



Республика Казахстан,
г.Нур-Султан, пр.Туран 16, +7 7172 653 649
г.Алматы, ул. Толе би, 271, +7 727 222 333 5
www.stankogroup.kz, info@stankogroup.kz

Исх. № _____ от 19.05.2024г.

КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Благодарим Вас за интерес, проявленный к оборудованию, предлагаемому группой компаний СТАНКО групп. Настоящим предлагаем Вашему вниманию технико-коммерческое предложение на поставку следующего оборудования, компании JРW Tools AG (Швейцария), страна происхождения (Тайвань, Китай)

Плоскошлифовальный станок JPSG-1224AH



Технические характеристики:

Общая

Максимальный вес заготовки, кг	310
Частота вращения вертикального шпинделя, об/мин	1450 об/мин
Напряжение, В	400
Размер стола, мм	300 x 600
Макс. длина продольного шлифования	600 мм
Макс. длина поперечного шлифования	300 мм
Макс. расстояние ось шпинделя-стол	585 мм
Размер электромагнитного стола	300 x 600 мм
- гидроцилиндр	650 мм
- ручную	730 мм
Скорость перемещения стола, плавно	5 - 20 м/мин
Автоматическое поперечное перемещение	1 - 19 мм
Макс. автоматическое поперечное перемещение	310 мм
Макс. ручное поперечное перемещение	340 мм
Поперечный ход стола за оборот маховика	5 мм
Цена деления нониуса поперечного перемещения	0,02 мм
Перемещение шпинделя за оборот маховика	1 мм
Цена деления нониуса вертикального перемещения	0,005 мм
Диаметр шлифовального круга	304 мм
Ширина шлифовального круга	31,75 мм
Отверстие шлифовального круга	76,2 мм
Гидростанция	1,5 кВт
Двигатель поперечной подачи	0,08 кВт
Мощность общая	6,2 кВт
Двигатель перемещения суппорта	0,08 кВт
Ускоренное перемещение	150 мм/мин
Шпиндель S1 100%	3,75 кВт
Страна производителя	Тайвань
Длина, мм	2700
Ширина, мм	1600
Высота, мм	1850
Масса, кг	1990
Длина в упаковке, см	212
Ширина в упаковке, см	212

- Электромагнитный стол
- Система подвода СОЖ и система охлаждения
- Гидромотор и насос
- Балансировочное кольцо
- Лампа местного освещения
- Балансировочная оправка
- Шлифовальный круг
- Фланцы шлифовального круга
- Алмазный карандаш для правки круга
- Съёмник шлифовального круга

Пусконаладочные работы:

Подключение, запуск и отладка станка, по согласованию, от 7 до 10% от стоимости закупаемого станка и оснастки, в зависимости от степени подготовленности рабочего места, плюс сумма командировочных.

Подготовка фундамента, электросети (в стоимость пусконаладочных работ не входит).

Для установки станка необходим бетонный фундамент толщиной не менее 200 мм или покрытие, способное выдерживать нагрузку исходя из расчета характеристики станка.

Цены, указанные в предложении, понимаются на условиях DDP Инкотермс 2017 (*г.Астана, Алматы и областные центры до склада транспортных организаций*) и включают стоимость упаковки, транспортировки, страховки, а также возможные налоги и таможенные пошлины, без учета скидок.

Доставка до 100 кг за счет Покупателя;

Доставка от 100 кг до 500 кг за счет Поставщика;

Доставка свыше 500 кг, по договоренности.

При изменении курса тенге на 3%, цены пересматриваются.

Гарантия на оборудование согласно условиям завода изготовителя (инструкции по эксплуатации, гарантийного талона).

Условие поставки – 100% предоплата, цены указаны с учетом НДС. Возможно обсуждение схем оплаты.

По всем вопросам обращаться:

г.Алматы: + 7 727 222 333 5

г.Астана: + 7 7172 653 649