



Республика Казахстан,  
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649  
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5  
[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 02.05.2024г.

### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

# Токарно-винторезный станок серии ZX GH-1840ZX DRO



## Технические характеристики:

### Общая

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Напряжение, В                                 | 400              |
| Диаметр обточки над станиной, мм              | 460              |
| Диаметр обточки над съёмным мостиком, гар, мм | 690              |
| Длина съёмного мостика, мм                    | 310              |
| Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм  | 280              |
| Расстояние между центрами, мм                 | 1000             |
| Частота вращения шпинделя, об/мин             | 25 - 1800        |
| Количество скоростей шпинделя                 | 12               |
| Конус шпинделя                                | МК-7             |
| Присоединение шпинделя                        | D1-8 (DIN 55029) |
| Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм     | 80               |
| Диапазон продольной подачи, мм/об             | 0,06-1,7         |
| Количество продольных подач                   | 46               |
| Диапазон поперечной подачи, мм/об             | 0,03-0,85        |
| Количество поперечных подач                   | 36               |
| Диапазон метрической резьбы, мм               | 0,5 - 20         |
| Количество метрических резьб                  | 24               |
| Количество дюймовых резьб                     | 61               |
| Модульная резьба, МР                          | 0,25 - 10        |
| Количество модульных резьб                    | 20               |
| Диапазон питчевой резьбы, ДР                  | 3-1/4 - 96       |
| Количество питчевых резьб                     | 45               |
| Макс. размер резца, мм                        | 25 x 25          |
| Ход поперечного суппорта, мм                  | 300              |
| Ход верхнего суппорта, мм                     | 130              |
| Пиноль задней бабки                           | МК-5             |
| Ход пиноли задней бабки, мм                   | 150              |
| Диаметр пиноли, мм                            | 75               |
| Диапазон неподвижного люнета, мм              | 20-200           |
| Диапазон подвижного люнета, мм                | 12 – 90          |
| Ширина станина, мм                            | 335              |
| Мощность двигателя, кВт                       | 5,5              |
| Мощность насоса СОЖ, кВт                      | 0,09             |
| Объем бака СОЖ, л                             | 15               |

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм с прямыми/обратными кулачками
- 4-х кулачковая планшайба Ø300 мм
- Планшайба Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Вращающийся упорный центр МК-5
- Невращающийся упорный центр МК-5
- Переходная втулка МК-7 / МК-5
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Поддон для сбора стружки
- Задняя защитная стенка
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Защита резцедержателя
- Защита ходового винта
- Ножной тормоз шпинделя с концевым выключателем
- УЦИ по 3-м осям, цена деления 0,005 мм, погрешность  $\pm 1$  знак
- Система подвода СОЖ
- Галогенная лампа местного освещения
- Указатель резьбы
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Ключ резцедержателя
- Вал управления с регулируемыми кулачками (отключение продольной подачи)
- Концевой упор продольного перемещения
- Ящик с инструментом
- Руководство по эксплуатации
- Комплект виброопор

#### **Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

#### **Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649