



Республика Казахстан,  
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649  
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5  
[www.stankogroup.kz](http://www.stankogroup.kz), [info@stankogroup.kz](mailto:info@stankogroup.kz)

---

Исх. № \_\_\_\_\_ от 02.05.2024г.

#### КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

# Фуговально-рейсмусовый станок JPT-260 (230В)



## Технические характеристики:

### Общая

|                                                                        |                   |
|------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Потребляемая (выходная) мощность двигателя, кВт                        | 2,6 (1,7) кВт     |
| Максимальная высота заготовки, мм                                      | 225               |
| Потребляемая мощность, кВт                                             | 2,6 кВт           |
| Напряжение, В                                                          | 230               |
| Частота вращения строгального вала                                     | 5300 об/мин       |
| Диаметр строгального вала                                              | 70 мм             |
| Размер ножей (ДхШхТ)                                                   | 260 x 25 x 3,0 мм |
| Количество ножей                                                       | 3                 |
| Скорость подачи заготовки                                              | 5,5 м/мин         |
| Максимальная ширина заготовки, мм                                      | 256 мм            |
| Максимальная глубина строгания за один проход                          | 3,5 мм            |
| Максимально допустимая глубина строгания за один проход по всей ширине | 1,5               |
| Минимальная длина заготовки, мм                                        | 150               |
| Длина рейсмусового стола                                               | 540 мм            |
| Глубина строгания за один проход                                       | 0-3,0 мм          |
| Размеры фуговального стола (ДхШ)                                       | 1120 x 260 мм     |
| Размеры фуговального упора (ДхВ)                                       | 900 x 110 мм      |
| Угол наклона фуговального упора                                        | 0-45°             |
| Диаметр вытяжного штуцера, мм                                          | 100               |
| Длина, мм                                                              | 1120              |
| Ширина, мм                                                             | 700               |
| Высота, мм                                                             | 1000              |
| Масса, кг                                                              | 170               |
| Длина в упаковке, см                                                   | 116,3             |
| Ширина в упаковке, см                                                  | 57,2              |
| Высота в упаковке, см                                                  | 111               |
| Масса в упаковке, кг                                                   | 207               |
| Цена с НДС, тенге                                                      | 1092000           |
| Склад                                                                  |                   |

- Комплект ножей (установлен на валу)
- Фуговальный упор
- Ограждение ножевого вала

**Пусконаладочные работы:**

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

**Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).**

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

**При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.**

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649