



Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 28.04.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Настольный универсально-фрезерный станок JUM-X2



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	230
Максимальный диаметр сверления сталь, мм	13
Максимальный диаметр сверления чугун, мм	15
Максимальный диаметр торцевой фрезы, мм	30
Максимальный диаметр концевой фрезы, мм	30
Сверлильный патрон	1-13
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	0 - 2500
Количество скоростей вертикального шпинделя, шт	плавно
Шомпол	M12
Конус вертикального шпинделя	МК-3
Диапазон поворота вертикальной головы (вправо/влево)	±45°
Расстояние от вертикального шпинделя до стола, мм	230
Расстояние от вертикального шпинделя до стойки, мм	265
Частота вращения горизонтального шпинделя, об/мин	0 - 2500
Количество скоростей горизонтального шпинделя, шт	плавно
Конус горизонтального шпинделя	МК-3
Расстояние от горизонтального шпинделя до стола, мм	230
Диаметр вала под дисковую фрезу	16
Размер стола по оси X и Y, мм	460 x 120
Ход стола по оси X и Y, мм	300 x 120
Ход стола по оси Z, мм	205
Ширина Т-образного паза стола, мм	12
Количество Т-образных пазов стола, шт	3
Тип двигателя	Бесколлекторный
Мощность вертикального двигателя, кВт	0,5
Мощность горизонтального двигателя, кВт	0,5
Макс. диаметр дисковой фрезы	63 мм
Наклон вертикального положения	45° влево/вправо
Горизонтальный шпиндель-стол	230 мм
Перемещение стола по оси X/Y/Z	300 x 120 x 205 мм
Т-образный паз	12 мм
Страна производителя	Китай
Длина, мм	594
Ширина, мм	740

- Оправка горизонтального шпинделя
- Сверлильный патрон с оправкой

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649