



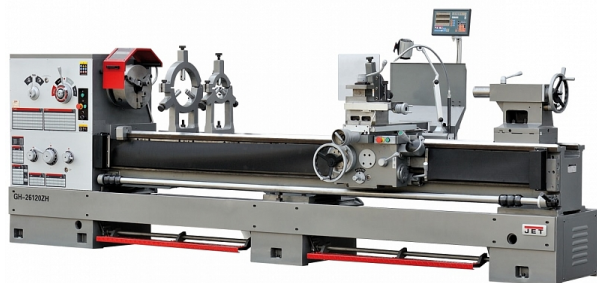
Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 05.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Токарно-винторезный станок серии ZH GH-26120ZH DRO



Технические характеристики:

Общая

Напряжение, В	400
Диаметр обработки над станиной, мм	660
Диаметр обработки над съёмным мостиком, мм	870
Длина съёмного мостика, мм	200
Диаметр обработки над суппортом, мм	420
Расстояние между центрами, мм	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	36-1600
Количество скоростей шпинделя	12
Конус шпинделя	Ø113 1:20
Присоединение шпинделя (зажимной эксцентрик)	DIN 55029 D1-8
Отверстие шпинделя, мм	Ø105
Диапазон продольных подач, мм/об	0,063–2,52
Количество продольных подач	65
Диапазон поперечных подач, мм/об	0,027–1,07
Количество поперечных подач	65
Диапазон метрических резьб, мм	1–14
Количество метрических резьб	22
Дюймовая резьба, TPI	28 – 2
Количество дюймовых резьб	30
Модульная резьба, MP	0,5 – 7
Количество модульных резьб	18
Диапазон питчевых резьб, DP	56 – 4
Количество питчевых резьб	24
Шаг ходового винта, мм	12
Макс. размер инструмента, мм	32x32
Ход поперечного суппорта, мм	370
Ход верхнего суппорта, мм	145
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин	4,5
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин	2
Конус пиноли задней бабки	MK5
Ход пиноли задней бабки, мм	150
Поперечный ход задней бабки, мм	±15
Диаметр неподвижного люнета, мм	20–125/100–240
Диаметр подвижного люнета, мм	20–100

- 3-х кулачковый патрон Ø325 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø400 мм
- Планшайба Ø630 мм, планшайба Ø250 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Упорный центр МК-5
- Переходная втулка Ø113/МК-5
- Подвижный люнет
- 2 неподвижных люнета
- Ускоренное перемещение продольного суппорта
- Ускоренное перемещение поперечного суппорта
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Задняя защитная стенка
- Поддон для сбора стружки
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3 осям, цена деления 0,005 мм погрешность ± 1 знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- Комплект установочных опор

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649