечение.
- Консультация по всем вопросам, связанным со станками ЧПУ.
- Техническая поддержка со стороны наших партнеров, фирм-изготовителей систем числового программного управления.
- Наши высококлассные специалисты проводят запуск оборудования и передают опыт по управлению Вашим сотрудникам.
- Собственная служба сервиса, готовая Вам помочь вам пять дней в неделю.
- Склад запчастей и расходных материалов.
- Мы не дадим Вашим станкам простаивать без дела.
- JET - компания с мировым именем, известна на всех континентах. Это гарантия надежности и качества нашего оборудования.

В качестве дополнительных услуг мы можем предложить:

- Изготовление 3D-моделей деталей
- Составление управляющих программ для обработки



Официальный дистрибьютер JET в России ООО «ИТА-СПб»

МОСКВА

Переведеновский пер., 17
(м. Бауманская)
Представительство
Торгово-выставочный зал

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Софийская ул., 14
(м. Международная)
Представительство
Торгово-выставочный зал

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ JET

8 (800) 555-91-82

Звонки по России бесплатно

E-mail: neo@jettools.ru

Список официальных дилеров: www.jettools.ru