



Республика Казахстан,
г. Нур-Султан, пр. Туран 16, +7 7172 653 649
г. Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 05.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JPW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

BD-11G Настольный токарный станок



Технические характеристики:

Общая

Модель	BD-11G
Напряжение, В	230
Диаметр обточки над станиной, мм	280
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин	150 - 2000
Потребляемая мощность, кВт (S6 40%)	1,5
Диаметр обточки над поперечным суппортом, мм	170
Тип двигателя	Асинхронный
Диаметр проходного отверстия шпинделя, мм	26
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Диапазон продольной подачи, мм/об	0,07 - 0,4
Масса, кг	180
Диапазон метрической резьбы, мм	0,2 - 3,5
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	1220x560x660
Длина в упаковке, см	132
Ширина в упаковке, см	70
Дюймовая резьба, TPI	8 - 56
Высота в упаковке, см	69
Масса в упаковке, кг	210
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Ход поперечного суппорта, мм	145
Пиноль задней бабки	МК-2
Диаметр пиноли, мм	30
Диапазон неподвижного люнета, мм	0-25
Диапазон подвижного люнета, мм	0-25
Мощность двигателя, кВт	1,1
Мощность насоса СОЖ, кВт	0,09
Объем бака СОЖ, л	5
Шаг ходового винта, мм	Tr 20x3
Количество скоростей шпинделя, шт	6
Количество продольных подач, шт	6
Количество метрических резьб, шт	21
Количество дюймовых резьб, шт	21
Ход верхнего суппорта	60

style="text-align: justify;">???????????

- Невращающийся центр МК-4
- Невращающийся центр МК-2
- 3-х кулачковый патрон 125 мм с обратными кулачками
- Сменные шестерни 45/50/60/60/65/70Т
- Система подвода СОЖ для станка арт. 50000915МС
- Масляный шприц
- Ключ для 3-х кулачкового патрона
- Набор инструмента для обслуживания станка
- Руководство по эксплуатации

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649