



Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 04.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Высокоточный токарно-винторезный станок RML-1440



Технические характеристики:

Общая

Модель	RML-1440
Артикул 380 В	50000835T
Мощность двигателя	3,75 кВт
Мощность насоса СОЖ	0,09 кВт
Ход пиноли задней бабки	152 мм
Частота вращения шпинделя	70-1800 об/мин (8)
Габаритные размеры (ДхШхВ)	2270 x 1120 x 1745мм
Конус пиноли задней бабки	МК-4
Масса	1350 кг
Ход верхнего суппорта	130 мм
Диаметр обточки над поперечным суппортом	214 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Проходное отверстие шпинделя	52,5 мм
Ход поперечного суппорта	220 мм
Диаметр пиноли	52 мм
Продольная подача	0,05 - 1,7 мм/об
Присоединение шпинделя	D1-6
Высота центров	180 мм
Диаметр обточки над станиной (gar)	360 мм (533 мм)
Длина съёмного мостика gar	135 мм
Поперечная подача	0,025 - 0,85 мм/об
Метрическая резьба, 39	0,2 - 14 мм
Дюймовая резьба, 45	2 - 72 TPI
Питчевая резьба, 21	8 - 44 DP
Модульная резьба, 18	0,3 - 3,5 MP
Максимальный размер инструмента	16 x 16 мм
Ширина направляющих	260 мм

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Конус шпинделя	МК-6 (МК-4)
Цена с НДС, тенге	по запросу

???????????

- 3-х кулачковый патрон Ø225 мм
- Планшайба Ø225 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Подвижный люнет
- Неподвижный люнет
- Центр вращающийся МК-4
- Центр невращающийся МК-4, 2 шт.
- Втулка МК-6 / МК-4
- Поддон для сбора стружки
- Ножной тормоз шпинделя
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- Защитная задняя стенка

□

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649